

一般用

GENERAL APPLICATION

EX-SFT

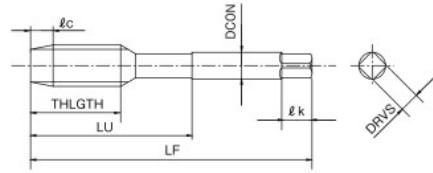


HSSE 35° 15°
< M52 M52 ≤



止り穴に用い、炭素鋼、合金鋼および非鉄金属において切りくずがコイル状に連続する被削材に適しています。

This tap is made for cutting materials whose chips are produced in continuous coil form, such as Carbon Steels, Alloy Steels, and nonferrous metals.



ねじの種類 : M

単位:mm Unit:mm

ツールNo. EDP No.	呼び Thread Size	精度表記 Grade	精度 TAP Limit	食付 ℓc	全長 LF	ねじ長 THLGTH	首下長 LU	シャンク径 DCON	溝数 NOF	突出し センタ External Center	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (Yen)				
18008	M 1 × 0.25	STD	OH1	2.5P	30	7	—	3	2	—	●	3	3,870				
18009	M 1.1 × 0.25				32	8	—	3		—	●	2	4,670				
18010	M 1.2 × 0.25				32	8	—	3		—	●	3	3,520				
18012	M 1.4 × 0.3				34	9	—	3		—	●	3	3,220				
18014	M 1.6 × 0.35				36	10	—	3		—	●	3	3,220				
18016	M 1.7 × 0.35				STD+1	OH2	36	11		—	3	—	●	3	2,880		
18017							36	11		—	3	—	●	3	3,240		
18018	M 1.8 × 0.35				STD	OH1	36	11		—	3	—	—	A	●	3	2,040
18021	M 2 × 0.4				STD+1	OH2	40	12		—	3	—	—	D	●	3	2,620
18022					STD+2	OH3								B	●	3	2,330
18023		STD	OH1	D	●	3			3,940								
18024	M 2 × 0.25	STD	OH1	42	13	—	3	—	—	D	●	4	2,440				
18025	M 2.2 × 0.45			B	●	3	1,890										
18026	M 2.3 × 0.4	STD+1	OH2	42	13	—	3	—	—	D	●	4	2,350				
18027		STD+2	OH3							—	●	4	2,350				
18028		STD	OH1							—	●	3	1,670				
18030	M 2.5 × 0.45	STD+1	OH2	44	14	—	3	—	—	B	●	3	1,840				
18031		STD+2	OH3							—	●	4	2,080				
18032		STD	OH1							D	●	4	3,050				
18033	M 2.5 × 0.35	STD	OH1	44	14	—	3	—	—	A	●	3	1,400				
18034	M 2.6 × 0.45	STD+1	OH2	44	14	—	3	—	—	—	●	3	1,610				
18035		STD+2	OH3							B	●	3	1,610				
18036		STD+3	OH4							—	●	3	1,610				
18037	M 2.6 × 0.35	STD	OH1	44	14	—	3	—	—	D	●	7	2,800				
18038										—	—	—	—	—	—	—	—

■ 突出しセンタ長さ・シャンク四角部寸法 ℓk , DRVSはP.1037をご覧ください。

■ Please see p.1037 for length of external center and shank square length ℓk and width DRVS.

1. 精度欄 は2級めねじ相当適応のタップ推奨精度です。(P.835参照)
2. 2002年7月生産以前のもので M3以下は突出しセンタとなります。
3. タップ精度はめねじ精度を保証するものではありません。
4. 切削油剤、ペーストはP.1018をご参照下さい。

1. The recommended TAP Limit corresponds to JIS class 2 internal thread standard. (see p.835)
2. Taps of M3 or less produced before July 2002 have external center.
3. TAP Limit does not guarantee thread limit for the internal thread after tapping.
4. Cutting fluid and Paste : Please refer to p.1018.

次ページへ

呼び Size M3 ~ M8 NEXT



SynchroMaster シンクロマスター

※詳細は **P.831** を参照下さい。
See p.831 for details

Aタップとの相性が抜群なタップホルダ



デジタルカタログならメールでカタログを共有可能

▶▶▶ P.6

在庫記号について Inventory symbols

- = 標準在庫品 Standard stock item
- = 準標準在庫品(在庫をご確認下さい。) Limited standard stock item
- = 特定代理店在庫品 Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.

- ▲ = 新製品及び後継品へ切り替え生産(在庫をご確認下さい。) Scheduled to be replaced by new product or successor item
- △ = 生産中止品(在庫をご確認下さい。) Discontinued item

■ アイコンの説明はP.1をご覧ください。 See p.1 for explanation of icons.