

G-LIST No. | TH1321

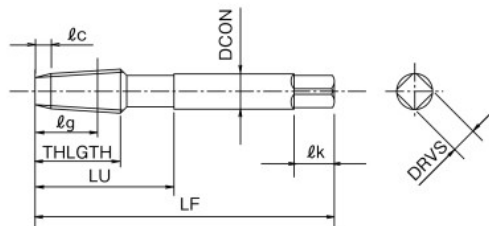
スパイラルタップ(管用テーパ、長ねじ形)

SPIRAL FLUTED TAP (TAPER PIPE THREAD)

A
The A Brand

A-TPT

切削条件 Cutting Conditions | **P.820**



ねじの種類: PT(Rc)

単位:mm Unit:mm

ツールNo. EDP NO.	呼び Thread Size	精度 TAP Limit	食付 ℓc	全長 LF	ねじ長 THLGTH	首下長 LU	基準径位置 ℓg	シャンク径 DCON	溝数 NOF	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (Yen)
8327651	PT 1/16 - 28	JIS2	2.5P	90	18	36	10.1	8	3	B	30	8,160
8327652	PT 1/8 - 28			90	19	37	13	8			36	6,530
8327653	PT 1/4 - 19			100	28	49	21	11			74	9,670
8327654	PT 3/8 - 19			100	28	50	21	14	4		115	15,200
8327655	PT 1/2 - 14			125	35	60	25	18			235	23,000
8327657	PT 3/4 - 14			140	35	74	25	23			424	38,500
8327659	PT 1 - 11			160	45	80	32	26			670	73,200

■ 突出しセンタ長さ・シャンク四角部寸法 lk, DRVSはP.999をご覧ください。

1. タップ精度はめねじ精度を保証するものではありません。
2. 再研磨はお勧めしておりません。

■ Please see p.999 for length of external center and shank square length lk and width DRVS.

1. Tap limit does not guarantee thread limit for the internal thread after tapping.
2. Regrinding is not recommended.

※送りの不安定な機械で使用しますと、めねじ拡大トラブルが発生する場合がありますのでご注意ください。

※ Stable feed control machines are recommended to avoid over size tapping.

ねじの種類: Rc

単位:mm Unit:mm

ツールNo. EDP NO.	呼び Thread Size	精度 TAP Limit	食付 ℓc	全長 LF	ねじ長 THLGTH	首下長 LU	基準径位置 ℓg	シャンク径 DCON	溝数 NOF	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (Yen)
8327721	Rc 1/16 - 28	—	2.5P	90	14	36	10.1	8	3	B	31	8,160
8327722	Rc 1/8 - 28	—		90	15	37	10.1	8			37	6,530
8327723	Rc 1/4 - 19	—		100	19	49	15.0	11			75	9,670
8327724	Rc 3/8 - 19	—		100	21	50	15.4	14	4		116	15,200
8327725	Rc 1/2 - 14	—		125	26	60	20.5	18			232	23,000
8327727	Rc 3/4 - 14	—		140	28	74	21.8	23			422	38,500
8327729	Rc 1 - 11	—		160	33	80	26.0	26			659	73,200

■ 突出しセンタ長さ・シャンク四角部寸法 lk, DRVSはP.999をご覧ください。

1. タップ精度はめねじ精度を保証するものではありません。
2. 再研磨はお勧めしておりません。

■ Please see p.999 for length of external center and shank square length lk and width DRVS.

1. Tap limit does not guarantee thread limit for the internal thread after tapping.
2. Regrinding is not recommended.

※送りの不安定な機械で使用しますと、めねじ拡大トラブルが発生する場合がありますのでご注意ください。

※ Stable feed control machines are recommended to avoid over size tapping.



OSGアプリならカタログと動画を同時にチェック可能 ▶▶▶ P.6

被削材 Work Material	低炭素鋼 軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	中炭素鋼 Medium Carbon Steel	高炭素鋼 High Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	調質鋼 Hardened Steel	ステンレス 鋼 Stainless Steel	工具鋼 Tool Steel	鋳鋼 Cast Steel	鋳鉄 Cast Iron	ダクタイル 鋳鉄 Ductile Cast Iron	銅 Copper	黄銅 Brass	黄銅 鋳物 Brass Casting	青銅 Bronze	アルミ 圧延材 Aluminum Rolled	アルミ 合金鋳物 Aluminum Alloy Casting	マグネシウム 合金鋳物 Magnesium Alloy Casting	亜鉛合金 鋳物 Zinc Alloy Casting	チタン 合金 Titanium Alloy	Ni基 合金 Nickel Alloy	熱硬化性 プラスチック Thermo Setting Plastic	熱可塑性 プラスチック Thermo Plastic
製品記号 Abbreviation	C ~0.25%	C0.25% ~0.45%	C 0.45%~	SCM	25~35 HRC 35~45 HRC 45~50 HRC 50~60 HRC	SUS	SKD	SC	FC	FCD	Cu	Bs	BsC	PB	AL	ACADC	MC	ZDC				
A-TPT	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

A, B, C, D=標準在庫品 A, B, C, D=Standard stock item. □=特定代理店在庫品 □=Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.