

G-LIST No. | TH1117

ステンレス用スパイラルタップ

SPIRAL FLUTED · FOR STAINLESS STEELS

SUS-SFT-TPT



HSSE

H

30°

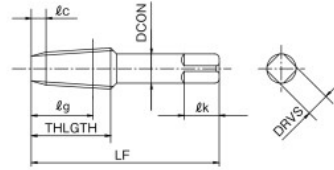
ねじの種類 : PT(Rc)

ツールNo. EDP NO.	呼び Thread Size	精度 TAP Limit	食付 ℓc	全長 LF	ねじ長 THLGTH	基準径位置 ℓg	シャンク径 DCON	溝数 NOF	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (Yen)	
8309160	1/16 - 28	JIS2	2.5P	55	18	10.1	8	3	D	18	5,850	
8309161	1/8 - 28				19	13				8	21	5,080
8309162	1/4 - 19				28	21				11	45	7,250
8309163	3/8 - 19				28	21				14	66	11,800

■ 突出しセンタ長さ・シャンク四角部寸法ℓk, DRVSはP.999をご覧ください。

1. タップ精度はめねじ精度を保証するものではありません。
2. 切削油剤、ペーストはP.975をご参照下さい。

ステンレス鋼などの難削材で止り穴に適しています。
Suitable for tapping stainless steels and difficult to machine materials.



単位:mm Unit:mm

ツールNo. EDP NO.	呼び Thread Size	精度 TAP Limit	食付 ℓc	全長 LF	ねじ長 THLGTH	基準径位置 ℓg	シャンク径 DCON	溝数 NOF	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (Yen)	
8309164	1/2 - 14	JIS2	2.5P	80	35	25	18	4	D	129	18,200	
8309166	3/4 - 14				35	25				23	225	30,700
8309168	1 - 11				45	32				26	347	56,100

■ Please see p.999 for length of external center and shank square length ℓk and width DRVS.

1. TAP Limit does not guarantee thread limit for the internal thread after tapping.
2. Cutting fluid and Paste : Please refer to p.975.

G-LIST No. | TH1116

ステンレス用スパイラルタップ短ねじ

SPIRAL FLUTED · FOR STAINLESS STEELS (SHORT THREAD)

SUS-SFT-S-TPT

HSSE

H

30°

ねじの種類 : PT(Rc)

ツールNo. EDP NO.	呼び Thread Size	精度 TAP Limit	食付 ℓc	全長 LF	ねじ長 THLGTH	基準径位置 ℓg	シャンク径 DCON	溝数 NOF	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (Yen)	
8309180	1/16 - 28	JIS2	2.5P	55	16.5	8.6	8	3	D	18	6,210	
8309181	1/8 - 28				16.5	10.5				8	22	5,340
8309182	1/4 - 19				19.5	12.5				11	48	7,660
8309183	3/8 - 19				21	14				14	70	12,600

■ 突出しセンタ長さ・シャンク四角部寸法ℓk, DRVSはP.999をご覧ください。

1. タップ精度はめねじ精度を保証するものではありません。
2. 切削油剤、ペーストはP.975をご参照下さい。

単位:mm Unit:mm

ツールNo. EDP NO.	呼び Thread Size	精度 TAP Limit	食付 ℓc	全長 LF	ねじ長 THLGTH	基準径位置 ℓg	シャンク径 DCON	溝数 NOF	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (Yen)	
8309184	1/2 - 14	JIS2	2.5P	80	27	17	18	4	D	136	19,800	
8309186	3/4 - 14				29	19				23	235	33,700
8309188	1 - 11				35	22				26	355	61,400

■ Please see p.999 for length of external center and shank square length ℓk and width DRVS.

1. TAP Limit does not guarantee thread limit for the internal thread after tapping.
2. Cutting fluid and Paste : Please refer to p.975.



WEBカタログで常に最新情報が閲覧可能

▶▶▶ P.6

被削材 Work Material	低炭素鋼	中炭素鋼	高炭素鋼	合金鋼	調質鋼				ステンレス鋼	工具鋼	鋳鋼	鋳鉄	ダクタイル 鋳鉄	銅	黄銅	黄銅 鋳物	青銅	アルミ 圧延材	アルミ 合金鋳物	マグネシウム 合金鋳物	亜鉛合金 鋳物	チタン 合金	Ni基 合金	熱硬化性 プラスチック	熱可塑性 プラスチック	NUT TAP ナット タップ
	軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	Medium Carbon Steel	High Carbon Steel	Alloy Steel	25~35 HRC	35~45 HRC	45~50 HRC	50~60 HRC	SUS	SKD	SC	FC	FCD	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC					マシニング CENTER TAP マシニング タップ
SUS-SFT-TPT									○																	ドリル タップ
SUS-SFT-S-TPT									○																	

A, B, C, D=標準在庫品 A, B, C, D=Standard stock item. □=特定代理店在庫品 □=Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.

■ アイコンの説明はP.1をご覧ください。 See p.1 for explanation of icons.

ドリル
DRILLS

タップ
TAPS

SPECIFICATION
CHARTS
形状
寸法表

ゲージ
GAUGES

丸ダイス
ROUND DIES

旋削工具
ROTATING DIES

各種製品
OTHER PRODUCTS

索引
INDEX

THREAD MILL
スレッド
ミル

FLUTELESS
TAP
溝なし
タップ

SPIRAL FLUTED
TAP
スパイラル
タップ

SPIRAL POINTED
TAP
ポイント
タップ

HAND TAP
ハンド
タップ

TAPER PIPE
THREADS (UK)
管用テーパ
タップ(英式)

PARALLEL PIPE
THREADS (UK)
管用平行
タップ(英式)

TAPER PIPE
THREADS (ANSI)
管用テーパ
タップ(米式)

PARALLEL PIPE
THREADS (ANSI)
管用平行
タップ(米式)

INSERT SCREW
THREAD TAP
インサート
ねじ用