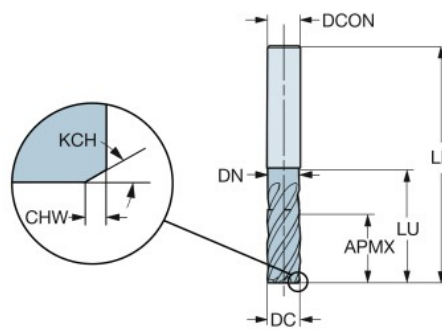


CoroMill® Plura HD 荒加工、仕上げ加工用エンドミル

2N342-PC

スクエア、センターカットなし
不等ピッチ、硬度：48 HRc 以下

FHA (ねじれ角) 38°
TCDCON h6



切れ刃外径公差 (mm)	
エンドミル径	h10
DC ≤ 3	0 ~ -0.040
3 < DC ≤ 6	0 ~ -0.048
6 < DC ≤ 10	0 ~ -0.058
10 < DC ≤ 18	0 ~ -0.070
18 < DC ≤ 30	0 ~ -0.084



DC mm	型番	GC	刃数	寸法, mm							
				ZEFP	シャンク径 DCON	全長 LF	使用可能長さ LU	首径 DN	CHW	KCH	最大切込み APMX
	円筒シャンク										
6	2N342-0600-PC	●	5		6	57	20	5.7	0.10	45°	13
8	2N342-0800-PC	●	5		8	63	25	7.6	0.10	45°	18
10	2N342-1000-PC	●	5		10	72	30	9.5	0.15	45°	22
12	2N342-1200-PC	●	5		12	83	36	11.4	0.15	45°	26
14	2N342-1400-PC	●	5		14	83	38	13.3	0.15	45°	30
16	2N342-1600-PC	●	5		16	92	42	15.2	0.25	45°	34
20	2N342-2000-PC	●	5		20	104	52	19.0	0.25	45°	42
25	2N342-2500-PC	●	5		25	121	63	24.0	0.25	45°	52

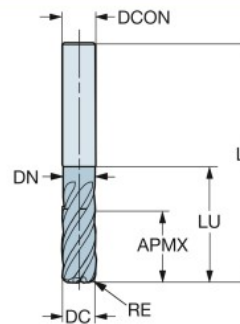
●=標準在庫

CoroMill® Plura HD 荒加工、仕上げ加工用エンドミル

2F342-PC

ラジラス、センターカットなし
不等ピッチ、硬度：48 HRc 以下

FHA (ねじれ角) 38°
TCDCON h6



切れ刃外径公差 (mm)	
エンドミル径	h10
DC ≤ 3	0 ~ -0.040
3 < DC ≤ 6	0 ~ -0.048
6 < DC ≤ 10	0 ~ -0.058
10 < DC ≤ 18	0 ~ -0.070
18 < DC ≤ 30	0 ~ -0.084



DC mm	型番	GC	刃数	寸法, mm							
				ZEFP	シャンク径 DCON	全長 LF	使用可能長さ LU	首径 DN	RE	最大切込み APMX	
	円筒シャンク										
6	2F342-0600-050-PC	●	5		6	57	20	5.7	0.5	13	
6	2F342-0600-100-PC	●	5		6	57	20	5.7	1.0	13	
8	2F342-0800-050-PC	●	5		8	63	25	7.6	0.5	18	
8	2F342-0800-100-PC	●	5		8	63	25	7.6	1.0	18	
8	2F342-0800-200-PC	●	5		8	63	25	7.6	2.0	18	
10	2F342-1000-050-PC	●	5		10	72	30	9.5	0.5	22	
10	2F342-1000-100-PC	●	5		10	72	30	9.5	1.0	22	
10	2F342-1000-200-PC	●	5		10	72	30	9.5	2.0	22	
12	2F342-1200-050-PC	●	5		12	83	36	11.4	0.5	26	
12	2F342-1200-100-PC	●	5		12	83	36	11.4	1.0	26	
12	2F342-1200-200-PC	●	5		12	83	36	11.4	2.0	26	
16	2F342-1600-050-PC	●	5		16	92	42	15.2	0.5	34	
16	2F342-1600-100-PC	●	5		16	92	42	15.2	1.0	34	
16	2F342-1600-200-PC	●	5		16	92	42	15.2	2.0	34	
20	2F342-2000-100-PC	●	5		20	104	52	19.0	1.0	42	
20	2F342-2000-200-PC	●	5		20	104	52	19.0	2.0	42	

●=標準在庫