

G-LIST No. | EH1075

TiNコート2刃
TiN Coated-2 Flutes

EX-TIN-EBD



前ページより

FROM ボール半径 RE 0.5~12

(単位:mm) (Unit:mm)

ツール No. EDP No.	ボール半径×外径 RE × DC	全長 LF	刃長 APMX	シャンク径 DCON	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (Yen)	
83085	R12.5 × 25	180	50	25	B	646	36,500	
	R13 × 26				□	—	—	
	R13.5 × 27				□	—	—	
	R14 × 28				□	—	—	
	R14.5 × 29				□	—	—	
83090	R15 × 30		200	55	25	B	717	52,100
	R15.5 × 31					—	—	—
	R16 × 32					—	—	—
	R16.5 × 33					—	—	—
	R17 × 34					—	—	—
	R17.5 × 35	60		32	—	—	—	—
	R18 × 36					—	—	—
	R18.5 × 37					—	—	—
	R19 × 38					—	—	—
	R19.5 × 39					—	—	—
	R20 × 40	70	42	—	□	—	—	
	R21 × 42				—	—	—	
	R22 × 44				—	—	—	
	R22.5 × 45				—	—	—	
	R23 × 46				—	—	—	
	R24 × 48	210	75	—	—	—	—	
	R25 × 50				—	—	—	
	R26 × 52				—	—	—	
	R27.5 × 55				—	—	—	
	R28 × 56				—	—	—	
	R30 × 60	215	—	—	—	—		

◆は2面平切り欠け付きシャンクです。◆: Shank with two flat face.
切削油剤はP 1255をご参照下さい。Cutting Fluid: Please refer to P1255.

G-LIST No. | EH1033

2刃
2 Flutes

EBD



(単位:mm) (Unit:mm)

ツール No. EDP No.	ボール半径×外径 RE × DC	全長 LF	刃長 APMX	シャンク径 DCON	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (Yen)	
	R0.4 × 0.8	50	2	6	□	—	—	
	R0.45 × 0.9				□	—	—	
80760	R0.5 × 1		2.5		A	14	6,850	
	R0.55 × 1.1		3		□	—	—	
80762	R0.6 × 1.2				B	13	6,850	
	R0.65 × 1.3		3.5		□	—	—	
80764	R0.7 × 1.4				B	13	6,850	
80765	R0.75 × 1.5		4		A	13	6,440	
80766	R0.8 × 1.6				B	13	6,440	
	R0.85 × 1.7		4.5		□	—	—	
80768	R0.9 × 1.8	B		13	6,440			
	R0.95 × 1.9	5	□	—	—			
80802	R1 × 2		A	13	5,310			
	R1.05 × 2.1	60	6	6	□	—	—	
	R1.1 × 2.2				□	—	—	
	R1.15 × 2.3		6		B	15	5,310	
	R1.2 × 2.4				□	—	—	
80971	R1.25 × 2.5		7		8	—	—	—
	R1.3 × 2.6						□	—
	R1.35 × 2.7		8		10	—	—	—
	R1.4 × 2.8						□	—
	R1.45 × 2.9		9		10	—	—	—
80803	R1.5 × 3						A	15
	R1.55 × 3.1	10	10	—	□	—		
	R1.6 × 3.2				□	—	—	
	R1.65 × 3.3	11	10	—	—	—		
	R1.7 × 3.4				□	—	—	
80972	R1.75 × 3.5	12	10	—	B	17	5,310	
	R1.8 × 3.6				□	—	—	
	R1.85 × 3.7	13	10	—	□	—		
	R1.9 × 3.8				□	—	—	
	R1.95 × 3.9	14	10	—	—	—		
80804	R2 × 4				A	18	5,310	
	R2.05 × 4.1	15	10	—	□	—		
	R2.1 × 4.2				□	—	—	
	R2.15 × 4.3	16	10	—	—	—		
	R2.2 × 4.4				□	—	—	
80973	R2.25 × 4.5	17	10	—	B	22	5,310	
	R2.3 × 4.6				□	—	—	
	R2.35 × 4.7	18	10	—	—			

切削油剤はP 1255をご参照下さい。Cutting Fluid: Please refer to P1255.

次ページへ
ボール半径 RE 2.4~6.55 NEXT

被削材質 Work Material	炭素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	プリハードン鋼 Prehardened Steel	ステンレス鋼 Stainless Steel	鋳鉄 Cast Iron	銅合金 Copper Alloy	アルミ合金 Aluminum Alloy	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloy	プラスチック Plastic
製品記号 Abbreviation	プリハードン鋼 Prehardened Steel	工具鋼 Tool Steel	焼き入れ鋼 Hardened Steel	~ 40HRC	~ 45HRC	~ 35HRC	~ 350HB			
EX-TIN-EBD	○			○	○	○	○			

A、B、C、D=標準在庫品 A,B,C,D=Standard stock item. □ = 特定代理店在庫品 □ = Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.

●マークの説明はP.1をご覧ください。 See page 1 for explanation of icons.

超硬エンドミル
CARBIDE END MILLS

ハイスエンドミル
HSS END MILLS

SPECIFICATION CHART
形状寸法表

インデキス
ツール
INDEX

各種製品
OTHER PRODUCTS

索引

HSS SQUARE
ハイススクエア
HSS SQUARE WITH
LONG NECK
ハイスロング
ネックスクエア

HSS BALL NOSE
ハイスボール

HSS PENCIL
NECK BALL NOSE
ハイスペンシル
ネックボール

HSS CORNER RADIUS
ハイスコーナR

HSS ROUGHING
ハイスラフing

HSS TAPER
ハイステーパ

HSS TAPER BALL NOSE
ハイステーパ
ボール

HSS TAPER
CORNER RADIUS
ハイステーパ
コーナR

HSS INVERTED TAPER
ハイス逆テーパ

HSS T-SLOT
ハイスT溝カッタ

HSS COUNTERBORING
ハイス座ぐり

HSS CHAMFERING
ハイス面取り