

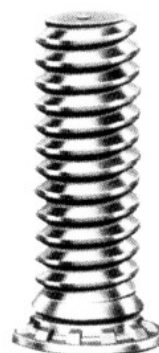
PEM SELF-CLINCHING STUDS

PEM フラッシュヘッドスタッド (タイプ: FH・FHS・FHA)

■特 長 世界のベストセラー、クリンチングスタッド

■仕 様

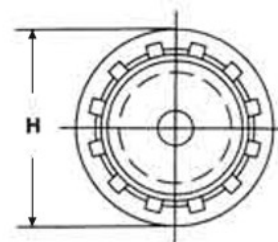
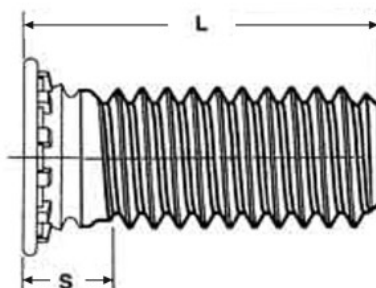
型 式	材 質	表面処理	使用母材硬度
FH	スチール	亜鉛メッキ	HRB80以下
FHS	300シリーズ ステンレススチール	不動態化処理	HRB70以下
FHA	2024-T4 アルミニウム	無 し	HRB50以下



■型 式

FH - M4 - 10 - ZI

型式コード ねじコード 全長 表面処理



■規 格 表

単位:mm

ねじの呼び	型 式			全長コード“L”±0.4										最小 板厚	下穴径 +0.08	H ±0.4	S Max	*D
	スチール	ステンレス スチール	アルミ ニウム	*6	*8	*10	*12	*15	*18	NA	NA	NA	NA					
M2.5x0.45	FH	FHS	FHA	*6	*8	*10	*12	*15	*18	NA	NA	NA	NA	1	2.5	4.1	1.95	5.4
M3x0.5	FH	FHS	FHA	*6	8	10	12	15	18	*20	*25	NA	NA	1	3	4.6	2.1	5.6
M4x0.7	FH	FHS	FHA	*6	8	10	12	15	18	20	25	*30	*35	1	4	5.9	2.4	7.2
M5x0.8	FH	FHS	FHA	NA	*8	10	12	15	18	20	25	*30	*35	1	5	6.5	2.7	7.2
M6x1	FH	FHS	FHA*	NA	NA	10	12	15	18	20	25	30	35	1.6	6	8.2	3	7.9
M8x1.25	FH	FHS	NA	NA	NA	NA	*12	15	18	20	25	30	35	2.4	8	9.6	3.7	9.6

*1: *印は特注品になります。 *2: NAは供給できません。 *D: 取付穴中心から板端までの最小距離です。

■取付強度表

ねじ呼び	型 式	1.6mmアルミニウム母材				1.5mmスチール母材			
		圧入力 (kN)	押抜き力 (N)	トルク (N・m)	耐引抜き力 (N)	圧入力 (kN)	押抜き力 (N)	トルク (N・m)	耐引抜き力 (N)
M2.5	FH	8.9	625	1.1	2880	11.1	1025	1.1	2880
	FHS	11.6		0.9	2070	13.8		0.9	2070
M3	FH	12.9	890	1.7	3700	14.7	1250	1.7	4200
	FHS	12.9		1.3	3070			1.3	3070
M4	FH	20	1290	3.6	5340	28.9	1780	5.1	6540
	FHS	22.3		3.4	5250			26.7	3.9
M5	FH	24.5	1470	4.5	6230	33.4	2440	7.3	7560
	FHS			4.5	5860				32.5
M6	FH	28.9	2000	9	12680	44.5	3110	13.6	16600
	FHS			8.4	11200			12.4	12300
M8	FH	29.8	2440	15.8	12400	44.5	3780	21.5	19100
	FHS			15.8	11800				49.8

*1: M6の取付強度は2.4mmのアルミニウム母材と2.2mmのスチール母材のデータです。

*2: M8の取付強度は2.4mmのアルミニウム母材とスチール母材のデータです。

*3: 取付強度は平均値です。母材条件により数値は変わります。