

G-LIST No. | TH1169

Vコーティング粉末ハイス

V COATED · POWDER METALLURGY H.S.S

VP-SFT



ねじの種類 : M

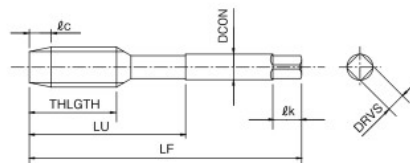
ツールNo. EDP NO.	呼び Thread Size	精度表記 Grade	精度 TAP Limit	食付 ℓc	全長 LF	ねじ長 THLGTH	首下長 LU	シャンク径 DCON	溝数 NOF	突出し センタ External Center	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (Yen)
8319269	M 3 ×0.5	STD	OH2	2.5P	46	3.5	19	4	—	—	—	4	2,740
8319283	M 4 ×0.7				52	4.9	21	5	有	有	B	7	2,700
8319290	M 5 ×0.8				60	5.6	24	5.5	3	有	—	10	2,720
8319297	M 6 ×1				62	7	29	6	有	有	—	12	2,820
8319307	M 8 ×1.25	STD	OH3	—	70	8.5	37	6.2	—	—	—	17	3,690

■ 突出しセンタ長さ・シャンク四角部寸法 ℓk, DRVSはP.999をご覧ください。

1. 精度欄 は2級めねじ相当適応のタップ推奨精度です。(P.817参照)
2. 2002年 7月生産以前のもので M3以下は突出しセンタとなります。
3. タップ精度はめねじ精度を保証するものではありません。
4. 切削油剤、ペーストはP.975をご参照下さい。

※送りの不安定な機械で使用しますと、めねじ拡大トラブルが発生する場合がありますのでご注意ください。

35～42HRCの合金鋼プリハードン鋼の加工に最適です。
Best choice for machining pre-hardened material with hardness HRC35-42.



単位:mm Unit:mm

ツールNo. EDP NO.	呼び Thread Size	精度表記 Grade	精度 TAP Limit	食付 ℓc	全長 LF	ねじ長 THLGTH	首下長 LU	シャンク径 DCON	溝数 NOF	突出し センタ External Center	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (Yen)
8319317	M10 ×1.5	STD	OH3	2.5P	75	10.5	41	7	—	—	—	25	4,430
8319321	M10 ×1.25				75	10.5	41	7	—	—	—	25	4,430
8319330	M12 ×1.75				82	12	48	8.5	3	—	B	38	5,760
8319334	M12 ×1.5				82	12	48	8.5	—	—	—	38	5,760
8319337	M12 ×1.25	—	—	—	82	12	48	8.5	—	—	—	38	5,760

■ Please see p.999 for length of external center and shank square length ℓk and width DRVS.

1. The recommended TAP Limit corresponds to JIS class 2 internal thread standard. (see p.817)
2. Taps of M3 or less produced before July 2002 have external center.
3. TAP Limit does not guarantee thread limit for the internal thread after tapping.
4. Cutting fluid and Paste : Please refer to p.975.

※ Stable feed control machines are recommended to avoid over size tapping.

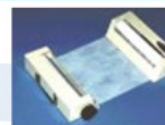
OSGのPSシリーズ



商品シリーズ Parts & Supply series

※詳細は▶P.974を参照下さい。
See p.974 for details

ミストや粉塵をシャットアウト!ワンタッチ取付可能なフィルター



OSGアプリならバーコードをスキャンするだけで切削条件が見れる ▶▶▶ P.6

被削材 Work Material	低炭素鋼 軟鋼	中炭素鋼	高炭素鋼	合金鋼	調質鋼			ステンレス 鋼	工具鋼	鋳鋼	鋳鉄	ダクタイル 鋳鉄	銅	黄銅	黄銅 鋳物	青銅	アルミ 圧延材	アルミ 合金鋳物	マグネシウム 合金鋳物	亜鉛合金 鋳物	チタン 合金	Ni基 合金	熱硬化性 プラスチック	熱可塑性 プラスチック
	Low Carbon Steel Mild Steel	Medium Carbon Steel	High Carbon Steel	Alloy Steel	Hardened Steel			Stainless Steel	Tool Steel	Cast Steel	Cast Iron	Ductile Cast Iron	Copper	Brass	Brass Casting	Bronze	Aluminum Rolled	Aluminum Alloy Casting	Magnesium Alloy Casting	Zinc Alloy Casting	Titanium Alloy	Nickel Alloy	Thermo Setting Plastic	Thermo Plastic
製品記号 Abbreviation	C ~0.25%	C0.25% ~0.45%	C 0.45% ~	SCM	25 ~ 35 HRC	35 ~ 45 HRC	45 ~ 50 HRC	50 ~ 60 HRC	SUS	SKD	SC	FC	FCD	Cu	BS	BS-C	PB	AL	AC/ADC	MC	ZDC			
VP-SFT																								

A、B、C、D=標準在庫品 A、B、C、D=Standard stock item. □=特定代理店在庫品 □=Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.