

G-LIST No. | TW1002

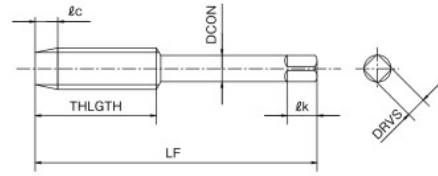
超硬管用平行タップ

CARBIDE TAPS FOR PARALLEL PIPE THREADS

OT-SPT



CARBIDE



ねじの種類：PF(G)

ツールNo. EDP NO.	呼び Thread Size	精度 TAP Limit	食付 ϕc	全長 LF	ねじ長 THLGTH	シャンク径 DCON	溝数 NOF	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (Yen)
23422	1/8 - 28	JIS2	3P	55	19	8	4	D	37	24,700
23423	1/4 - 19			62	28	11			77	35,900
23424	3/8 - 19			65	28	14			72	37,700

単位:mm Unit:mm

ツールNo. EDP NO.	呼び Thread Size	精度 TAP Limit	食付 ϕc	全長 LF	ねじ長 THLGTH	シャンク径 DCON	溝数 NOF	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (Yen)
23425	1/2 - 14	JIS2	3P	80	35	18	4	D	140	50,300
23427	3/4 - 14			85	35	23			242	69,000
23429	1 - 11			95	45	26			379	93,900

■ 突出しセンタ長さ・シャンク四角部寸法 ϕk 、DRVSはP.999をご覧ください。

- ◆印はろう付タイプです。
- タップ精度はめねじ精度を保証するものではありません。
- 切削油剤、ペーストはP.975をご参照下さい。

■ Please see p.999 for length of external center and shank square length ϕk and width DRVS.

- ◆ / symbol indicates carbide brazed type.
- TAP Limit does not guarantee thread limit for the internal thread after tapping.
- Cutting fluid and Paste : Please refer to p.975.

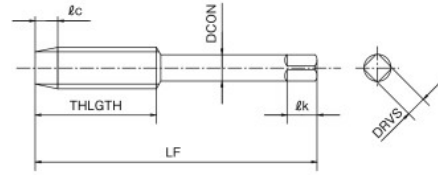
G-LIST No. | TW1008

超硬管用平行タップ ロングシャンク

CARBIDE TAPS FOR LONG SHANK・FOR PARALLEL PIPE THREADS

OT-LT-SPT

CARBIDE



ねじの種類：PF(G)

ツールNo. EDP NO.	呼び Thread Size	精度 TAP Limit	食付 ϕc	全長 LF	ねじ長 THLGTH	シャンク径 DCON	溝数 NOF	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (Yen)
22852	1/8 - 28	JIS2	3P	100	19	8	4	D	70	27,900
22854	150			105	34,200					
22855	1/4 - 19			100	28	11			130	37,900
22857	150	194	44,300							
22858	3/8 - 19	100	28	14	117	39,900				

単位:mm Unit:mm

ツールNo. EDP NO.	呼び Thread Size	精度 TAP Limit	食付 ϕc	全長 LF	ねじ長 THLGTH	シャンク径 DCON	溝数 NOF	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (Yen)
22860	3/8 - 19	JIS2	3P	150	28	14	4	D	181	47,100
22862	1/2 - 14			150	35	18			285	56,200
22868	3/4 - 14			150	35	23			463	77,100
22871	1 - 11	150	45	26	610	101,000				

■ 突出しセンタ長さ・シャンク四角部寸法 ϕk 、DRVSはP.999をご覧ください。

- ◆印はろう付タイプです。
- タップ精度はめねじ精度を保証するものではありません。
- 切削油剤、ペーストはP.975をご参照下さい。

■ Please see p.999 for length of external center and shank square length ϕk and width DRVS.

- ◆ / symbol indicates carbide brazed type.
- TAP Limit does not guarantee thread limit for the internal thread after tapping.
- Cutting fluid and Paste : Please refer to p.975.



WEBカタログで楽々製品検索

▶▶▶ P.6

被削材 Work Material	低炭素鋼 軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	中炭素鋼 Medium Carbon Steel	高炭素鋼 High Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	調質鋼 Hardened Steel	ステンレス鋼 Stainless Steel	工具鋼 Tool Steel	鋳鋼 Cast Steel	鋳鉄 Cast Iron	ダクタイル 鋳鉄 Ductile Cast Iron	銅 Copper	黄銅 Brass	黄銅 鋳物 Brass Casting	青銅 Bronze	アルミ 圧延材 Aluminum Rolled	アルミ 合金鋳物 Aluminum Alloy Casting	マグネシウム 合金鋳物 Magnesium Alloy Casting	亜鉛合金 鋳物 Zinc Alloy Casting	チタン 合金 Titanium Alloy	Ni基 合金 Nickel Alloy	熱硬化性 プラスチック Thermo Setting Plastic	熱可塑性 プラスチック Thermo Plastic
製品記号 Abbreviation	C ~0.25%	C0.25% ~0.45%	C 0.45%~	SCM	25~35 HRC 35~45 HRC 45~50 HRC 50~60 HRC	SUS	SKD	SC	FC	FCD	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC				
OT-SPT									○	○		○	○									○
OT-LT-SPT									○	○		○	○									○

A, B, C, D=標準在庫品 A, B, C, D=Standard stock item. □=特定代理店在庫品 □=Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.