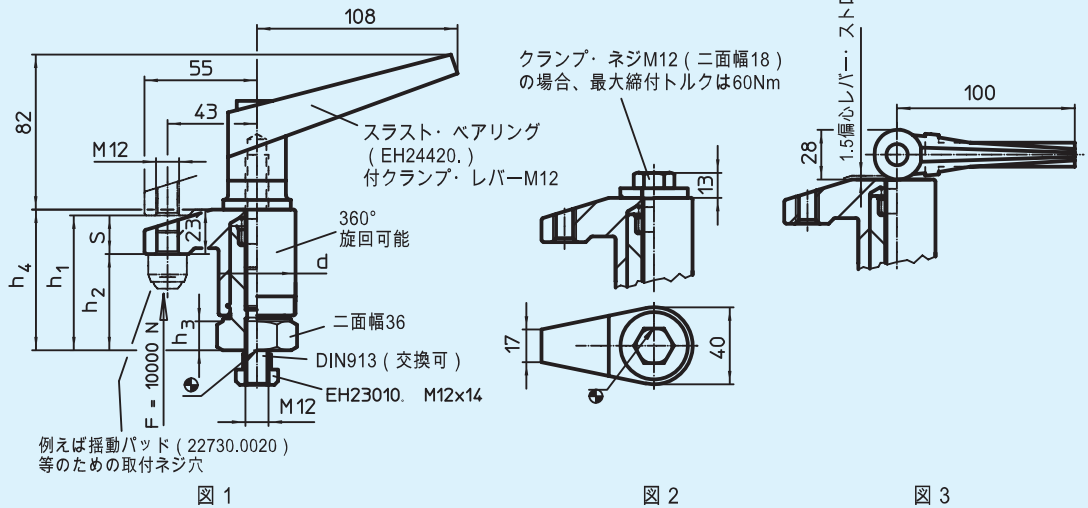


EH 23310.

スイング・クランプ

サイズ40



材質:

- 焼入れ鋼、浸炭焼入れ、黒染、研磨

備考:

高さ調整シリンダーEH23310.やスペーサー・プレートEH1107またはEH1108 ( ハルダーの治具用カタログ参照 ) を使えば高い位置でのクランプに対応できます。また低い位置でクランプする場合には揺動パッドEH22730.などを取付けて対応することができます。

このクランプの特長:

- ボルトやクランプレバー、偏心レバーを使って素早く手締めでクランプすることができます。
- クランプ・アームを右か左に旋回させればワークの交換が簡単に素早く行えます。
- クランプ位置は位置決めリングEH23310.0350により無段階に調整でき、繰り返し同じ位置にクランプ・アームを持つてくることができます。位置決めリングを使う場合は寸法 $h_2$ が7mm大きくなります(ストロークsはマイナス7mm)。
- コンパクトなので狭いスペースでクランプできます。
- 高さ調整シリンダーを使って高い位置でのクランプも容易です。

2つの固定方法があります:

- 1) T溝とTナット ( DIN 508 ) を使う。
- 2) ボルトを使って直接治具のベース板に固定する。

このクランプの底面全体がフラットな面に接するように取り付けてください。クランプ高さが $h_{1,max}$ を超えないようにしてください。

製品番号	仕様	d	$h_1$ max.	$h_2$ min.	s 行程	$h_3$	$h_4$	g
23310.0050	スラスト・ベアリング入り	40	70	50	20	15	73-93	1194
23310.0053	クランプ・レバー付	40	98	68	30	15	91-121	1359
23310.0056	レバーの位置可変 ( 図1 )	40	135	95	40	22	118-158	1639
23310.0051	クランプ・ボルト付	40	70	50	20	15	73-93	876
23310.0054	( 図2 )	40	98	68	30	15	91-121	964
23310.0057		40	135	95	40	22	118-158	1300
23310.0052	偏心レバー付	40	70	50	20	15	73-93	1213
23310.0055	( 図3 )	40	98	68	30	15	91-121	1370
23310.0058		40	135	95	40	22	118-158	1585

