

G-LIST No. | EW1183

超微結晶DIAコート2刃

DIA Coated-2 Flutes

DIA-PC-EBD

切削条件 Cutting Conditions | P614



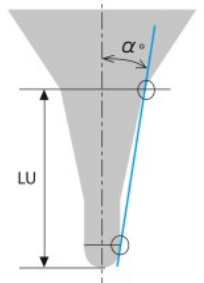
グラファイト電極の超深彫り加工に対応するペンシルネックボールです。超微結晶ダイヤモンドコーティングが飛躍的な工具寿命の延長を実現します。

A pencil neck ball nose end mill for Graphite electrode deep millings. The ultra fine grain Diamond coating gives extreme long tool life.



(単位:mm) (Unit:mm)

ツール No. EDP No.	ボール半径×首部テーパ半角×首下長 RE × θn × LU	全長 LF	刃長 APMX	シャン径 DCON	首元径 DN	首平行長 ℓ1	有効勾配角 α	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (Yen)
8504913	R0.5 × 30° × 30	100	2.5	6	1.5	4	0°26'	<input type="checkbox"/>	—	—
8504914	R0.5 × 30° × 40				1.7		0°27'	<input type="checkbox"/>	—	—
8504915	R0.5 × 30° × 50				1.8		0°27'	<input type="checkbox"/>	—	—
8504916	R0.5 × 30° × 60	120			2		0°28'	<input type="checkbox"/>	—	—
8504917	R0.5 × 30° × 70	140			2.2		0°28'	<input type="checkbox"/>	—	—
8504963	R0.5 × 1° × 30	100			1.9		0°52'	<input type="checkbox"/>	—	—
8504964	R0.5 × 1° × 40			2.3	0°54'	<input type="checkbox"/>	—	—		
8504965	R0.5 × 1° × 50			2.6	0°55'	<input type="checkbox"/>	—	—		
8504966	R0.5 × 1° × 60	120		3	0°56'	<input type="checkbox"/>	—	—		
8504967	R0.5 × 1° × 70	140		3.3	0°56'	<input type="checkbox"/>	—	—		
8504968	R0.5 × 1° × 80			3.7	0°57'	<input type="checkbox"/>	—	—		
8504900	R0.5 × 1° × 90			150	4	0°57'	<input type="checkbox"/>	—	—	
8504921	R1 × 30° × 60	120	5	8	3	7	0°26'	<input type="checkbox"/>	—	—
8504923	R1 × 30° × 80	140			3.3		0°27'	<input type="checkbox"/>	—	—
8504925	R1 × 30° × 100	160			3.7		0°28'	<input type="checkbox"/>	—	—
8504976	R1 × 1° × 60	120			3.9		0°53'	<input type="checkbox"/>	—	—
8504978	R1 × 1° × 80	140			4.5		0°55'	<input type="checkbox"/>	—	—
8504902	R1 × 1° × 100	160			5.3		0°56'	<input type="checkbox"/>	—	—
8504934	R1.5 × 30° × 90			4.4	0°26'	<input type="checkbox"/>	—	—		
8504937	R1.5 × 30° × 120			180	4.9	0°27'	<input type="checkbox"/>	—	—	
8504989	R1.5 × 1° × 90	160		8	10.5	5.8	0°53'	<input type="checkbox"/>	—	—
8504903	R1.5 × 1° × 120	180				6.9	0°55'	<input type="checkbox"/>	—	—
8504947	R2 × 30° × 120					5.9	0°27'	<input type="checkbox"/>	—	—
8504904	R2 × 1° × 120				7.9	0°55'	<input type="checkbox"/>	—	—	
8504950	R3 × 30° × 150	220	12		12	8.4	0°27'	<input type="checkbox"/>	—	—
8504906	R3 × 1° × 150					10.8	14.5	0°55'	<input type="checkbox"/>	—



有効勾配角 (α°) とは、図に示すように首部勾配と外径とを結んだ角度です。加工勾配角に合わせてご使用下さい。

Effective angle (α°) refers to the angle connecting between the conical neck and the cutting edge diameter as shown in the figure. Please select the tool according to the machining angle.

被削材質 Work Material	炭素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	プリハードン鋼 Prehardened Steel	ステンレス鋼 Stainless Steel	鋳鉄 Cast Iron	銅合金 Copper Alloy	アルミ合金 Aluminum Alloy	グラファイト Graphite	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloy	プラスチック Plastic
製品記号 Abbreviation	プリハードン鋼 Prehardened Steel	工具鋼 Tool Steel	焼き入れ鋼 Hardened Steel	~40HRC	~45HRC ~55HRC ~60HRC ~65HRC	~35HRC	~350HB				
DIA-PC-EBD							○	○	○		○

在庫記号について Inventory symbols
 ● = 標準在庫品 Standard stock item
 ○ = 準標準在庫品 (在庫をご確認下さい。) Limited standard stock item
 □ = 特定代理店在庫品 Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.
 ▲ = 新製品及び後継品へ切り替え生産 (在庫をご確認下さい。) Scheduled to be replaced by new product or successor item
 △ = 生産中止品 (在庫をご確認下さい。) Discontinued item