

1982年、ISO導入によりJISの管用ねじ規格が改正され、ねじの呼び記号が変更されましたが、ねじ精度の変更はないため、タップは旧記号のものがそのまま使用できます。

The JIS pipe thread standard was revised in 1982 to meet ISO standards. Although thread symbols changed, the limits were not changed. Therefore, it is still acceptable to use the older symbols.

(JIS B0203-1982)

種類 Type	旧記号 Previous Symbol	新記号 New Symbol
耐密用平行めねじ Parallel pipe threads for pressure-tight joints	PS	Rp

G-LIST No. | TH1146

一般用

GENERAL APPLICATION

SPT

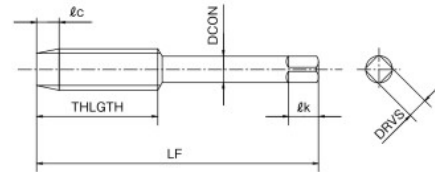


HSS

管用テーパねじの平行めねじ、および、管用平行ねじのめねじを加工するのに用います。 PS：耐密用

Used for tapping parallel pipe internal threads.

PS：Parallel pipe threads (for pressure-tight joints)



ねじの種類：PS(Rp)

ツールNo. EDP NO.	呼び Thread Size	精度 TAP Limit	食付 ℓc	全長 LF	ねじ長 THLGTH	シャンク径 DCON	溝数 NOF	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (Yen)
23531	1/8 - 28	JIS2	4P	55	19	8	4	A	23	2,250
23532	1/4 - 19			62	28	11			48	3,260
23533	3/8 - 19			65	28	14			69	5,450
23534	1/2 - 14			80	35	18			135	8,580
23535	5/8 - 14			82	35	19			162	13,600
23536	3/4 - 14			85	35	23			232	14,600
23538	1 - 11			95	45	26			357	27,400
23540	1 1/4 - 11			105	45	32			606	47,300

■ 突出しセンチ長さ・シャンク四角部寸法 ℓk 、DRVSはP.999をご覧ください。

1. タップ精度はめねじ精度を保証するものではありません。
2. 切削油剤、ペーストはP.975をご参照下さい。

単位:mm Unit:mm

ツールNo. EDP NO.	呼び Thread Size	精度 TAP Limit	食付 ℓc	全長 LF	ねじ長 THLGTH	シャンク径 DCON	溝数 NOF	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (Yen)
23542	1 1/2 - 11	JIS2	4P	110	45	38	6	D	845	65,500
23543	1 3/4 - 11			115	45	42			1194	93,900
23544	2 - 11			120	50	46			1526	109,000
23546	2 1/2 - 11			145	65	55			2852	189,000
23547	3 - 11			155	65	65			4571	285,000
23548	3 1/2 - 11			165	68	70			5920	376,000
23549	4 - 11			170	70	75			7400	510,000

■ Please see p.999 for length of external center and shank square length ℓk and width DRVS.

1. TAP Limit does not guarantee thread limit for the internal thread after tapping.
2. Cutting fluid and Paste : Please refer to p.975.

ねじの種類：Rp ねじ部の精度はISO準用(JIS B 4446:1998)

ツールNo. EDP NO.	呼び Thread Size	食付 ℓc	全長 LF	ねじ長 THLGTH	シャンク径 DCON	溝数 NOF	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (Yen)
8312800	1/8 - 28	4P	59	14	8	4	C	20	2,710
8312801	1/8 - 28		59	15	8			24	2,490
8312802	1/4 - 19		67	19	11			52	3,600
8312803	3/8 - 19		75	21	14			84	6,030

■ 突出しセンチ長さ・シャンク四角部寸法 ℓk 、DRVSはP.999をご覧ください。

1. ねじ部精度はJIS B0203相当です。
2. タップ精度はめねじ精度を保証するものではありません。
3. 切削油剤、ペーストはP.975をご参照下さい。

Thread tolerance is following ISO standard.

単位:mm Unit:mm

ツールNo. EDP NO.	呼び Thread Size	食付 ℓc	全長 LF	ねじ長 THLGTH	シャンク径 DCON	溝数 NOF	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (Yen)
8312804	1/2 - 14	4P	87	26	18	4	C	154	9,510
8312806	3/4 - 14		96	28	23			275	16,100
8312808	1 - 11		109	33	26			412	30,500

■ Please see p.999 for length of external center and shank square length ℓk and width DRVS.

1. Thread limit according to JIS B0203
2. TAP Limit does not guarantee thread limit for the internal thread after tapping.
3. Cutting fluid and Paste : Please refer to p.975.



製品選定からツールNo.検索までWEBで完結!

▶▶▶ P.6

被削材 Work Material	低炭素鋼 Low Carbon Steel			中炭素鋼 Medium Carbon Steel	高炭素鋼 High Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	調質鋼 Hardened Steel				ステンレス鋼 Stainless Steel	工具鋼 Tool Steel	鋳鋼 Cast Steel	鋳鉄 Cast Iron	ダクタイル鋳鉄 Ductile Cast Iron	銅 Copper	黄銅 Brass	黄銅 鋳物 Brass Casting	青銅 Bronze	アルミ 圧延材 Aluminum Rolled	アルミ 合金鋳物 Aluminum Alloy Casting	マグネシウム 合金鋳物 Magnesium Alloy Casting	亜鉛合金 鋳物 Zinc Alloy Casting	チタン 合金 Titanium Alloy	Ni基 合金 Nickel Alloy	熱硬化性 プラスチック Thermo Setting Plastic	熱可塑性 プラスチック Thermo Plastic
	製品記号 Abbreviation	C ~0.25%	C0.25% ~0.45%	C 0.45%~	SCM	25~35 HRC	35~45 HRC	45~50 HRC	50~60 HRC	SUS	SKD	SC	FC	FCD	Cu	Bs	BsC	PB	AL	ACADC	MC	ZDC					
SPT		○												○	○	○	○	○	○	○	○	○	○				

A, B, C, D=標準在庫品 A, B, C, D=Standard stock item. □=特定代理店在庫品 □=Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.