

G-LIST No. | TH1130

インターラップ形
WITH INTERRUPTED THREADS

EX-IRT



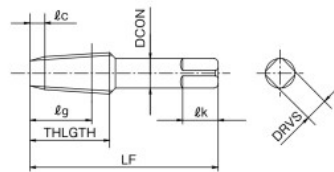
ねじの種類：PT(Rc)

ツールNo. EDP NO.	呼び Thread Size	精度 TAP Limit	食付 ℓc	全長 LF	ねじ長 THLGTH	基準位置 ℓg	シャンク径 DCON	溝数 NOF	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (Yen)
23711	1/8 - 28	JIS2	2.5P	55	19	13	8	5	B	23	4,210
23712	1/4 - 19			62	28	21	11			48	6,050
23713	3/8 - 19			65	28	21	14			72	9,520
23714	1/2 - 14			80	35	25	18			136	15,100
23715	5/8 - 14			82	35	25	19		D	163	21,400
23716	3/4 - 14			85	35	25	23		B	241	24,800
23717	7/8 - 14			90	40	28	24		D	302	44,600

■突出しセンタ長さ・シャンク四角部寸法ℓk, DRVSはP.999をご覧ください。

1. タップ精度はめねじ精度を保証するものではありません。
2. 切削油剤、ペーストはP.975をご参照下さい。

ステンレス鋼、耐熱合金などのように、表面に加工硬化層ができたり、溶着の生じやすい難削材に適しています。
長ねじ形(EX-IRT)、短ねじ形(EX-S-IRT)の2種類があります。
Suitable for processing difficult to machine materials such as stainless steels and heat resistant alloy which has tendency to have workhardening and welding problem. There are two types of these taps; standard thread (EX-IRT) and short thread (EX-S-IRT).



単位:mm Unit:mm

ツールNo. EDP NO.	呼び Thread Size	精度 TAP Limit	食付 ℓc	全長 LF	ねじ長 THLGTH	基準位置 ℓg	シャンク径 DCON	溝数 NOF	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (Yen)
23718	1 - 11	JIS2	2.5P	95	45	32	26	5	B	376	46,500
23720	1 1/4 - 11			105	45	32	32			634	83,000
23722	1 1/2 - 11			110	45	32	38			948	117,000
23724	2 - 11			120	50	35	46	7	D	1549	217,000
23725	2 1/2 - 11			145	65	50	55			2820	316,000
23726	3 - 11			155	65	52	65			4260	487,000

■ Please see p.999 for length of external center and shank square length ℓk and width DRVS.

1. TAP Limit does not guarantee thread limit for the internal thread after tapping.
2. Cutting fluid and Paste : Please refer to p.975.

G-LIST No. | TH1007

インターラップ形短ねじ
WITH INTERRUPTED THREADS (SHORT THREAD)

EX-S-IRT



ねじの種類：PT(Rc)

ツールNo. EDP NO.	呼び Thread Size	精度 TAP Limit	食付 ℓc	全長 LF	ねじ長 THLGTH	基準位置 ℓg	シャンク径 DCON	溝数 NOF	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (Yen)
23811	1/8 - 28	JIS2	2.5P	55	16.5	10.5	8	5	D	23	5,080
23812	1/4 - 19			62	19.5	12.5	11			51	7,330
23813	3/8 - 19			65	21	14	14			74	11,600
23814	1/2 - 14			80	27	17	18			143	18,100
23816	3/4 - 14			85	29	19	23			248	30,100

■突出しセンタ長さ・シャンク四角部寸法ℓk, DRVSはP.999をご覧ください。

1. タップ精度はめねじ精度を保証するものではありません。
2. 切削油剤、ペーストはP.975をご参照下さい。

ツールNo. EDP NO.	呼び Thread Size	精度 TAP Limit	食付 ℓc	全長 LF	ねじ長 THLGTH	基準位置 ℓg	シャンク径 DCON	溝数 NOF	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (Yen)
23818	1 - 11	JIS2	2.5P	95	35	22	26	5	D	382	56,100
23819	1 1/4 - 11			105	37.5	24.5	32			642	79,400
23821	1 1/2 - 11			110	38.5	25.5	38			928	112,000
23823	2 - 11			120	42.5	27.5	46	7		1530	179,000

■ Please see p.999 for length of external center and shank square length ℓk and width DRVS.

1. TAP Limit does not guarantee thread limit for the internal thread after tapping.
2. Cutting fluid and Paste : Please refer to p.975.



OSGアプリで場所を問わずスピーディーに製品を検索 ▶▶▶ P.6

被削材 Work Material	低炭素鋼 軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	中炭素鋼 Medium Carbon Steel	高炭素鋼 High Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	調質鋼 Hardened Steel	ステンレス 鋼 Stainless Steel	工具鋼 Tool Steel	鋳鋼 Cast Steel	鋳鉄 Cast Iron	ダクタイル 鋳鉄 Ductile Cast Iron	銅 Copper	黄銅 Brass	黄銅 鋳物 Brass Casting	青銅 Bronze	アルミ 圧延材 Aluminum Rolled	アルミ 合金鋳物 Aluminum Alloy Casting	マグネシウム 合金鋳物 Magnesium Alloy Casting	亜鉛合金 鋳物 Zinc Alloy Casting	チタン 合金 Titanium Alloy	Ni基 合金 Nickel Alloy	熱硬化性 プラスチック Thermo Setting Plastic	熱可塑性 プラスチック Thermo Plastic
製品記号 Abbreviation	C ~0.25%	C0.25% ~0.45%	C 0.45%~	SCM	25~35 HRC 35~45 HRC 45~50 HRC 50~60 HRC	SUS	SKD	SC	FC	FCD	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC				
EX-IRT	○					○																
EX-S-IRT	○					○																

A、B、C、D=標準在庫品 A、B、C、D=Standard stock item. □=特定代理店在庫品 □=Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.