

**超硬ダイカスト用ハンドタップ**  
CARBIDE STRAIGHT FLUTED · FOR DIE CASTINGS

**OT-DC-HT**



CARBIDE

**ねじの種類 : M**

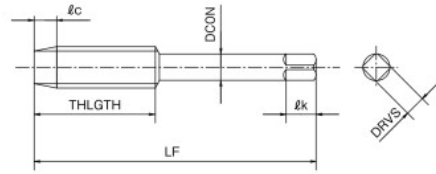
ツールNo. EDP NO.	呼び Thread Size	精度表記 Grade	精度 TAP Limit	食付 ℓc	全長 LF	ねじ長 THLGTH	首下長 LU	シャンク径 DCON	溝数 NOF	突出し センタ External Center	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (Yen)
8315454	M 3 × 0.5	STD	OH3	3P	46	11	19	4	3	有	D	7	10,700
1.5P				7								10,700	
8315455	M 4 × 0.7	STD	OH3	3P	52	13	21	5	3	有	D	12	11,300
1.5P				13								11,300	
8315460	M 5 × 0.8	STD	OH3	3P	60	16	24	5.5	3	有	D	17	11,900
1.5P				18								11,900	
8315467	M 6 × 1	STD	OH3	3P	62	19	29	6	3	有	D	20	12,900
1.5P				20								12,900	
8315472	M 6 × 1	STD	OH3	3P	62	19	29	6	3	有	D	20	12,900
1.5P				20								12,900	
8315473	M 8 × 1.25	STD	OH4	3P	70	22	-	6.2	3	有	D	29	16,600
1.5P				29								16,600	
8315484	M 8 × 1.25	STD	OH4	3P	70	22	-	6.2	3	有	D	29	16,600
1.5P				29								16,600	

■ 突出しセンタ長さ・シャンク四角部寸法ℓk, DRVSはP.999をご覧ください。

1. 精度欄   は2級めねじ相当適応のタップ推奨精度です。(P.817参照)
2. タップ精度はめねじ精度を保証するものではありません。
3. 切削油剤、ペーストはP.975をご参照下さい。

アルミニウム合金鋳物などを高精度自動機などで大量にタッピングする場合に最適です。

Suitable for numerous operations with high precision, automatic machines. It is ideal for tapping materials such as aluminum alloy castings.



単位:mm Unit:mm

ツールNo. EDP NO.	呼び Thread Size	精度表記 Grade	精度 TAP Limit	食付 ℓc	全長 LF	ねじ長 THLGTH	首下長 LU	シャンク径 DCON	溝数 NOF	突出し センタ External Center	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (Yen)
8315496	M10 × 1.5	STD	OH3	3P	75	24	-	7	3	有	D	43	23,300
8315497				1.5P								43	23,300
8315502	M10 × 1.25	STD	OH3	3P	75	24	-	7	3	有	D	42	23,300
8315503				1.5P								43	23,300
8315514	M12 × 1.75	STD	OH4	3P	82	29	-	8.5	3	有	D	66	30,800
8315515				1.5P								66	30,800
8315520	M12 × 1.5	STD	OH4	3P	82	29	-	8.5	3	有	D	67	30,800
8315521				1.5P								67	30,800
8315526	M12 × 1.25	STD	OH4	3P	82	29	-	8.5	3	有	D	67	30,800
8315527				1.5P								67	30,800

■ Please see p.999 for length of external center and shank square length ℓk and width DRVS.

1. The recommended TAP Limit corresponds to JIS class 2 internal thread standard. (see p.817)
2. TAP Limit does not guarantee thread limit for the internal thread after tapping.
3. Cutting fluid and Paste : Please refer to p.975.

**OSGのPSシリーズ**

**商品シリーズ** Parts & Supply series

※詳細は **▶P.976** を参照下さい。 See p.976 for details

それぞれの特長を持った3種類のタッピングオイルをご用意いたしました。

**OSGアプリで場所を問わずスピーディーに製品を検索 ▶▶▶ P.6**

被削材 Work Material	低炭素鋼	中炭素鋼	高炭素鋼	合金鋼	調質鋼				ステンレス 鋼	工具鋼	鋳鋼	鋳鉄	ダクタイル 鋳鉄	銅	黄銅	黄銅 鋳物	青銅	アルミ 圧延材	アルミ 合金鋳物	マグネシウム 合金鋳物	亜鉛合金 鋳物	チタン 合金	Ni基 合金	熱硬化性 プラスチック	熱可塑性 プラスチック
	軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	Medium Carbon Steel	High Carbon Steel	Alloy Steel	25~35 HRC	35~45 HRC	45~50 HRC	50~60 HRC	SUS	SKD	SC	FC	FCD	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC/ADC	MC	ZDC				
製品記号 Abbreviation	C ~0.25%	C0.25% ~0.45%	C 0.45%~	SCM																					
<b>OT-DC-HT</b>												○			○	○	○							○	○

A, B, C, D=標準在庫品 A, B, C, D=Standard stock item. □=特定代理店在庫品 □=Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.