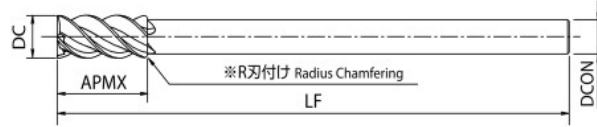


# AE-VMFE

CARBIDE DUARISE ±0.03 R DC ≤12 0~-0.02 14≤DC 0~-0.03 SHRINK FIT 40~44' SPEED FEED P38



※シャンク側端面のRは、ステップ加工時の筋発生を防止するもので、完全Rではありません。  
The radius chamfering is not a full radius since it is for preventing streaks during step milling.

## スクエア タイプ Square Type

単位:mm Unit:mm

ツールNo. EDP No.	外径 DC	全長 LF	刃長 APMX	シャンク径 DCON	刃数 ZEPF	在庫 Stock	標準価格 (Yen)
8549916	6	100	15	4	4	A ●	6,910
8549918	8	110	20	6			10,700
8549920	10	130	25	8			14,300
8549922	12	150	30	10			19,500
8549924	14	160	35	12	5	●	26,300
8549928	18	180	45	16			44,300
8549932	22	200	55	20			70,300

● = 標準在庫品 ● = Standard stock item



※シャンク側端面のRは、ステップ加工時の筋発生を防止するもので、完全Rではありません。  
The radius chamfering is not a full radius since it is for preventing streaks during step milling.

## ラジラス タイプ Radius Type

単位:mm Unit:mm

ツールNo. EDP No.	外径×コーナ半径 DC×RE	全長 LF	刃長 APMX	シャンク径 DCON	刃数 ZEPF	在庫 Stock	標準価格 (Yen)	
8549945	6 × R0.5	100	15	4	4	A ●	8,300	
8549955	8 × R0.5	110	20	6			12,900	
8549965	10 × R0.5	130	25	8			D ○	17,100
8549966	10 × R1							17,100
8549975	12 × R0.5	150	30	10	A ●	23,500		
8549976	12 × R1					D ○	23,500	
8549985	14 × R0.5	160	35	12	A ●	31,500		
8549986	14 × R1					D ○	31,500	
8549995	18 × R0.5	180	45	16	5	D ○	53,000	
8549996	18 × R1						A ●	53,000
8550005	22 × R0.5	200	55	20	D ○	84,500		
8550006	22 × R1					A ●	84,500	

・アイコンの説明はp.12をご覧ください。 ・ See p.12 for explanation of icons.

● = 標準在庫品  
Standard stock item

○ = 準標準在庫品(在庫をご確認下さい。)  
Limited standard stock item

## 被削材対応表 Applicable Work Materials

	一般構造用鋼 炭素鋼 Carbon Steel	合金鋼 合金工具鋼 Alloy Steel Tool Steel	プリハードン鋼 焼入れ鋼 Prehardened Steel Hardened Steel			ステンレス鋼 Stainless Steel	鋳鉄 Cast Iron	銅合金 Copper Alloy	アルミ合金 Aluminium Alloy	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloy
			~40HRC	~45HRC	~55HRC	≤200HB	~350HB				
AE-VMFE	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

