

1982年、ISO 導入によりJISの管用ねじ規格が改正され、ねじの呼び記号が変更されましたが、ねじ精度の変更はないため、タップは旧記号のものがそのまま使用できます。

The JIS pipe thread standard was revised in 1982 to meet ISO standards. Although thread symbols changed, the limits were not changed. Therefore, it is still acceptable to use the older symbols.

(JIS B0203-1982)

種類 Type	旧記号 Previous Symbol	新記号 New Symbol
耐密用テーパめねじ Taper pipe threads for pressure-tight joints	PT	Rc

G-LIST No. | TW1001

超硬管用テーパタップ

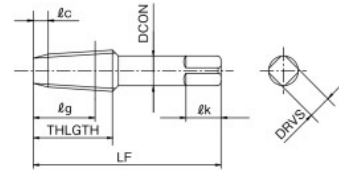
CARBIDE FOR TAPER PIPE THREADS

OT-TPT



CARBIDE

普通鉄・強じん鉄・熱硬化性樹脂・黄銅鉄・アルミニウム合金鋳物などを高精度自動機などで大量にタッピングする場合に適しています。Suitable for high production with high precision in automatic machines. This tap is ideal for tapping materials such as ordinary cast iron, ductile cast iron, thermosetting plastics, brass castings and aluminum castings.



ねじの種類：PT(Rc)

ツールNo. EDP NO.	呼び Thread Size	精度 TAP Limit	食付 ℓ_c	全長 LF	ねじ長 THLGTH	基準径 ℓ_g	シャンク径 DCON	溝数 NOF	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (Yen)
23402	1/8 - 28	JIS2	2.5P	55	19	13	8	4	D	37	27,200
23403	1/4 - 19			62	28	21	11			77	39,300
23404	3/8 - 19			65	28	21	14			70	41,100

■ 突出しセンタ長さ・シャンク四角部寸法 ℓ_k , DRVSはP.999をご覧ください。

- ◆印はろう付タイプです。
- タップ精度はめねじ精度を保証するものではありません。
- 切削油剤、ペーストはP.975をご参照下さい。

単位:mm Unit:mm

ツールNo. EDP NO.	呼び Thread Size	精度 TAP Limit	食付 ℓ_c	全長 LF	ねじ長 THLGTH	基準径 ℓ_g	シャンク径 DCON	溝数 NOF	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (Yen)
◆ 23405	1/2 - 14	JIS2	2.5P	80	35	25	18	4	D	139	55,200
◆ 23407	3/4 - 14			85	35	25	23			242	75,700
◆ 23409	1 - 11			95	45	32	26			404	104,000

■ Please see p.999 for length of external center and shank square length ℓ_k and width DRVS.

- ◆ / symbol indicates carbide brazed type.
- TAP Limit does not guarantee thread limit for the internal thread after tapping.
- Cutting fluid and Paste : Please refer to p.975.

G-LIST No. | TW1004

超硬管用テーパタップ短ねじ

CARBIDE FOR TAPER PIPE THREADS (SHORT THREAD)

OT-S-TPT

CARBIDE

ねじの種類：PT(Rc)

ツールNo. EDP NO.	呼び Thread Size	精度 TAP Limit	食付 ℓ_c	全長 LF	ねじ長 THLGTH	基準径 ℓ_g	シャンク径 DCON	溝数 NOF	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (Yen)
23382	1/8 - 28	JIS2	2.5P	55	16.5	10.5	8	4	D	38	27,200
23383	1/4 - 19			62	19.5	12.5	11			81	39,300
23384	3/8 - 19			65	21	14	14			73	41,100

■ 突出しセンタ長さ・シャンク四角部寸法 ℓ_k , DRVSはP.999をご覧ください。

- ◆印はろう付タイプです。
- タップ精度はめねじ精度を保証するものではありません。
- 切削油剤、ペーストはP.975をご参照下さい。

単位:mm Unit:mm

ツールNo. EDP NO.	呼び Thread Size	精度 TAP Limit	食付 ℓ_c	全長 LF	ねじ長 THLGTH	基準径 ℓ_g	シャンク径 DCON	溝数 NOF	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (Yen)
◆ 23385	1/2 - 14	JIS2	2.5P	80	27	17	18	4	D	144	55,200
◆ 23387	3/4 - 14			85	29	19	23			246	75,700
◆ 23389	1 - 11			95	35	22	26			379	104,000

■ Please see p.999 for length of external center and shank square length ℓ_k and width DRVS.

- ◆ / symbol indicates carbide brazed type.
- TAP Limit does not guarantee thread limit for the internal thread after tapping.
- Cutting fluid and Paste : Please refer to p.975.



手書きメモや付箋等、機能充実のWEBカタログ

▶▶▶ P.6

被削材 Work Material	低炭素鋼	中炭素鋼	高炭素鋼	合金鋼	調質鋼				ステンレス鋼	工具鋼	鋳鋼	鋳鉄	ダクタイル 鋳鉄	銅	黄銅	黄銅 鋳物	青銅	アルミ 圧延材	アルミ 合金鋳物	マグネシウム 合金鋳物	亜鉛合金 鋳物	チタン 合金	Ni基 合金	熱硬化性 プラスチック	熱可塑性 プラスチック	NUT TAP タップ
	軟鋼	軟鋼	軟鋼	軟鋼	硬化鋼	硬化鋼	硬化鋼	硬化鋼	ステンレス鋼	工具鋼	鋳鋼	鋳鉄	ダクタイル 鋳鉄	銅	黄銅	黄銅 鋳物	青銅	アルミ 圧延材	アルミ 合金鋳物	マグネシウム 合金鋳物	亜鉛合金 鋳物	チタン 合金	Ni基 合金	熱硬化性 プラスチック	熱可塑性 プラスチック	マシニング センタータ ップ
製品記号 Abbreviation	C	C0.25%	C	SCM	25~35 HRC	35~45 HRC	45~50 HRC	50~60 HRC	SUS	SKD	SC	FC	FCD	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC					
OT-TPT												○	○			○	○									
OT-S-TPT												○	○			○	○									

A, B, C, D=標準在庫品 A, B, C, D=Standard stock item. □=特定代理店在庫品 □=Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.

■ アイコンの説明はP.1をご覧ください。 See p.1 for explanation of icons.

ドリル
DRILLS

タップ
TAPS

SPECIFICATION
CHARTS
形状
寸法表

ゲージ
GAUGES

丸ダイス
ROUND DIES

転造工具
ROLLING DIES

各種製品
OTHER PRODUCTS

索引
INDEX

THREAD MILL
スレッド
ミル

FLUTELESS
TAP
溝なし
タップ

SPIRAL FLUTED
TAP
スパイラル
タップ

SPIRAL POINTED
TAP
ポイント
タップ

HAND TAP
ハンド
タップ

TAPER PIPE
THREADS (UK)
管用テーパ
タップ(英式)

PARALLEL PIPE
THREADS (UK)
管用平行
タップ(英式)

TAPER PIPE
THREADS (ANSI)
管用テーパ
タップ(米式)

PARALLEL PIPE
THREADS (ANSI)
管用平行
タップ(米式)

INSERT SCREW
THREAD TAP
インサート
ねじ用

NUT TAP
タップ

MACHINING
CENTER TAP
マシニング
タップ

DRILL TAP
ドリル
タップ