

深穴用
FOR DEEP HOLES

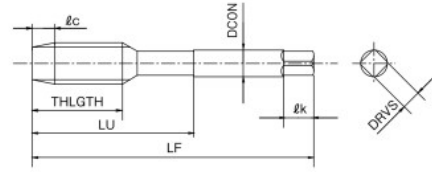
EX-DH-POT



HSSE H

通り穴でねじ立て長さが特に長く、焼付をおこしやすい被削材に適しています。

For tapping deep through holes, especially in materials that are prone to seizure during machining.



ねじの種類 : M

ツールNo. EDP No.	呼び Thread Size	精度表記 Grade	精度 TAP Limit	食付 ϕc	全長 LF	ねじ長 THLGTH	首下長 LU	シャンク径 DCON	溝数 NOF	突出しセンタ External Center	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (円)
17386	M 2 × 0.4	STD	OH1		40	6	16	3	2	有	D	3	2,330
17392	M 2.3 × 0.4				42	6	15	3		有		3	2,080
17395	M 2.5 × 0.45				44	7	16	3		有		4	1,820
17398	M 2.6 × 0.45	STD	OH2		44	7	16	3		有		3	1,610
17401	M 3 × 0.6				46	9	19	4		有		5	1,310
17402	M 3 × 0.6	STD+1	OH3		46	9	19	4		有	A	5	1,310
17405	M 3 × 0.5	STD	OH2		46	9	19	4		有		4	1,160
17406	M 3 × 0.5	STD+1	OH3		46	9	19	4		有		4	1,310
17412	M 3.5 × 0.6	STD	OH2		48	9	20	4		有	D	5	1,400
17413	M 3.5 × 0.6	STD+1	OH3		48	9	20	4		有		5	1,400
17425	M 4 × 0.75	STD	OH2		52	10	21	5		有	A	7	1,250
17426	M 4 × 0.75	STD+1	OH3		52	10	21	5		有		7	1,250
17429	M 4 × 0.7	STD	OH2		52	10	21	5		有	A	7	1,100
17430	M 4 × 0.7	STD+1	OH3		52	10	21	5		有		8	1,250
17449	M 5 × 0.9	STD	OH2		60	11	24	5.5		有	D	11	1,290
17450	M 5 × 0.9	STD+1	OH3		60	11	24	5.5		有		11	1,290
17453	M 5 × 0.8	STD	OH2	4P	60	11	24	5.5		有	A	10	1,140
17454	M 5 × 0.8	STD+1	OH3		60	11	24	5.5		有	D	10	1,290
17469	M 6 × 1	STD	OH2		62	12	29	6	3	有	A	12	1,210
17470	M 6 × 1	STD+1	OH3		62	12	29	6		有	D	13	1,370
17486	M 8 × 1.25	STD	OH3		70	13	37	6.2		有	A	19	1,790
17487	M 8 × 1.25	STD+1	OH4		70	13	37	6.2		有		19	1,960
17489	M 8 × 1	STD	OH2		70	13	37	6.2		有	D	19	2,460
17490	M 8 × 1	STD+1	OH3		70	13	37	6.2		有		19	2,460
17510	M10 × 1.5	STD	OH3		75	15	41	7		有	A	27	2,250
17511	M10 × 1.5	STD+1	OH4		75	15	41	7		有	D	27	2,510
17514	M10 × 1.25	STD	OH3		75	15	41	7		有	A	27	2,250
17515	M10 × 1.25	STD+1	OH4		75	15	41	7		有		27	2,510
17518	M10 × 1	STD	OH3		75	15	41	7		有	D	27	3,140
17519	M10 × 1	STD+1	OH4		75	15	41	7		有		27	3,140
17539	M12 × 1.75	STD	OH4		82	18	48	8.5		有	A	42	3,140
17540	M12 × 1.75	STD+1	OH5		82	18	48	8.5		有		42	3,470
17542	M12 × 1.5	STD	OH3		82	18	48	8.5		有	D	43	3,470

単位:mm Unit:mm

ツールNo. EDP No.	呼び Thread Size	精度表記 Grade	精度 TAP Limit	食付 ϕc	全長 LF	ねじ長 THLGTH	首下長 LU	シャンク径 DCON	溝数 NOF	突出しセンタ External Center	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (円)
17543	M12 × 1.5	STD+1	OH4		82	18	48	8.5		有		42	3,470
17547	M12 × 1.25	STD	OH4		82	18	48	8.5		有		43	3,470
17548	M12 × 1.25	STD+1	OH5		82	18	48	8.5		有		42	3,470
17550	M12 × 1	STD	OH3		82	18	48	8.5		有		42	4,270
17551	M12 × 1	STD+1	OH4		82	18	48	8.5		有		46	4,270
17567	M14 × 2	STD	OH4		88	20	48	10.5		有		69	4,820
17568	M14 × 2	STD+1	OH5		88	20	48	10.5		有		69	4,820
17570	M14 × 1.5	STD	OH3		88	20	48	10.5		有		70	4,820
17571	M14 × 1.5	STD+1	OH4		88	20	48	10.5		有		70	4,820
17591	M16 × 2	STD	OH4		95	20	52	12.5		有		99	6,430
17592	M16 × 2	STD+1	OH5		95	20	52	12.5		有		97	6,430
17594	M16 × 1.5	STD	OH3		95	20	52	12.5		有		100	6,430
17595	M16 × 1.5	STD+1	OH4		95	20	52	12.5		有		100	6,430
17611	M18 × 2.5	STD	OH4		100	25	55	14	3	有		120	8,820
17612	M18 × 2.5	STD+1	OH5		100	25	55	14		有	D	123	8,820
17619	M18 × 1.5	STD	OH4	4P	100	25	55	14		有		123	8,820
17620	M18 × 1.5	STD+1	OH5		100	25	55	14		有		122	8,820
17630	M20 × 2.5				105	25	58	15		有		150	11,500
17636	M20 × 1.5				105	25	58	15		有		150	11,500
17647	M22 × 2.5	STD	OH3		115	25	63	17		有		204	14,800
17653	M22 × 1.5				115	25	63	17		有		203	14,800
17664	M24 × 3	STD	OH4		120	30	66	19		有		264	18,400
17671	M24 × 1.5	STD	OH3		120	30	66	19		有		261	18,400
17682	M27 × 3	STD	OH4		130	30	71	20		有		335	26,200
17686	M27 × 1.5	STD	OH3		130	30	71	20		有		348	26,200
17693	M30 × 3.5	STD	OH4		135	35	74	23		有		432	33,500
17698	M30 × 1.5	STD	OH3		135	35	74	23		有		441	33,500
17787	M33 × 3.5	STD	OH4		145	35	77	25		有		564	38,300
17789	M33 × 1.5	STD	OH3		110	20	47	25		有		416	38,300
17791	M36 × 4	STD	OH4		155	40	82	28		有		736	44,600
17793	M36 × 1.5	STD	OH3		110	20	49	28		有		514	44,600
17795	M42 × 4.5	STD	OH5		175	45	93	32	4	有		1080	62,100
17797	M42 × 1.5	STD	OH3		120	20	49	32		有		770	62,100

■突出しセンタ長さ・シャンク四角部寸法 ϕk , DRVSはP.999をご覧ください。

1. 精度欄 は2級めねじ相当適応のタップ推奨精度です。(P.817参照)
2. タップ精度はめねじ精度を保証するものではありません。
3. 切削油剤、ペーストはP.975をご参照下さい。

■ Please see p.999 for length of external center and shank square length ϕk and width DRVS.

1. The recommended TAP Limit corresponds to JIS class 2 internal thread standard. (see p.817)
2. TAP Limit does not guarantee thread limit for the internal thread after tapping.
3. Cutting fluid and Paste : Please refer to p.975.



OSGアプリならカタログと動画を同時にチェック可能 ▶▶▶ P.6

被削材 Work Material	低炭素鋼 軟鋼	中炭素鋼 Medium Carbon Steel	高炭素鋼 High Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	調質鋼 Hardened Steel				ステンレス鋼 Stainless Steel	工具鋼 Tool Steel	鋳鋼 Cast Steel	鋳鉄 Cast Iron	ダクタイル鋳鉄 Ductile Cast Iron	銅 Copper	黄銅 Brass	黄銅 鋳物 Brass Casting	青銅 Bronze	アルミ 圧延材 Aluminum Rolled	アルミ 合金鋳物 Aluminum Alloy Casting	マグネシウム 合金鋳物 Magnesium Alloy Casting	亜鉛合金 鋳物 Zinc Alloy Casting	チタン 合金 Titanium Alloy	Ni基 合金 Nickel Alloy	熱硬化性 プラスチック Thermo Setting Plastic	熱可塑性 プラスチック Thermo Plastic
	C ~0.25%	C0.25% ~0.45%	C 0.45%~	SCM	25~35 HRC	35~45 HRC	45~50 HRC	50~60 HRC	SUS	SKD	SC	FC	FCD	Cu	Bs	BsC	PB	AL	ACADC	MC	ZDC				
製品記号 Abbreviation	C	C0.25%	C	SCM	25~35	35~45	45~50	50~60	SUS	SKD	SC	FC	FCD	Cu	Bs	BsC	PB	AL	ACADC	MC	ZDC				
EX-DH-POT	○	○		○																					○

A, B, C, D=標準在庫品 A, B, C, D=Standard stock item. □=特定代理店在庫品 □=Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.