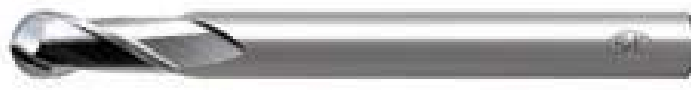


エンドミル選定表掲載 P25
End Mill Selection ChartC コーティング
C-Coating

P488

FFB2T

2枚刃ボールショート刃
2-Flutes Ball Nose Short

汎用

Square

ハイ
ヘリックス
High Helix

ラフィング

Roughing

ボール
エンド
Ball Nose

コーナR

Corner Radius

アルミ用

For Aluminium

特殊
加工用
For Special超硬
H
ンズ
ミル
Carbide End Mills汎用
2枚刃
Square 2Flute

汎用多刃

Square Multi

ハイ
ヘリックス
High Helix

ラフィング

Roughing

ボール
エンド
Ball Nose

コーナR

Corner Radius

コンビネーション
シャンク
Combination

アルミ用

For Aluminium

キー溝用

For Key Way

特殊
加工用
For Specialハイス
エンドミル
High Speed Steel End Mills

ワーク別 選定表 Work-Material Selection Chart	炭素鋼 Carbon Steels	合金鋼・工具鋼 Alloy Steels · Tool Steels	プリハードン鋼 Pre-hardened Steels	ステンレス鋼 Stainless Steels	鋳鉄 Cast Iron	調質鋼 Hardened Steels			アルミ合金 Aluminium Alloys	チタン合金 Titanium Alloys
						(35HRC)	(40HRC)	(45HRC)		
○	○	○	○	○	○	○		○		

VAN:2FB・R

単位:mm
Unit:mm

R Radius	外径 Diameter	刃長 Flute Length	全長 Overall Length	柄径 Shank Diameter	在庫 Stock	
0.5	1	1	50	6	●	
0.55	1.1	1.5	50	6	□	
0.6	1.2	1.5	50	6	□	
0.65	1.3	1.5	50	6	□	
0.7	1.4	1.5	50	6	□	
0.75	1.5	3	50	6	●	
0.8	1.6	3	50	6	□	
0.85	1.7	3	50	6	□	
0.9	1.8	3	50	6	□	
0.95	1.9	4	55	6	□	
1	2	4	55	6	●	
1.05	2.1	4	55	6	□	
1.1	2.2	4	55	6	□	
1.15	2.3	4	55	6	□	
1.2	2.4	4	55	6	□	
1.25	2.5	5	55	6	●	
1.3	2.6	5	55	6	□	
1.35	2.7	5	55	6	□	
1.4	2.8	5	55	6	□	
1.45	2.9	6	60	6	□	
1.5	3	6	60	6	●	
1.55	3.1	6	60	6	□	
1.6	3.2	6	60	6	□	
1.65	3.3	6	60	6	□	