

スプリング・プランジャ・ボール、スロット付

EH 22050.



製品説明

位置決め、固定、押し付け、押し離しなどに使います。

材質

- 本体
- 快削鋼、黒染
 - ステンレス鋼 1.4305 (SUS303相当)

ボール

- 軸受鋼、焼入れ
- ステンレス鋼、焼入れ

バネ

- ステンレス鋼

マーキング

標準スプリング仕様: マーキング無し
強化スプリング仕様: 縦線マーク二本

更なる情報

備考

特別仕様についてはお問い合わせください。
バネ力とストロークは工場にて検査済みです。

参照先

ネジの緩み止めについては巻末の「技術資料」をご参照ください。
インデックス保持力の計算については、この章初めの技術情報をご参照ください。

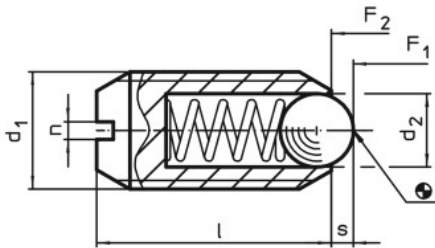


バネ圧：標準



バネ圧：強

寸法図



発注情報

寸法				ストローク s	バネ力 ¹⁾		max. [°C]	[g]	製品番号
d ₁	d ₂	l	n		F ₁ 約	F ₂ 約			
[mm]				[mm]	[N]				
快削鋼、バネ圧：標準									
M 3	1,5	7	0,40	0,4	3,0	4,5	250	0,2	22050.0003
M 4	2,5	9	0,60	0,8	8,5	14,0	250	0,4	22050.0004
M 5	3,0	12	0,80	0,9	8,0	14,0	250	1,0	22050.0005
M 6	3,5	14	1,00	1,0	11,0	18,0	250	1,7	22050.0006
M 8	4,5	16	1,20	1,5	18,0	31,0	250	3,5	22050.0008
M10	6,0	19	1,50	2,0	24,0	45,0	250	6,6	22050.0010
M12	8,0	22	2,00	2,5	26,0	49,0	250	11,0	22050.0012
M16	10,0	24	2,00	3,5	41,0	86,0	250	23,0	22050.0016
M20	12,0	30	2,50	4,5	56,0	111,0	250	45,0	22050.0020
M24	15,0	34	3,00	5,5	81,0	151,0	250	72,0	22050.0024
快削鋼、バネ圧：強									
M 5	3,0	12	0,80	0,9	15,0	22,0	250	1,0	22050.0205
M 6	3,5	14	1,00	1,0	19,0	28,0	250	1,7	22050.0206
M 8	4,5	16	1,20	1,5	36,0	62,0	250	3,6	22050.0208
M10	6,0	19	1,50	2,0	57,0	104,0	250	6,6	22050.0210
M12	8,0	22	2,00	2,5	61,0	110,0	250	11,0	22050.0212
M16	10,0	24	2,00	3,5	68,0	142,0	250	23,0	22050.0216
M20	12,0	30	2,50	4,5	84,0	166,0	250	43,0	22050.0220
M24	15,0	34	3,00	5,5	127,0	237,0	250	73,0	22050.0224

¹⁾ 統計的平均値