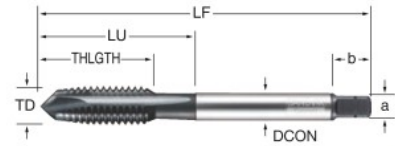


## CoroTap™ 200 3 × DN

## ポイントタップ



HSS-E-PM  
被削材350~1200N/mm<sup>2</sup>および36HRc  
切りくずの長い被削材用



**P M**

	型式	寸法、mm									
		TD×TP	LF	THLGTH	THCHT	LU	DCON	a	b	突出しセンタ F	NOF
M めねじ等級 6H TiAIN 	T200-PM100JA-M3 P1PM	M3×0.5	46	9	B (4.62P)	18	4.0	3.2	6	大	3
	T200-PM100JA-M4 P1PM	M4×0.7	52	12	B (4.63P)	21	5.0	4	7	大	3
	T200-PM100JA-M5 P1PM	M5×0.8	60	13	B (4.63P)	25	5.5	4.5	7	大	3
	T200-PM100JA-M6 P1PM	M6×1.0	62	15	B (4.63P)	30	6.0	4.5	7	大	3
	T200-PM101JA-M8 P1PM	M8×1.25	70	18	B (4.62P)	35	6.2	5	8	大	3
	T200-PM101JA-M10 P1PM	M10×1.5	75	20	B (4.63P)	37.5	7.0	5.5	8	大	3
	T200-PM101JA-M12 P1PM	M12×1.75	82	23	B (4.62P)	41	8.5	6.5	9	-	4
	T200-PM101JA-M16 P1PM	M16×2.0	95	25	B (4.63P)	53	12.5	10	13	-	4
	T200-PM101JA-M18 P1PM	M18×2.5	100	30	B (4.62P)	50	14.0	11	14	-	4
	T200-PM101JA-M20 P1PM	M20×2.5	105	30	B (4.62P)	52.5	15.0	12	15	-	4
T200-PM101JA-M24 P1PM	M24×3.0	120	36	B (4.63P)	60	19.0	15	18	-	4	
MF めねじ等級 6H TiAIN 	T200-PM100JB-M4X050 P1PM	MF4×0.5	52	12	B (4.62P)	21	5.0	4	7	大	3
	T200-PM100JB-M5X050 P1PM	MF5×0.5	52	13	B (4.62P)	25	5.5	4.5	7	大	3
	T200-PM100JB-M6X050 P1PM	MF6×0.5	62	15	B (4.62P)	30	6.0	4.5	7	大	3
	T200-PM100JB-M6X075 P1PM	MF6×0.75	62	15	B (4.63P)	30	6.0	4.5	7	大	3
	T200-PM101JB-M8X100 P1PM	MF8×1.0	70	18	B (4.63P)	35	6.2	5	8	大	3
	T200-PM101JB-M10X100 P1PM	MF10×1.0	70	20	B (4.63P)	39	7.0	5.5	8	大	3
	T200-PM101JB-M10X125 P1PM	MF10×1.25	75	20	B (4.62P)	37.5	7.0	5.5	8	大	3
	T200-PM101JB-M12X100 P1PM	MF12×1.0	70	21	B (4.63P)	35	8.5	6.5	9	-	4
	T200-PM101JB-M12X125 P1PM	MF12×1.25	80	21	B (4.62P)	40	8.5	6.5	9	-	4
	T200-PM101JB-M12X150 P1PM	MF12×1.5	82	21	B (4.63P)	40	8.5	6.5	9	-	4
T200-PM101JB-M14X150 P1PM	MF14×1.5	88	21	B (4.63P)	49	10.5	8	11	-	4	
T200-PM101JB-M16X150 P1PM	MF16×1.5	95	21	B (4.63P)	47.5	12.5	10	13	-	4	
T200-PM101JB-M18X150 P1PM	MF18×1.5	95	24	B (4.63P)	47.5	14.0	11	14	-	4	
T200-PM101JB-M20X150 P1PM	MF20×1.5	95	24	B (4.63P)	47.5	15.0	12	15	-	4	

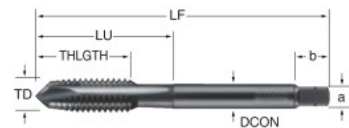
注)・タップ精度はめねじ精度を保証するものではありません。  
・送りの不安定な機械で使用するとめねじ拡大のトラブルが発生する場合があります。

## CoroTap™ 200 3 × DN

## ロングシャンク ポイントタップ



HSS-E  
被削材350~1200N/mm<sup>2</sup>および36HRc  
切りくずの長い被削材用



**P M**

	型式	寸法、mm									
		TD×TP	LF	THLGTH	THCHT	LU	DCON	a	b	突出しセンタ F	NOF
M めねじ等級 6H ホモ処理	T200-MM170JA-M3 B145	M3×0.5	100	9	B (4.5P)	18	4.0	3.2	6	大	2
	T200-MM170JA-M4 B145	M4×0.7	100	12	B (4.5P)	21	5.0	4	7	大	3
	T200-MM170JA-M5 B145	M5×0.8	100	13	B (4.5P)	25	5.5	4.5	7	大	3
	T200-MM170JA-M6 B145	M6×1.0	100	15	B (4.4P)	30	6.0	4.5	7	大	3
	T200-MM182JA-M6 B145	M6×1.0	150	15	B (4.4P)	30	6.0	4.5	7	大	3
	T200-MM171JA-M8 B145	M8×1.25	150	18	B (4.4P)	75	6.2	5	8	大	3
	T200-MM171JA-M10 B145	M10×1.5	150	20	B (4.4P)	39	7.0	5.5	8	大	3
	T200-MM171JA-M12 B145	M12×1.75	150	23	B (4.45P)	41	8.5	6.5	9	-	4

注)・タップ精度はめねじ精度を保証するものではありません。  
・送りの不安定な機械で使用するとめねじ拡大のトラブルが発生する場合があります。