

エンドミル選定表掲載 P28
End Mill Selection Chart

S コーティング
S-Coating

P328

C コーティング
C-Coating

P480

SUSα



ステンレス溝加工用 (3枚刃&4枚刃)

Roughing for Stainless Steels (3-Flutes & 4-Flutes)



外径3~22



外径25~30



- フラットニックタイプのラフィングエンドミルです。
- ステンレスの溝加工に最適です。 ●3mmから設定してあります。
- Flat nick roughing endmill.
- Excellent for slotting process of stainless steel. ●The item line up is from 3mm.

ワーク別 選定表 Work-Material Selection Chart	炭素鋼 Carbon Steels	合金鋼・工具鋼 Alloy Steels · Tool Steels	プリハードン鋼 Pre-hardened Steels	ステンレス鋼 Stainless Steels			調質鋼 Hardened Steels		ニッケル合金 Nickel Alloys	チタン合金 Titanium Alloys
	○	○	○	オーステナイト系 Austenite Type	マルテンサイト系 Martensite Type	析出硬化系 Precipitation Hardening	(40HRC)	(45HRC)		
	○	○	○	◎	◎	◎	○	○		

VAN:SUA・外径

単位:mm
Unit:mm

外径 Diameter	刃長 Flute Length	首長 Neck Length	全長 Overall Length	柄径 Shank Diameter	刃数 Number of Flutes	タイプ Type	在庫 Stock
3	5	—	55	6	3	図1	●
3.5	6	—	55	6	3	図1	●
4	6	—	55	6	3	図1	●
4.5	7	—	60	6	3	図1	●
5	8	—	60	6	3	図1	●
5.5	9	—	60	6	3	図1	●
6	9	—	60	6	3	図3	●
6.5	14	—	70	8	3	図1	●
7	14	—	70	8	3	図1	●
7.5	16	—	70	8	3	図1	●
8	16	—	70	8	3	図3	●
8.5	18	—	80	10	3	図1	●
9	18	—	80	10	3	図1	●
9.5	20	—	80	10	3	図1	●
10	20	—	80	10	3	図3	●
10.5	22	—	90	12	3	図1	●
11	22	—	90	12	3	図1	●
11.5	24	—	95	12	3	図1	●
12	24	—	95	12	3	図3	●
13	30	—	95	12	3	図4	●
14	35	13	115	16	3	図2	●
15	40	13	125	16	3	図2	●

汎用 Square
ハイヘリックス High Helix
ラフィング Roughing
ボールエンド Ball Nose
コーナR Corner Radius
アルミ用 For Aluminium
特殊加工用 For Special

超硬エンドミル Carbide End Mills

汎用2枚刃 Square 2Flute
汎用多刃 Square Multi
ハイヘリックス High Helix
ラフィング Roughing
ボールエンド Ball Nose
コーナR Corner Radius
コンビネーションシャック Combination
アルミ用 For Aluminium
キー溝用 For Key Way
特殊加工用 For Special

ハイスエンドミル High Speed Steel End Mills