

G-LIST No. | EW1113

FXコート2刃 ショート

FX Coated・2 Flutes・Short (ø6 shank)

FX-CR-EDS-6

切削条件 Cutting Conditions | P591-9



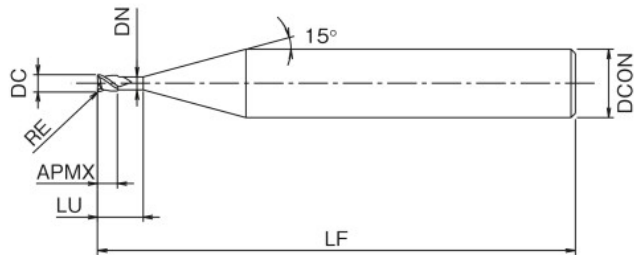
高速高精度型マシニングセンタの性能を十分に引き出す高速加工用コーナR付きエンドミルです。

This is a corner radius end mill for high speed operations. It enhances the performance of the latest high speed & high precision machining centers.



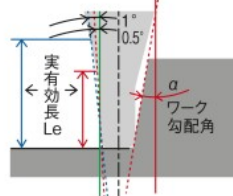
(単位:mm) (Unit:mm)

ツール No. EDP No.	外径×首下長×コーナ半径 DC×LU×RE	全長 LF	刃長 APMX	シャン径 DCON	首径 DN	ワーク勾配角αに対する実有効長(Le)						在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (Yen)
						0.5°	1°	1.5°	2°	2.5°	3°			
8545705	0.5 × 1.5 × R0.1	50	0.7	6	0.45	1.61	1.74	1.87	2	2.14	2.28	<input type="checkbox"/>	—	—
8545706	0.6 × 1.8 × R0.1		0.9		0.55	1.86	1.92	1.99	2.07	2.15	2.23	<input type="checkbox"/>	—	—
8545708	0.8 × 2.4 × R0.1		1.2		0.75	2.48	2.56	2.66	2.76	2.86	2.98	<input type="checkbox"/>	—	—
8545710	1 × 2.5 × R0.1		1.5		0.95	2.58	2.67	2.77	2.85	2.98	3.1	<input type="checkbox"/>	—	—
8545712	1 × 2.5 × R0.2		1.8		1.15	3.1	3.2	3.32	3.45	3.58	3.72	<input type="checkbox"/>	—	—
	1.2 × 3 × R0.1											<input type="checkbox"/>	—	—
8545714	1.2 × 3 × R0.2		2.1		1.35	3.61	3.74	3.87	4.02	4.18	4.35	<input type="checkbox"/>	—	—
	1.4 × 3.5 × R0.1											<input type="checkbox"/>	—	—
8545715	1.4 × 3.5 × R0.2		2.3		1.45	3.92	4.06	4.21	4.36	4.54	4.72	<input type="checkbox"/>	—	—
	1.5 × 3.8 × R0.1											<input type="checkbox"/>	—	—
8545716	1.5 × 3.8 × R0.2		2.4		1.55	4.13	4.27	4.43	4.59	4.77	4.97	<input type="checkbox"/>	—	—
	1.6 × 4 × R0.1											<input type="checkbox"/>	—	—
8545718	1.6 × 4 × R0.2		2.7		1.75	4.65	4.81	4.98	5.17	5.37	5.59	<input type="checkbox"/>	—	—
	1.8 × 4.5 × R0.1											<input type="checkbox"/>	—	—
8545720	1.8 × 4.5 × R0.2		3		1.95	5.16	5.34	5.54	5.74	5.97	6.21	<input type="checkbox"/>	—	—
	2 × 5 × R0.1											<input type="checkbox"/>	—	—
8545725	2 × 5 × R0.2	3.7	2.4	5.16	5.34	5.54	5.74	5.97	6.21	<input type="checkbox"/>	—	—		
	2.5 × 5 × R0.1									<input type="checkbox"/>	—	—		
8545725	2.5 × 5 × R0.2									<input type="checkbox"/>	—	—		



■ワーク勾配角αに対する実有効長(Le)

Effective Neck length (Le) depending on Inclined Angle (α) of workpiece



実有効長欄に数値のないものは干渉なしを表します。
No numerical value means no interference with workpiece.



製品選定からツールNo.検索までWEBで完結!

▶▶▶ P.6

被削材質 Work Material	炭素鋼	合金鋼	プリハードン鋼				ステンレス鋼	鋳鉄	銅合金	アルミ合金	グラファイト	チタン合金	耐熱合金	プラスチック
	Carbon Steel	Alloy Steel	Prehardened Steel	Prehardened Steel	工具鋼	焼き入れ鋼	Stainless Steel	Cast Iron	Copper Alloy	Aluminum Alloy	Graphite	Titanium Alloy	Heat Resistant Alloy	Plastic
製品記号 Abbreviation	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~60HRC	~65HRC	~35HRC	~350HB							
FX-CR-EDS-6	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>

在庫記号について Inventory symbols

- = 標準在庫品 Standard stock item
- = 準標準在庫品 (在庫をご確認下さい。) Limited standard stock item
- = 特定代理店在庫品 Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.

- ▲ = 新製品及び後継品へ切り替え生産 (在庫をご確認下さい。) Scheduled to be replaced by new product or successor item
- △ = 生産中止品 (在庫をご確認下さい。) Discontinued item