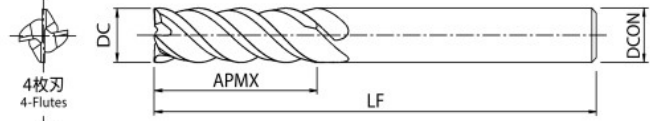


AE-VML



DC ≤ 12 0 ~ -0.02
16 ≤ DC 0 ~ -0.03



4枚刃
4-Flutes



5枚刃
5-Flutes

スクエア タイプ Square Type **NEW SIZE**

L/D = 3

単位:mm Unit:mm

ツールNo. EDP No.	外径×刃長 DC×APMX	L/D	全長 LF	シャンク径 DCON	刃数 ZEFP	在庫 Stock	標準価格 (Yen)	
8556320	6 × 19	3	70	6	4	A	●	3,820
8556322	8 × 25		80	8			●	6,910
8556324	10 × 31		90	10			●	9,960
8556326	12 × 38		100	12			●	13,300
※ 8556374	16 × 50		125	16	5		●	34,200
※ 8556376	20 × 62		135	20			●	49,200

● = 標準在庫品 ● = Standard stock item
※ = NEW SIZES

L/D = 4

単位:mm Unit:mm

ツールNo. EDP No.	外径×刃長 DC×APMX	L/D	全長 LF	シャンク径 DCON	刃数 ZEFP	在庫 Stock	標準価格 (Yen)	
8556328	6 × 24	4	70	6	4	A	●	6,050
8556330	8 × 32		90	8			●	11,200
8556332	10 × 40		100	10			●	15,100
8556334	12 × 48		110	12			●	19,800
※ 8556378	16 × 64		140	16	5		●	51,300
※ 8556380	20 × 80		155	20			●	73,800

・アイコンの説明はp.12をご覧ください。 ・ See p.12 for explanation of icons.

● = 標準在庫品 ● = Standard stock item
※ = NEW SIZES

被削材対応表 Applicable Work Materials

	一般構造用鋼 炭素鋼 Mild Steel Carbon Steel	合金鋼 合金工具鋼 Alloy Steel Tool Steel	プリハードン鋼 焼入れ鋼 Prehardened Steel Hardened Steel			ステンレス鋼 Stainless Steel	鋳鉄 Cast Iron	銅合金 Copper Alloy	アルミ合金 Aluminium Alloy	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloy
			~ 40HRC	~ 45HRC	~ 55HRC	≤ 200HB	~ 350HB				
AE-VML	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

切りくず堆積にお困りの場合はチップブレイカタイプ (-N)

The chipbreaker type (-N) is recommended for resolving large chip accumulation

ロング刃長エンドミルでの長時間に及ぶ加工では切りくず堆積が問題になる場合があります。

Large chip accumulation can be problematic for long hour milling with long flute length end mills.



チップブレイカで切りくずを分断

The chipbreaker breaks chips into small and manageable pieces



切りくず状態を
動画で見る
Scan for video to
see the difference



※詳細はp.29を参照下さい。 See p.29 for details.