

一般用

GENERAL APPLICATION

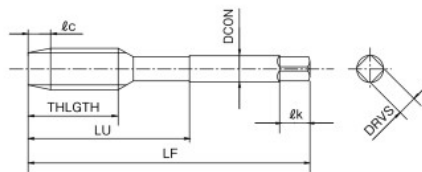
EX-POT



HSSE

一般用に用い、炭素鋼、合金鋼および非鉄金属において切りくずがコイル状に連続する被削材に適しています。切りくずを確実に前に押し出しますので、切りくず障害の心配はありません。

Suitable for through hole tapping of carbon steels, alloy steels and nonferrous metals whose chips are produced in continuous coil form. These taps discharge chips through the hole.



ねじの種類 : U

ツールNo. EDP NO.	呼び Thread Size	精度表記 Grade	精度 TAP Limit	食付 ϕc	全長 LF	ねじ長 THLGTH	首下長 LU	シャンク径 DCON	溝数 NOF	突出しセンタ External Center	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (Yen)
16891	NO. 0-80UNF				36	10	13.5	3		有		3	3,600
16894	NO. 1-64UNC				36	11	13.5	3		有		3	3,140
16897	NO. 1-72UNF				36	11	13.5	3		有		3	3,140
16900	NO. 2-56UNC	STD	OH1		42	13	16	3		有		4	2,250
16903	NO. 2-64UNF				42	13	16	3	2	有		4	2,250
16906	NO. 3-48UNC				44	14	21	3		有		4	1,910
16909	NO. 3-56UNF				44	14	21	3		有		4	1,910
16912	NO. 4-40UNC				44	15	21	3		有		4	1,560
16915	NO. 4-48UNF				44	15	21	3		有		4	1,560
16918	NO. 5-40UNC				46	11	19	4		有		5	1,490
16921	NO. 5-44UNF				46	11	19	4		有		5	1,490
16924	NO. 6-32UNC			5P	48	13	21	4		有	D	5	1,460
16927	NO. 6-40UNF				48	13	21	4		有		5	1,460
16930	NO. 8-32UNC	STD	OH2		52	13	21	5		有		8	1,430
16933	NO. 8-36UNF				52	13	21	5		有		8	1,430
16936	NO.10-24UNC				60	16	24	5.5	3	有		10	1,430
16939	NO.10-32UNF				60	16	24	5.5		有		12	1,430
16942	NO.12-24UNC				60	17	25	5.5		有		11	1,560
16945	NO.12-28UNF				60	17	25	5.5		有		11	1,560
16949	1/4-20UNC	STD	OH3		62	19	29	6		有		12	1,520
16951	1/4-28UNF	STD	OH2		62	19	29	6		有		13	1,520
16958	3/16-18UNC	STD	OH3		70	22	37	6.1		有		18	1,950

■ 突出しセンタ長さ・シャンク四角部寸法 ϕk , DRVSはP.999をご覧ください。

1. 精度欄 は2Bめねじ相当適応のタップ推奨精度です。(P.817参照)
2. タップ精度はめねじ精度を保証するものではありません。
3. 切削油剤、ペーストはP.975をご参照下さい。

単位:mm Unit:mm

ツールNo. EDP NO.	呼び Thread Size	精度表記 Grade	精度 TAP Limit	食付 ϕc	全長 LF	ねじ長 THLGTH	首下長 LU	シャンク径 DCON	溝数 NOF	突出しセンタ External Center	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (Yen)
16961	3/16-24UNF				70	22	37	6.1		有		19	1,950
16967	3/8-16UNC				75	24	41	7		—		27	2,380
16973	3/8-24UNF				75	24	41	7		—		28	2,380
16980	7/16-14UNC				80	25	48	8		—		36	3,260
16983	7/16-20UNF				80	25	48	8		—		38	3,260
16990	1/2-13UNC				85	29	48	9		—		50	3,910
16996	1/2-20UNF	STD	OH3		85	29	48	9		—		51	3,910
17005	9/16-12UNC				90	30	48	10.5		—		71	5,700
17008	9/16-18UNF				90	30	48	10.5		—		72	5,700
17011	5/8-11UNC				95	32	52	12	3	—		92	6,210
17014	5/8-18UNF			5P	95	32	52	12		D		94	6,210
17020	3/4-10UNC				105	37	58	14		—		135	9,390
17023	3/4-16UNF				105	37	58	14		—		133	9,390
17030	7/8-9UNC	STD	OH4		115	38	63	17		—		203	14,600
17032	7/8-14UNF	STD	OH3		115	38	63	17		—		204	14,600
17036	1 - 8UNC	STD	OH4		125	45	68	20		—		306	20,600
17038	1 - 12UNF	STD	OH3		125	45	68	20		—		304	20,600
17051	1 1/4-7UNC	STD	OH4		145	51	77	24		—		524	38,300
17053	1 1/4-12UNF	STD	OH3		105	37	47	24		—		379	38,300
17063	1 1/2-6UNC	STD	OH4		160	60	85	30		—		853	63,700
17065	1 1/2-12UNF	STD	OH3		115	39	49	30	4	—		620	63,700

■ Please see p.999 for length of external center and shank square length ϕk and width DRVS.

1. The recommended TAP Limit corresponds to JIS 2B internal thread standard. (see p.817)
2. TAP Limit does not guarantee thread limit for the internal thread after tapping.
3. Cutting fluid and Paste : Please refer to p.975.



OSGアプリなら新製品カタログを即座にゲット

▶▶▶ P.6

A, B, C, D=標準在庫品 A, B, C, D=Standard stock item. □=特定代理店在庫品 □=Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.