

G-LIST No. | EH1109

VコートXPM2刃

V Coated-XPM-2 Flutes

V-XPM-EBD

切削条件 Cutting Conditions | P833



Vコーティングを施した粉末ハイスXPMボールエンドミルです。  
Vcoated ball-end mill made with powder metallurgy XPM.



前ページより

FROM ボール半径 RE 0.5~12

(単位:mm) (Unit:mm)

ツール No. EDP No.	ボール半径×外径 RE × DC	全長 LF	刃長 APMX	シャン径 DCON	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (Yen)
8453035	R12.5 × 25	200	50	25	B ●	740	56,600
◆	R13 × 26				□	—	—
◆	R13.5 × 27				□	—	—
◆	R14 × 28		□		—	—	
◆	R14.5 × 29		□		—	—	
8453040	R15 × 30				B ●	770	80,300

◆は2面平切り欠け付きシャンクです。◆: Shank with two flat face.

G-LIST No. | EH1197

VコートXPM2刃スリムシャンク

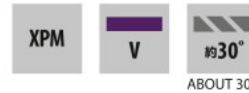
V Coated-XPM-2 Flutes-Slim Shank

V-SS-XPM-EBD



シャンク径を刃径マイナス1mmに設定したスリムシャンクタイプボールエンドミルです。突出し長さを自由に調整できます。

Slim shank type. Shank diameter is 1mm smaller than the mill diameter. Extension length can be adjusted.



(単位:mm) (Unit:mm)

ツール No. EDP No.	ボール半径×外径 RE × DC	全長 LF	刃長 APMX	シャン径 DCON	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (Yen)
8407060	R 3 × 6	120	12	5	D ●	25	14,600
8407080	R 4 × 8	130	14	7		46	16,900
8407100	R 5 × 10	150	18	9		82	20,400
8407120	R 6 × 12	160	22	11		128	24,400
8407160	R 8 × 16	180	30	15		260	37,700
8407200	R10 × 20	200	38	19		467	52,300
8407250	R12.5 × 25	220	50	24		758	66,000

## 商品シリーズ

Parts & Supply series

吹き飛ばし・吸込・搬送1台で三役!

※詳細は▶P.1248を参照下さい。  
Please refer p.1248 for the details

▶▶▶ P.6

被削材質 Work Material	炭素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	プリハードン鋼 Prehardened Steel	ステンレス鋼 Stainless Steel	鋳鉄 Cast Iron	銅合金 Copper Alloy	アルミ合金 Aluminum Alloy	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloy	プラスチック Plastic
製品記号 Abbreviation	プリハードン鋼 Prehardened Steel	工具鋼 Tool Steel	焼き入れ鋼 Hardened Steel	~ 40HRC	~ 45HRC	~ 35HRC	~ 350HB			
V-XPM-EBD	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
V-SS-XPM-EBD	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

在庫記号について Inventory symbols

● = 標準在庫品 Standard stock item      ○ = 準標準在庫品 (在庫をご確認下さい。) Limited standard stock item

□ = 特定代理店在庫品 Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.

▲ = 新製品及び後継品へ切り替え生産 (在庫をご確認下さい。) Scheduled to be replaced by new product or successor item

△ = 生産中止品 (在庫をご確認下さい。) Discontinued item