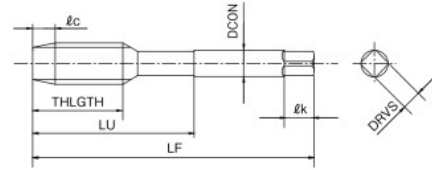


難削材用

FOR DIFFICULT TO MACHINE MATERIALS

CPM-POT



CPM

ねじの種類 : M

| ツールNo. EDP NO. | 呼び Thread Size | 精度表記 Grade | 精度 TAP Limit | 食付 ϕc | 全長 LF | ねじ長 THLGTH | 首下長 LU | シャンク径 DCON | 溝数 NOF | 突出しセンタ External Center | 在庫 Stock | 重量 (g) | 標準価格 (円) |
|-------------------|-------------------|---------------|-----------------|----------------|----------|---------------|-----------|---------------|-----------|---------------------------|-------------|-----------|-------------|
| 22098 | M 1.4 x 0.3 | STD | OH1 | | 34 | 9 | - | 3 | | 有 | | 3 | 4,250 |
| 22100 | M 1.6 x 0.35 | | | | 36 | 10 | - | 3 | | 有 | | 3 | 4,730 |
| 22102 | M 1.7 x 0.35 | | | | 36 | 11 | - | 3 | | 有 | | 3 | 4,270 |
| 22104 | M 2 x 0.4 | STD | OH2 | | 40 | 12 | - | 3 | 2 | 有 | D | 3 | 3,260 |
| 22108 | M 2.5 x 0.45 | | | | 44 | 14 | - | 3 | | 有 | | 3 | 2,270 |
| 22110 | M 2.6 x 0.45 | | | | 44 | 14 | - | 3 | | 有 | | 3 | 2,440 |
| 22112 | M 3 x 0.5 | | | | 46 | 11 | 19 | 4 | | 有 | | 4 | 1,460 |
| 22120 | M 4 x 0.7 | | | | 52 | 13 | 21 | 5 | | 有 | | 7 | 1,390 |
| 22126 | M 5 x 0.8 | | | | 60 | 16 | 24 | 5.5 | | 有 | | 11 | 1,420 |
| 22130 | M 6 x 1 | | | 5P | 62 | 19 | 29 | 6 | | 有 | | 13 | 1,520 |
| 22138 | M 8 x 1.25 | STD | OH3 | | 70 | 22 | 37 | 6.2 | | 有 | A | 19 | 2,300 |
| 22146 | M10 x 1.5 | | | | 75 | 24 | 41 | 7 | | - | | 28 | 2,920 |
| 22150 | M10 x 1.25 | | | | 75 | 24 | 41 | 7 | | - | | 29 | 2,920 |
| 22166 | M12 x 1.75 | | | | 82 | 29 | 48 | 8.5 | | - | | 44 | 4,030 |
| 22170 | M12 x 1.5 | | | | 82 | 29 | 48 | 8.5 | | - | | 45 | 4,030 |
| 22174 | M12 x 1.25 | | | | 82 | 29 | 48 | 8.5 | | - | | 46 | 4,030 |
| 22178 | M14 x 2 | STD | OH4 | | 88 | 30 | 48 | 10.5 | | - | D | 70 | 7,330 |
| 22182 | M14 x 1.5 | STD | OH3 | | 88 | 30 | 48 | 10.5 | | - | | 70 | 7,330 |

■突出しセンタ長さ・シャンク四角部寸法 ϕk , DRVSはP.999をご覧ください。

1. 精度欄 は2級めねじ相当適応のタップ推奨精度です。(P.817参照)
2. タップ精度はめねじ精度を保証するものではありません。
3. 切削油剤、ペーストはP.975をご参照下さい。

単位:mm Unit:mm

| ツールNo. EDP NO. | 呼び Thread Size | 精度表記 Grade | 精度 TAP Limit | 食付 ϕc | 全長 LF | ねじ長 THLGTH | 首下長 LU | シャンク径 DCON | 溝数 NOF | 突出しセンタ External Center | 在庫 Stock | 重量 (g) | 標準価格 (円) |
|-------------------|-------------------|---------------|-----------------|----------------|----------|---------------|-----------|---------------|-----------|---------------------------|-------------|-----------|-------------|
| 22186 | M16 x 2 | STD | OH4 | | 95 | 32 | 52 | 12.5 | | - | | 100 | 9,820 |
| 22190 | M16 x 1.5 | STD | OH3 | | 95 | 32 | 52 | 12.5 | | - | | 100 | 9,820 |
| 22194 | M18 x 2.5 | | | | 100 | 37 | 55 | 14 | | - | | 121 | 13,500 |
| 22198 | M18 x 1.5 | | | | 100 | 37 | 55 | 14 | | - | | 125 | 13,500 |
| 22202 | M20 x 2.5 | | | | 105 | 37 | 58 | 15 | | - | | 152 | 17,400 |
| 22206 | M20 x 1.5 | | | | 105 | 37 | 58 | 15 | | - | | 157 | 17,400 |
| 22210 | M22 x 2.5 | | | | 115 | 38 | 63 | 17 | | - | | 207 | 22,600 |
| 22214 | M22 x 1.5 | STD | OH4 | | 115 | 38 | 63 | 17 | | - | | 215 | 22,600 |
| 22218 | M24 x 3 | | | | 120 | 45 | 66 | 19 | | - | | 263 | 28,000 |
| 22222 | M24 x 1.5 | | | 5P | 120 | 45 | 66 | 19 | 4 | - | D | 276 | 28,000 |
| 22226 | M27 x 3 | | | | 130 | 45 | 71 | 20 | | - | | 344 | 35,800 |
| 22230 | M27 x 1.5 | | | | 130 | 45 | 71 | 20 | | - | | 355 | 35,800 |
| 22234 | M30 x 3.5 | | | | 135 | 48 | 74 | 23 | | - | | 451 | 45,300 |
| 22238 | M30 x 1.5 | | | | 135 | 48 | 74 | 23 | | - | | 469 | 45,300 |
| 22240 | M33 x 3.5 | | | | 145 | 51 | 77 | 25 | | - | | 581 | 52,100 |
| 22243 | M36 x 4 | STD | OH5 | | 155 | 57 | 82 | 28 | | - | | 758 | 60,700 |
| 22246 | M42 x 4.5 | | | | 175 | 60 | 93 | 32 | | - | | 1132 | 85,000 |
| 22249 | M48 x 5 | | | | 185 | 67 | 98 | 38 | | - | | 1619 | 120,000 |

■ Please see p.999 for length of external center and shank square length ϕk and width DRVS.

1. The recommended TAP Limit corresponds to JIS class 2 internal thread standard. (see p.817)
2. TAP Limit does not guarantee thread limit for the internal thread after tapping.
3. Cutting fluid and Paste : Please refer to p.975.

OSGのPSシリーズ

商品シリーズ

Parts & Supply series

粉塵・紛体の処理におすすめ!強い吸引力・消音型のクリーナ

※詳細は **P.969** を参照下さい。
See p.969 for details

OSGアプリならお気に入りのカタログをメールで送信 ▶▶▶ P.6

| 被削材 Work Material | 低炭素鋼 軟鋼 | 中炭素鋼 Medium Carbon Steel | 高炭素鋼 High Carbon Steel | 合金鋼 Alloy Steel | 調質鋼 Hardened Steel | | | | ステンレス鋼 Stainless Steel | 工具鋼 Tool Steel | 鋳鋼 Cast Steel | 鋳鉄 Cast Iron | ダクタイル 鋳鉄 Ductile Cast Iron | 銅 Copper | 黄銅 Brass | 黄銅 鋳物 Brass Casting | 青銅 Bronze | アルミ 圧延材 Aluminum Rolled | アルミ 合金鋳物 Aluminum Alloy Casting | マグネシウム 合金鋳物 Magnesium Alloy Casting | 亜鉛合金 鋳物 Zinc Alloy Casting | チタン 合金 Titanium Alloy | Ni基 合金 Nickel Alloy | 熱硬化性 プラスチック Thermo Setting Plastic | 熱可塑性 プラスチック Thermo Plastic |
|----------------------|----------------------|-----------------------------|---------------------------|--------------------|-----------------------|--------------|--------------|--------------|---------------------------|-------------------|------------------|-----------------|----------------------------------|-------------|-------------|---------------------------|--------------|-------------------------------|---------------------------------------|---|----------------------------------|-----------------------------|---------------------------|--|----------------------------------|
| | 製品記号 Abbreviation | C ~0.25% | C0.25% ~0.45% | C 0.45%~ | SCM | 25~35 HRC | 35~45 HRC | 45~50 HRC | 50~60 HRC | SUS | SKD | SC | FC | FCD | Cu | Bs | BsC | PB | AL | ACADC | MC | ZDC | | | |
| CPM-POT | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

A, B, C, D=標準在庫品 A, B, C, D=Standard stock item. □=特定代理店在庫品 □=Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.