標準シリーズ

圧縮コイルばね

［選定資料］

1 サンエス標準圧縮コイルばねの範囲と仕様

製品番号	材質	外径 D_2	線径 d	自由長 H	最大荷重 N	カタログページ
AP□□□−□□−□□	JIS G 3522 SWP-A ピアノ線	φ4.5〜φ80	φ0.4〜φ10	7〜300	2.66〜1558.56 (0.27〜159.04kgf)	P3〜14
AS□□□−□□−□□	JIS G 4314 SUS304 WP-B ばね用ステンレス鋼線	φ4.5〜φ30	φ0.4〜φ3.2	7.5〜105	2.33〜240.18 (0.24〜24.51kgf)	P15〜22

適応範囲　一般に用いられる冷間成形用のピアノ線、線径φ0.4mm〜φ10mm及びステンレス鋼線、線径φ0.4mm〜φ3.2mmを使用した円筒形圧縮コイルばねを標準化したものです。

熱処理・表面処理
■ピアノ線：250℃〜350℃　低温焼鈍、表面は黒染処理
■ばね用ステンレス鋼線：350℃〜450℃　低温焼鈍、表面処理はしていません

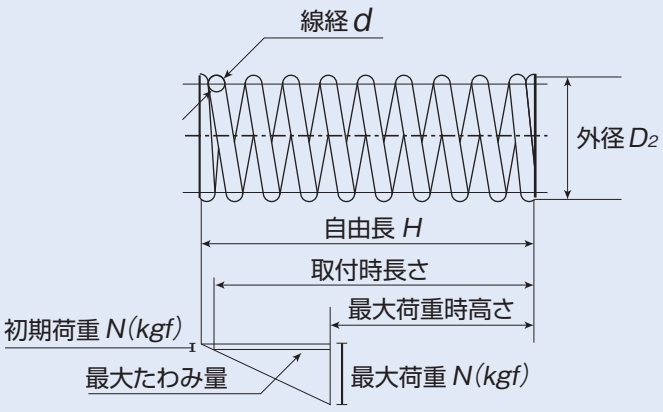
2 品名の表示例

AP150-030-1.4

- AP：圧縮コイルばね／材質：ピアノ線
- 150：外径D_2＝φ15
- 030：自由長H＝30mm
- 1.4：線径d＝1.4mm

圧縮ばねの材質種別は　AP：ピアノ線　　AS：ばね用ステンレス鋼線

3 ばねの形状と寸法許容差



[1] 巻き方向：右巻き
[2] 端面研削：線径1.0mm以下：研削なし
　　線径1.2mm以上：研削あり
[3] 径許容差　$C=D/d$

D/d	許容差
3以上　8以下	±1.5%
8を超えるもの	±2.0%

D：コイル平均径
d：線　径

[4] 自由長さ：参考値として許容差をつけない
[5] 最大荷重の許容差：±10%
[6] ばね定数：参考値として許容差をつけない
[7] 総巻数：参考値として許容差をつけない
[8] 公差のない寸法：JIS2級精度を適用