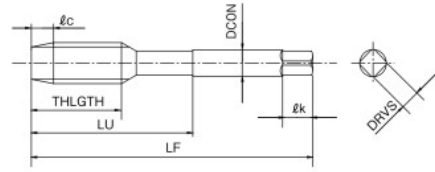


TiNコーティング ロングシャंक

TiN COATED · LONG SHANK

TIN-LT-SFT



ねじの種類 : M

ツールNo. EDP No.	呼び Thread Size	精度表記 Grade	精度 TAP Limit	食付 &c	全長 LF	ねじ長 THLGTH	首下長 LU	シャंक径 DCON	溝数 NOF	突出し センタ External Center	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (¥)
78910	M 3 × 0.5	STD	OH2	2.5P	100	3.5	19	4	—	—	—	11	5,080
78913	M 4 × 0.7				100	4.9	21	5	有	—	—	15	4,730
78916	M 5 × 0.8				100	5.6	24	5.5	有	—	—	19	4,330
78919	M 6 × 1				100	7	29	6	有	—	—	23	3,960
78921	M 6 × 1				150	7	29	6	有	—	—	32	5,780
78923	M 8 × 1.25	STD	OH3	2.5P	100	8.5	37	6.2	3	—	D	25	4,760
78925	M 8 × 1.25				150							37	6.2
78932	M10 × 1.5				150	10.5	41	7	—	—	49	8,000	
78936	M10 × 1.25				150	10.5	41	7	—	—	48	8,000	
78943	M12 × 1.75				150	12	48	8.5	—	—	68	10,100	
78947	M12 × 1.5				150	12	48	8.5	—	—	68	10,100	

- 突出しセンタ長さ・シャंक四角部寸法 ϕk , DRVSはP.999をご覧ください。
1. 精度欄 は2級めねじ相当適応のタップ推奨精度です。(P.817参照)
 2. 2002年7月生産以前のもので M3以下は突出しセンタとなります。
 3. タップ精度はめねじ精度を保証するものではありません。
 4. 切削油剤、ペーストはP.975をご参照下さい。

* 印の製品は生産中止しており、A-LT-SFT (P.577) へ切り替え生産させていただいております。

※ 送りの不安定な機械で使用しますと、めねじ拡大トラブルが発生する場合がありますのでご注意ください。

単位:mm Unit:mm

ツールNo. EDP No.	呼び Thread Size	精度表記 Grade	精度 TAP Limit	食付 &c	全長 LF	ねじ長 THLGTH	首下長 LU	シャंक径 DCON	溝数 NOF	突出し センタ External Center	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (¥)	
78951	M12 × 1.25	STD	OH3	2.5P	150	12	48	8.5	—	—	—	68	10,100	
78958	M14 × 2				150	14	48	10.5	—	—	98	13,700		
78962	M14 × 1.5				150	14	48	10.5	3	—	98	13,700		
78965	M16 × 2				150	14	52	12.5	—	—	136	15,200		
78969	M16 × 1.5				150	14	52	12.5	—	—	138	15,200		
* 78972	M18 × 2.5				150	17.5	55	14	—	—	174	19,300		
* 78975	M18 × 1.5				150	17.5	55	14	—	—	173	19,300		
* 78984	M22 × 2.5				STD	OH4	200	17.5	63	17	4	—	335	31,400
* 78987	M22 × 1.5				STD	OH3	200	17.5	63	17	—	—	337	31,400
* 78993	M24 × 1.5				STD	OH3	200	21	66	19	—	—	410	37,300

- Please see p.999 for length of external center and shank square length ϕk and width DRVS.
1. The recommended TAP Limit corresponds to JIS class 2 internal thread standard. (see p.817)
 2. Taps of M3 or less produced before July 2002 have external center.
 3. TAP Limit does not guarantee thread limit for the internal thread after tapping.
 4. Cutting fluid and Paste : Please refer to p.975.

* = The products have been stopped producing and replaced by A-LT-SFT (p.577).

※ Stable feed control machines are recommended to avoid over size tapping.

ドリル
DRILLS
タップ
TAPS
SPECIFICATION
CHARTS
形状
寸法表

ゲージ
GAUGES

丸ダイス
ROUND DIES

転造工具
ROLLING DIES

各種製品
OTHER PRODUCTS

索引
INDEX

スレッドミル
スレッド
ミル

フルフェイス
フルフェイス
タップ

スパイラル
スパイラル
タップ

ポイント
ポイント
タップ

ハンド
ハンド
タップ

管用テーパ
管用テーパ
タップ(英式)

管用平行
管用平行
タップ(英式)

管用テーパ
管用テーパ
タップ(米式)

管用平行
管用平行
タップ(米式)

インサート
インサート
ねじ用

ナット
ナット
タップ

マシニング
マシニング
センタータップ

ドリル
ドリル
タップ

OSGのPSシリーズ

商品シリーズ

Parts & Supply series

省エネ・安全・低騒音のセイフティガン。豊富な形状ラインナップ

※詳細は▶P.971を参照下さい。
See p.971 for details

G WEBカタログで常に最新情報が閲覧可能 ▶▶▶ P.6

被削材 Work Material	低炭素鋼 軟鋼				中炭素鋼 Medium Carbon Steel		高炭素鋼 High Carbon Steel		合金鋼 Alloy Steel		調質鋼 Hardened Steel				ステンレス 鋼 Stainless Steel		工具鋼 Tool Steel		鋳鋼 Cast Steel		鋳鉄 Cast Iron		ダクタイル 鋳鉄 Ductile Cast Iron		銅 Copper		黄銅 Brass		黄銅 鋳物 Brass Casting		青銅 Bronze		アルミ 圧延材 Aluminum Rolled		アルミ 合金鋳物 Aluminum Alloy Casting		マグネシウム 合金鋳物 Magnesium Alloy Casting		亜鉛合金 鋳物 Zinc Alloy Casting		チタン 合金 Titanium Alloy		Ni基 合金 Nickel Alloy		熱硬化性 プラスチック Thermo Setting Plastic		熱可塑性 プラスチック Thermo Plastic		
	C ~0.25%	C0.25% ~0.45%	C 0.45%~	SCM	25~35 HRC	35~45 HRC	45~50 HRC	50~60 HRC	SUS	SKD	SC	FC	FCD	Cu	Bs	BsC	PB	AL	ACADC	MC	ZDC																												
TIN-LT-SFT	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

A, B, C, D=標準在庫品 A, B, C, D=Standard stock item. □=特定代理店在庫品 □=Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.