

エンドミル選定表掲載 P28
End Mill Selection Chart

SSαL



S (TiCN) コーティングエステックαニックロング刃 (4枚刃&5枚刃&6枚刃)

S(TiCN)-Coating High Grade Powder Metallurgy H.S.S Roughing Long (4-Flutes & 5-Flutes & 6-Flutes)



外径6~22



外径24~30



外径32~50



- 高級粉末ハイスにSコーティングを施してあります。
- ロング刃長のため幅広い加工や深彫加工が可能です。
- High grade powder metallurgy HSS with S-Coating.
- Longer flute length endmill for side milling and suitable for deep pocket milling.

ワーク別 選定表 Work-Material Selection Chart	炭素鋼 Carbon Steels	合金鋼・工具鋼 Alloy Steels · Tool Steels	プリハードン鋼 Pre-hardened Steels	ステンレス鋼 Stainless Steels	鋳鉄 Cast Iron	調質鋼 Hardened Steels			アルミ合金 Aluminium Alloys	チタン合金 Titanium Alloys
						(35HRC)	(40HRC)	(45HRC)		
						◎	◎	○		

VAN:SSAL・外径×刃長

単位:mm
Unit:mm

外径 Diameter	刃長 Flute Length	首長 Neck Length	全長 Overall Length	柄径 Shank Diameter	刃数 Number of Flutes	タイプ Type	在庫 Stock
6	30	—	80	6	4	図3	●
8	35	—	90	8	4	図3	●
10	45	—	100	10	4	図3	●
12	55	—	110	12	4	図3	●
14	55	—	110	12	4	図4	●
15	75	15	140	16	4	図1	●
16	75	10	140	16	4	図2	●
18	75	—	140	16	4	図4	●
20	80	10	145	20	4	図2	●
22	80	—	145	20	4	図4	●
24	90	—	160	20	5	図4	●
25	90	—	160	25	5	図3	●
28	90	—	160	25	5	図4	●
30	90	—	165	25	5	図4	●
32	110	—	190	32	6	図3	●
35	110	—	190	32	6	図4	●
40	125	—	200	32	6	図4	●
45	125	—	230	42	6	図4	●
50	150	—	250	42	6	図4	●

ご注文の際は、SSαL ○×刃長○ とご指定ください。