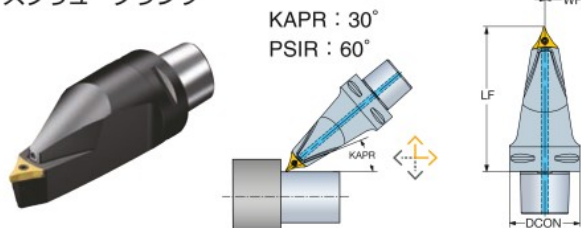
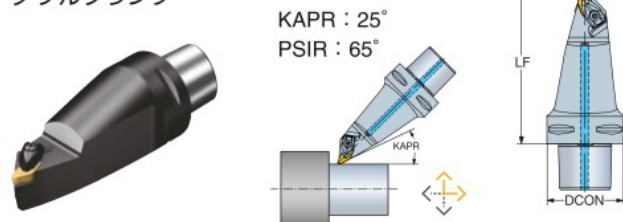


▶ 旋削加工用カッティングユニット 複合加工機用工具

スクリークランプ



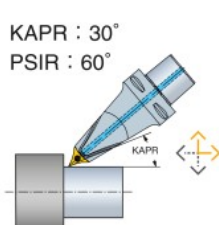
ダブルクランプ



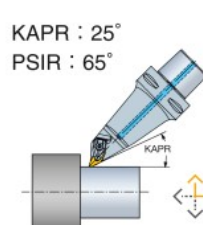
図は右勝手を示す

| SSC | キャットサイズ | | | 型番 | クーラント穴 | 寸法, mm | | | CP Bar | Nm | Kg | 適用チップ MIID |
|-----------------|---------|--------------------|--------------------|----------------------------|--------|--------|-----|----|--------|-----|------|-------------|
| | CZCMS | APMX ¹⁾ | RMPX ²⁾ | | | DCON | LF | WF | | | | |
| スクリークランプ | | | | | | | | | | | | |
| CP-A | C5 | 3.0 | 15° | C5-CP-75AL00115-11C | ○ | 50 | 115 | 0 | 150 | 3.0 | 1.20 | CP-A1108-□□ |
| | C6 | 3.0 | 15° | C6-CP-75AL00130-11C | ○ | 63 | 130 | 0 | 150 | 3.0 | 2.05 | CP-A1108-□□ |
| | C8 | 3.0 | 15° | C8-CP-75AL00160-11C | ○ | 80 | 160 | 0 | 150 | 3.0 | 4.20 | CP-A1108-□□ |
| ダブルクランプ | | | | | | | | | | | | |
| CP-B | C5 | 4.0 | | C5-CP-70BL00115-11B | ○ | 50 | 115 | 0 | 150 | 3.0 | 1.15 | CP-B1108-□□ |
| | C6 | 4.0 | | C6-CP-70BL00130-11B | ○ | 63 | 130 | 0 | 150 | 3.0 | 1.97 | CP-B1108-□□ |
| | C8 | 4.0 | | C8-CP-70BL00160-11B | ○ | 80 | 160 | 0 | 150 | 3.0 | 4.13 | CP-B1108-□□ |

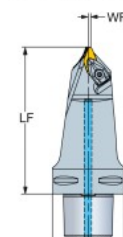
▶ 旋削加工用シャンクホルダ 複合加工機用工具ツインツール



スクリークランプ



ダブルクランプ

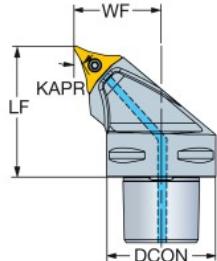
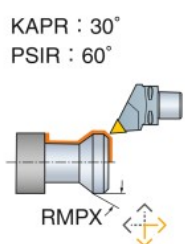


図は右勝手を示す

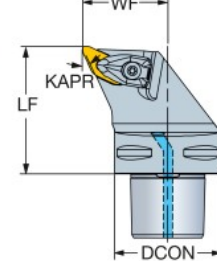
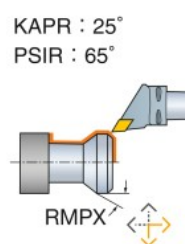
| SSC | キャットサイズ | | | | 型番 | クーラント穴 | 寸法, mm | | | | CP Bar | Nm | Kg | 適用チップ MIID |
|---------------------|---------|--------------------|--------------------|-----|-------------------------|--------|--------|-----|-----|----|--------|-----|------|-------------|
| | CZCMS | APMX ¹⁾ | RMPX ²⁾ | OHX | | | DCON | LF | WF | HF | | | | |
| スクリー/ダブルクランプ | | | | | | | | | | | | | | |
| CP-A | C6 | 3.0 | 15° | 130 | C6-T-A11B11L-130 | ○ | 63 | 130 | 2.0 | 20 | 80 | 3.0 | 2.28 | CP-A1108-□□ |
| CP-B | C6 | 4.0 | | 130 | | ○ | 63 | 130 | 2.0 | 20 | 80 | 3.0 | 2.28 | CP-B1108-□□ |
| CP-A | C8 | 3.0 | 15° | 160 | C8-T-A11B11L-160 | ○ | 80 | 160 | 2.0 | 25 | 80 | 3.0 | 4.60 | CP-A1108-□□ |
| CP-B | C8 | 4.0 | | 160 | | ○ | 80 | 160 | 2.0 | 25 | 80 | 3.0 | 4.60 | CP-B1108-□□ |

▶ 旋削加工用カッティングユニット 立型旋盤用軸方向工具

スクリークランプ



ダブルクランプ



図は右勝手を示す

| SSC | キャットサイズ | | | 型番 | クーラント穴 | 寸法, mm | | | CP Bar | Nm | Kg | 適用チップ MIID |
|-----------------|---------|--------------------|--------------------|--------------------------------|--------|--------|----|----|--------|-----|------|-------------|
| | CZCMS | APMX ¹⁾ | RMPX ²⁾ | | | DCON | LF | WF | | | | |
| スクリークランプ | | | | | | | | | | | | |
| CP-A | C5 | 3.0 | 15° | C5-CP-A-30AR/L40060-11C | ○ | 50 | 60 | 40 | 150 | 3.0 | 0.68 | CP-A1108-□□ |
| | C6 | 3.0 | 15° | C6-CP-A-30AR/L50065-11C | ○ | 63 | 65 | 50 | 150 | 3.0 | 1.17 | CP-A1108-□□ |
| ダブルクランプ | | | | | | | | | | | | |
| CP-B | C5 | 4.0 | | C5-CP-A-25BR/L40060-11B | ○ | 50 | 60 | 40 | 150 | 3.0 | 0.67 | CP-B1108-□□ |
| | C6 | 4.0 | | C6-CP-A-25BR/L50065-11B | ○ | 63 | 65 | 50 | 150 | 3.0 | 1.21 | CP-B1108-□□ |

1) PrimeTurning™ (バックターニング) 時の最大加工深さ 2) PrimeTurning™ (バックターニング) 時の最大ランピング角