

QRコードから **TRUSCO** デジタル **オレンジブック** にアクセス！カタログに掲載していない品番や関連商品などもご覧いただけます。

ヤマワ **YAMAWA** 日本

Spiral Pointed Tap Oxidized
酸化処理ポイントタップ(メートルねじ用)

全10品番他バリエーション有

表面処理 **酸化**

PO-OX-M2X0.4

●ねじ部の表面に溶着防止の酸化処理を施した通り穴加工用ポイントタップです。
●低炭素等柔らかく溶着し易いスチール材のねじ加工に適しています。
●通り穴加工用。
●被削材:低炭素鋼、中炭素鋼、高炭素鋼に。●加工ねじ:メートルねじ ●食付山数:5山 [材質] ●高速度工具鋼 (HSS) [製造国] ●日本

発注単位1本 株元満和製作所 ☎0120-800-418

発注コード	品番	税抜価格(1本)	精度	呼び寸法	ピッチ (mm)	ねじ長さ (mm)	全長 (mm)	実績 (前年比%)
816-8853	PO-OX-M2X0.4	¥1,943	P2	M2	0.4	7.2	42	10(-)
816-8547	N-PO-OX-M3X0.5	¥1,043	P2	M3	0.5	9	46	17(243)
816-8548	N-PO-OX-M4X0.7	¥1,043	P2	M4	0.7	11	52	43(717)
816-8549	N-PO-OX-M5X0.8	¥1,050	P2	M5	0.8	13	60	28(400)
816-8550	N-PO-OX-M6X1	¥1,155	P2	M6	1	15	62	19(633)
816-8551	N-PO-OX-M8X1.25	¥1,590	P3	M8	1.25	19	70	0(-)

ヤマワ **YAMAWA** 日本

Spiral Pointed Taps for General Purpose
“Iシリーズ”ポイントタップ(メートルねじ用)

全19品番他バリエーション有

表面処理 **酸化**

IPOシリーズ

●手回し・ボール盤で使用できるスチール材向け低速加工用タップです。
●通り穴加工用。●被削材:SPC、SS400などの軟鋼。●加工ねじ:メートルねじ ●食付山数:5山 [材質] ●高速度工具鋼 (HSS) [製造国] ●日本

注意
●メーカーとして精度(等級)は設定していません。

発注単位1本 株元満和製作所 ☎0120-800-418

発注コード	品番	税抜価格(1本)	精度	呼び寸法	ピッチ (mm)	ねじ長さ (mm)	全長 (mm)	実績 (前年比%)
761-1064	IPO-M3X0.5-BP	¥596	-	M 3	0.50	9	46	30(44)
761-1072	IPO-M4X0.7-BP	¥619	-	M 4	0.70	11	52	305(78)
761-1081	IPO-M5X0.8-BP	¥626	-	M 5	0.80	13	60	89(122)
761-1099	IPO-M6X1-BP	¥660	-	M 6	1.0	15	62	85(224)
761-1102	IPO-M8X1.25-BP	¥998	-	M 8	1.25	19	70	30(176)
761-1056	IPO-M10X1.5-BP	¥1,253	-	M10	1.50	23	75	24(185)

サンドビック **SANDVIK** スウェーデン

Cutting tap
ポイントタップ“CoroTap®200”(耐熱合金用)

全25品番他バリエーション有

表面処理 **TiCNコート**

T200-SD100JA-M3

●CoroTap®200は、通り穴の加工で切りくずを前方へ押し出すよう設計されたポイントタップです。
●製品レンジにはさまざまな被削材に対応する広範なタップや特定の被削材やアプリケーション用に最適化されたタップが含まれています。●貫通穴用。●超合金とチタン用。[材質] ●ハイス鋼 [製造国] ●スウェーデン

発注単位1本 サンドビック(株)コロマントカンパニー ☎052-456-4465

発注コード	品番	税抜価格(1本)	精度	呼び寸法	ピッチ (mm)	ねじ長さ (mm)	全長 (mm)	実績 (前年比%)
461-0161	T200-SD100JA-M3	¥2,580	6HX	M 3	0.5	10	46	-
461-1750	T200-SD100JA-M4	¥2,609	6HX	M 4	0.7	13	52	-
461-9588	T200-SD100JA-M5	¥2,760	6HX	M 5	0.8	16	60	-
461-1717	T200-SD100JA-M6	¥2,780	6HX	M 6	1	15	62	-
461-9654	T200-SD101JA-M8	¥3,169	6HX	M 8	1.25	18	70	-
462-1139	T200-SD101JA-M10	¥3,849	6HX	M10	1.5	20	75	-

サンドビック **SANDVIK** スウェーデン

Spiral point tap CoroTap 200
TiNコーティングポイントタップ“コロタップ200”(メートルねじ用)

全11品番他バリエーション有

表面処理 **TiNコート**

EP0CPJシリーズ

●高生産性タップ工具です。
●長い工具寿命と優れた切りくず処理による、高い安定性です。●耐熱性の高いTiNコーティングにより、熱がこもりやすい被削材でも長寿命です。●通り穴加工用。●被削材:鋼、鋳鉄、アルミ合金。●加工ねじ:メートルねじ ●食付山数:4.5山 [材質] ●高速度鋼 (HSS-E) [製造国] ●スウェーデン

発注単位1本 サンドビック(株)コロマントカンパニー ☎052-456-4465

発注コード	品番	税抜価格(1本)	精度	呼び寸法	ピッチ (mm)	ねじ長さ (mm)	全長 (mm)	実績 (前年比%)
605-9627	EP0CPJ1-M3	¥2,740	6H	M 3	0.5	9	46	5(250)
605-9635	EP0CPJ1-M4	¥2,780	6H	M 4	0.7	12	52	11(183)
605-9643	EP0CPJ1-M5	¥2,940	6H	M 5	0.8	13	60	1(50)
605-9651	EP0CPJ1-M6	¥2,949	6H	M 6	1	15	62	2(200)
605-9724	EP0CPJ2-M8	¥3,369	6H	M 8	1.25	18	70	23(88)
605-9660	EP0CPJ2-M10	¥4,100	6H	M10	1.5	20	75	17(340)

ヤマワ **YAMAWA** 日本

Spiral Pointed Taps for Stainless Steels
ステンレス鋼用ポイントタップ(メートルねじ用)

全21品番他バリエーション有

表面処理 **酸化**

SU-POシリーズ

●ステンレス鋼用のポイントタップです。
●通り穴加工用。●被削材:ステンレス鋼、低・中炭素鋼、合金鋼、鋳鋼。●加工ねじ:メートルねじ ●食付山数:5山 [材質] ●高速度工具鋼 (HSS) [製造国] ●日本

発注単位1本 株元満和製作所 ☎0120-800-418

発注コード	品番	税抜価格(1本)	精度	呼び寸法	ピッチ (mm)	ねじ長さ (mm)	全長 (mm)	実績 (前年比%)
116-8185	SU-PO-M2X0.4	¥2,033	P2	M2	0.4	7.2	42	714(89)
116-8215	SU-PO-M2.3X0.4	¥1,853	P2	M2.3	0.4	7.2	42	24(65)
116-8240	SU-PO-M2.5X0.45	¥1,553	P2	M2.5	0.45	8.1	46	178(191)
116-8274	SU-PO-M2.6X0.45	¥1,553	P2	M2.6	0.45	8.1	46	191(75)
116-8304	SU-PO-M3X0.5	¥1,088	P2	M3	0.5	9	46	3144(102)
116-8339	SU-PO-M3.5X0.6	¥1,088	P2	M3.5	0.6	11	52	63(80)

サンドビック **SANDVIK** スウェーデン

Cutting tap
ポイントタップ“CoroTap®200”(ステンレス用)

全19品番他バリエーション有

表面処理 **TiCNコート**

T200-MM100JA-M3

●CoroTap®200は、通り穴の加工で切りくずを前方へ押し出すよう設計されたポイントタップです。
●製品レンジにはさまざまな被削材に対応する広範なタップや特定の被削材やアプリケーション用に最適化されたタップが含まれています。●貫通穴用。●ステンレス鋼用。[材質] ●ハイス鋼 [製造国] ●スウェーデン

発注単位1本 サンドビック(株)コロマントカンパニー ☎052-456-4465

発注コード	品番	税抜価格(1本)	精度	呼び寸法	ピッチ (mm)	ねじ長さ (mm)	全長 (mm)	実績 (前年比%)
461-9662	T200-MM100JA-M3	¥1,769	6HX	M 3	0.5	9	46	-
461-3246	T200-MM100JA-M4	¥1,800	6HX	M 3	0.5	9	46	-
461-4808	T200-MM100JA-M5	¥1,900	6HX	M 5	0.8	13	60	-
461-4880	T200-MM100JA-M6	¥1,909	6HX	M 6	1	15	62	-
461-6452	T200-MM101JA-M8	¥2,180	6HX	M 8	1.25	18	70	-
461-4812	T200-MM101JA-M10	¥2,649	6HX	M10	1.5	20	75	-

サンドビック **SANDVIK** スウェーデン

Tools For Tapping
ポイントタップ“CoroTap®200”(一般鋼用)

全11品番他バリエーション有

表面処理 **TiAINコート**

T200-PM100JA-M3

●性能を向上する改善されたフルート形状です。
●統一されたジオメトリと新しい表面処理が特長です。●貫通穴用。●鋼用。●加工ねじ:メートルねじ ●食付山数:4.5山 [材質] ●コバルト粉末ハイス [製造国] ●スウェーデン

発注単位1本 サンドビック(株)コロマントカンパニー ☎052-456-4465

発注コード	品番	税抜価格(1本)	精度	呼び寸法	ピッチ (mm)	ねじ長さ (mm)	全長 (mm)	実績 (前年比%)
351-8289	T200-PM100JA-M3	¥2,880	6H	M 3	0.5	9	46	0(-)
351-8275	T200-PM100JA-M4	¥2,920	6H	M 4	0.7	12	52	5(250)
351-6782	T200-PM100JA-M5	¥3,080	6H	M 5	0.8	13	60	0(-)
351-8282	T200-PM100JA-M6	¥3,100	6H	M 6	1	15	62	3(43)
351-8292	T200-PM101JA-M8	¥3,540	6H	M 8	1.25	18	70	2(29)
351-8290	T200-PM101JA-M10	¥4,300	6H	M10	1.5	20	75	1(20)

イシハシ **ISHIHASHI** 日本

Jet Tap
“ジェットタップ”(メートルねじ用)

全41品番他バリエーション有

表面処理 **ホモ**

JETシリーズ

●驚くほど早い超高速タッピングが可能です。
●通り穴加工用。●被削材:一般鋼、低炭素鋼、合金鋼。●加工ねじ:メートルねじ ●食付山数:5山 [材質] ●高速度鋼 (HSS-E) [製造国] ●日本

発注単位1本 株元イシハシ精工 ☎072-982-0123

発注コード	品番	税抜価格(1本)	精度	呼び寸法	ピッチ (mm)	ねじ長さ (mm)	全長 (mm)	実績 (前年比%)
104-1916	JET-M2X0.4	¥1,414	H1	M2	0.4	11	40	45(41)
104-1924	JET-M2.3X0.4	¥1,414	H1	M2.3	0.4	11	42	4(29)
104-1932	JET-M2.6X0.45	¥1,293	H2	M2.6	0.45	13	44	10(42)
104-1941	JET-M3X0.5	¥1,007	H2	M3	0.5	18	46	890(85)
104-1959	JET-M4X0.7	¥971	H2	M4	0.7	13	52	2975(89)
104-1967	JET-M5X0.8	¥993	H2	M5	0.8	16	60	1907(107)