

エンドミル選定表掲載 P24
End Mill Selection Chart

DL コーティング P168
DL-Coating

GCAL2T



超硬アルミ用2枚刃

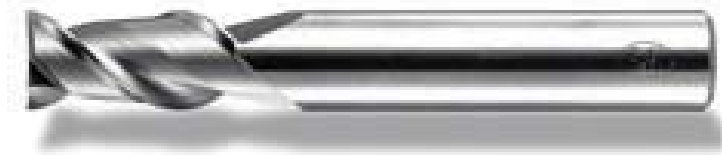
2-Flutes Carbide for Aluminium



外径1~2.5



外径3~20



- 強ネジレ採用により切削抵抗が小さく、チップポケットが広い為、アルミ加工に最適です。
- Excellent for aluminium milling by enlarging tip pocket and high helix angle for reducing cutting resistance.

ワーク別 選定表 Work-Material Selection Chart	純アルミ Aluminium	アルミニウム合金 Aluminium Alloys			アルミ鋳造品 Cast Iron Aluminium	銅合金 Copper Alloys	プラスチック Plastic	ステンレス鋼 Stainless Steels	ニッケル合金 Nickel Alloys	チタン合金 Titanium Alloys
		Mg-Si系	Mg系	Zn-Mg系						
◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	○			

VAN:2GCAL・外径

単位:mm
Unit:mm

外径 Diameter	刃長 Flute Length	全長 Overall Length	柄径 Shank Diameter	在庫 Stock
1	3	40	4	●
1.5	4	40	4	●
2	6	40	4	●
2.5	8	40	4	●
3	8	45	6	●
3.5	10	45	6	●
4	10	45	6	●
4.5	10	50	6	●
5	13	50	6	●
5.5	13	50	6	●
6	13	50	6	●
6.5	16	60	8	●
7	16	60	8	●
7.5	16	60	8	●
8	19	60	8	●
8.5	19	70	10	●
9	19	70	10	●
9.5	19	70	10	●
10	22	70	10	●
11	22	75	12	●
12	26	75	12	●
16	32	90	16	●
18	32	100	16	●
20	38	100	20	●

ご注文の際は、GCAL2T ○ とご指定ください。

汎用

Square

ハイ
ヘリックス
High Helix

ラフィング

Roughing

ボール
エンド
Ball Nose

コーナR

Corner Radius

アルミ用

For Aluminium

特殊
加工用
For Special

超硬エンドミル

ハイスエンドミル

汎用
2枚刃
Square 2Flute

汎用多刃

Square Multi

ハイ
ヘリックス
High Helix

ラフィング

Roughing

ボール
エンド
Ball Nose

コーナR

Corner Radius

コンビネーション
シャンク
Combination

アルミ用

For Aluminium

キー溝用

For Key Way

特殊
加工用
For Special