

G-LIST No. | FL1027

ポジティブミル ネオ ストレートシャンク

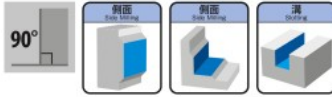
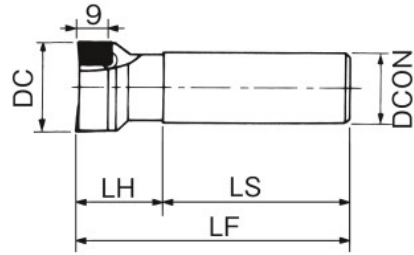
End Mill with Straight Shank

F3042A SS

切削条件 Cutting Conditions P1173

切れ味の良い3次元ブレーカ付インサート使用のエンドミルタイプ。小型加工機での使い勝手の良い小型インサート使用の多刃仕様20mmシャンクが加わりました。

Uses 3D forming inserts for smooth milling. Easy-to-use 20mm shank for a compact machine. Small insert for multiple cutting edge specifications.



(単位:mm) (Unit:mm)

ツール No. EDP No.	呼び Designation	外径 DC	全長 LF	首下長 LH	シャンク径 DCON	シャンク長 LS	刃数 ZEFP	適用インサート Applicable Inserts	使用インサート数 Number of Inserts	在庫 Stock	標準価格 (Yen)
8007910	10×SS12×1	10	85	25	12	60	1	①②③ ④⑤⑥ ⑦⑧	1	C	16,100
	11×SS12×1	11								□	—
8007912	12×SS12×1	12								C	16,500
	13×SS12×1	13								□	—
	14×SS12×1	14								□	—
	15×SS12×1	15									
8007914	16×SS16×2	16	100	30	16	70	2	①②③ ④⑤⑥ ⑦⑧	2	C	21,300
	17×SS16×2	17								□	—
	18×SS16×2	18								□	—
	19×SS16×2	19								□	—
8007916	20×SS20×3	20									
	21×SS20×3	21									
	22×SS20×3	22									
	23×SS20×3	23									
	24×SS20×3	24									
8007921	25×SS20×4	25	110	35	25	80	4	①②③ ④⑤⑥ ⑦⑧	4	C	31,300
8007918	25×SS25×4	25								□	31,300
	26×SS25×4	26								□	—
	27×SS25×4	27								□	—
	28×SS25×4	28								□	—
	29×SS25×4	29									
8007922	30×SS20×4	30	100		20					C	35,600
8007919	30×SS25×4	30								□	35,600
	31×SS25×4	31	125		25	90				□	—
	32×SS20×5	32	100	30	20	70				□	—
8007923	32×SS20×5	32	100	30	20	70				C	39,100
8007920	32×SS32×5	32	125	35	32	90				C	39,100

切削油剤はP1255をご参照下さい。 Cutting Fluid:Please refer to P1255.

■部品 Accessories

	ツール No. EDP No.	呼び Designation	適用 Range
	8009024	FS924 (Torx8)	φ10~φ12
	8009023	FS923 (Torx8)	φ16~φ32

	ツール No. EDP No.	呼び Designation
	7808205	T8-D (Torx8)

在庫区分は全てC(標準在庫品)となります。 Stocks are categorized as C (standard stock item).