

エンドミル選定表掲載 P28
End Mill Selection Chart

P-X α S



PコーティングX α ニックショート刃 (4枚刃&6枚刃)

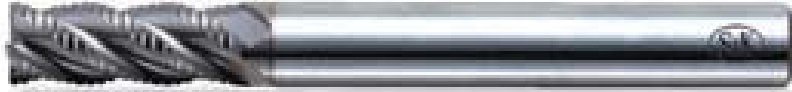
P-Coating High Helix Roughing Short (4-Flutes & 6-Flutes)



外径5~32



外径35~50



- Pコーティングを施したセミファインピッチタイプのラフィングエンドミルです。
- 強ねじれと断面形状により切屑の排出性に優れています。
- Employs P-Coating for Roughing endmill with semi fine pitch.
- Improved cutting chip discharge realized by High Helix and Cross-section shape.

ワーク別 選定表 Work-Material Selection Chart	炭素鋼 Carbon Steels	合金鋼・工具鋼 Alloy Steels Tool Steels	プリハードン鋼 Pre-hardened Steels	ステンレス鋼 Stainless Steels	鋳鉄 Cast Iron	調質鋼 Hardened Steels			アルミ合金 Aluminium Alloys	チタン合金 Titanium Alloys
						(35HRC)	(40HRC)	(45HRC)		
◎	◎	◎	○	◎		◎	◎	○	○	

VAN:PXAS・外径

単位:mm
Unit:mm

外径 Diameter	刃長 Flute Length	全長 Overall Length	柄径 Shank Diameter	刃数 Number of Flutes	在庫 Stock
5	10	70	6	4	●
6	12	70	6	4	●
7	16	80	8	4	●
8	16	80	8	4	●
9	25	90	10	4	●
10	25	90	10	4	●
11	30	110	12	4	●
12	30	110	12	4	●
13	30	110	12	4	●
14	35	135	12	4	●
15	40	140	16	4	●
16	40	140	16	4	●
17	40	140	16	4	●
18	40	140	16	4	●
19	45	145	20	4	●
20	45	145	20	4	●
22	45	145	20	4	●
25	50	150	25	4	●
28	55	160	25	4	●
30	55	165	25	4	●
32	60	175	32	4	●
35	60	175	32	6	●
40	65	185	32	6	●
50	80	200	42	6	●

ご注文の際は、P-X α S ○ とご指定ください。