

# ⊕ JIS丸小ねじ



00000015

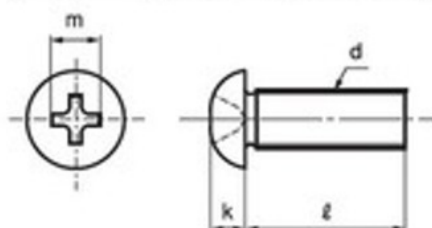
鉄

00010015

黄銅

00020015

ステンレス



ねじの呼び (d)	ピッチ P	十字穴の番号	dk		K		m	q(十字穴深さ)	
			基準寸法	許容差	基準寸法	許容差		参考	最大
M3	0.6	2	5.5	0	2	±0.15	3.5	1.33	0.76
M4	0.75		7.0	-0.5	2.6		4.1	1.93	1.35
M5	0.9		9.0	-0.6	3.4		4.8	2.63	2.04

M3.0				
長さ	入り数	鉄	黄銅	ステンレス
4	3000×24			●
5	3000×20		●	
5	3000×24			●
6	3000×24			●
8	2000×24			●
10	2000×20	●		
10	2000×24			●
12	2000×18			●

M4.0				
長さ	入り数	鉄	黄銅	ステンレス
5	2000×18			●
6	2000×18			●
8	1000×24			●
8	2000×14	●		
10	1000×24			●
10	1600×14	●		
12	1000×24			●
15	1000×18			●
15	1200×14	●		
16	1000×14	●		
16	1000×18			●
16	700×20		●	
20	500×24			●
25	500×24			●
30	500×18			●
30	600×14	●	●	
45	200×24			●

M5.0				
長さ	入り数	鉄	黄銅	ステンレス
6	1000×18			●
8	1000×18			●
10	500×24			●
10	900×14	●	●	
12	500×24			●
15	500×18			●
15	700×14	●		
16	500×18			●
20	400×20			●
20	500×14	●		
20	500×18			●
25	300×20			●
25	400×18			●
25	700×10	●		
30	200×24			●
30	600×10	●		
35	200×24			●

# ⊖ 丸小ねじ



00000105

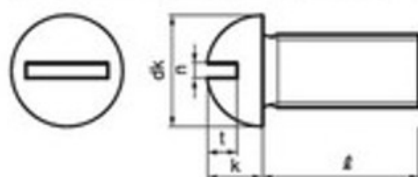
鉄

00010105

黄銅

00020105

ステンレス



単位：mm

ねじの呼び (d)	ピッチ P	dk		n	t
		基準寸法	基準寸法		
M4※	0.7	7.0	2.6	1.0	1.6
M6	1.0	10.5	4.0	1.2	2.5
M8	1.25	14	5.4	1.6	3.3
M10	1.5	16	7.0	2.0	3.5
M12	1.75	19	8.0	2.3	4.0
M16	2.0	26	11.0	3.0	5.0