

CoroThread® 266 内径ボーリングバイト 266-KF型



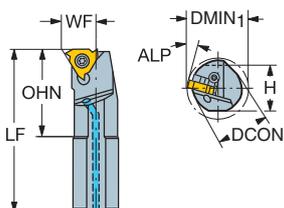
266R/LL

スクリークランプ



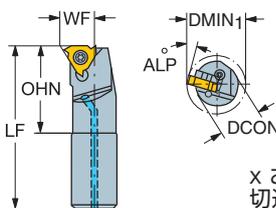
266R/LKF

円筒平取り付きシャンク



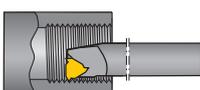
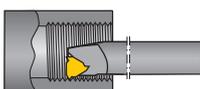
266R/LKF-R

円筒シャンク、イージーフィックス / スリーブ用溝付き



図は右勝手を示す

x および z 寸法については、C33~C37ページの切込み表をご参照ください。

加工用途	ピッチ範囲		型番	寸法, mm							最小加工径 ²⁾ DMIN1	ALP	Nm ¹⁾
	mm	山数 / インチ		DCON	LF	OHN	WF	H					
	鋼バイト	油穴つき	円筒平取り付き			16	200	27	12	15	20	-15°	3.0
			266R/LKF-16-16 ³⁾	20	250	29	14	18	25	-15°	3.0		
			266R/LKF-25-16	25	300	29	17	23	32	-15°	3.0		
			266R/LKF-32-16	32	250	30.9	22	30	40	-15°	3.0		
			266R/LKF-40-16	40	300	31.5	27	37	50	-15°	3.0		
			266R/LKF-50-16	50	350	40.2	35	49	63	-15°	3.0		
	22	2.5-7.0	11.5-4	266R/LKF-20-22 ³⁾	20	250	36.5	15	18	25	-15°	5.0	
				266R/LKF-25-22	25	300	34.6	19	23	32	-15°	5.0	
				266R/LKF-32-22	32	250	37.7	21.9	30	40	-15°	5.0	
				266R/LKF-40-22	40	300	38.2	26.9	37	50	-15°	5.0	
27	8.0	5-3	266R/LKF-50-22	50	350	45.7	34.9	47	63	-15°	5.0		
			266R/LKF-40-27	40	300	47.2	26.9	37	50	-10°	7.5		
	鋼バイト	油穴つき	イージーフィックススリーブ用溝付き			16	125	27.0	12	20	-15°	3.0	
			266R/LKF-16-16-R ³⁾	20	140	28.7	14	25	-15°	3.0			
			266R/LKF-25-16-R	25	180	28.8	17	32	-15°	3.0			
	22	2.5-7.0	11.5-4	266R/LKF-20-22-R ³⁾	20	140	34.2	15	25	-15°	5.0		
				266R/LKF-25-22-R	25	180	34.6	19	32	-15°	5.0		
	超硬バイト	イージーフィックススリーブ用溝付き		16	200	33.2	12	20	-15°	3.0			

1) チップ締付けトルク Nm

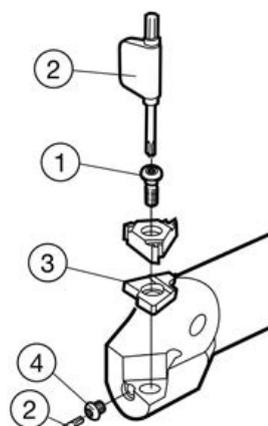
266R = 右勝手, 266L = 左勝手

2) バイトを修正することにより、最小加工径が小さくなります。詳細はお問い合わせください。

3) 266R/LKF-16-16-R, 266R/LKF-16-16-REはシムなしです。対象ホルダに関しては切れ刃傾き角2°となっています。

シムを替えることにより切れ刃傾き角が変わります。C32ページをご参照ください。

部品



	1	2	3	4	
	チップ スクリュー	レンチ (トルクスプラス)	シム ¹⁾ 切れ刃傾き角 +1°	右勝手内径用	左勝手内径用
ボーリングバイト					シム スクリュー
266R/LF-16-16	5513 020-02	5680 049-05 (15IP/10IP)			
266R/LKF-20-16	5513 020-13	5680 049-05 (15IP/10IP)	5322 390-11	5322 389-11	5512 032-05
266R/LKF-25-16	5513 020-13	5680 049-05 (15IP/10IP)	5322 390-11	5322 389-11	5512 032-05
266R/LKF-32-16	5513 020-13	5680 049-05 (15IP/10IP)	5322 390-11	5322 389-11	5512 032-05
266R/LKF-40-16	5513 020-13	5680 049-05 (15IP/10IP)	5322 390-11	5322 389-11	5512 032-05
266R/LKF-50-16	5513 020-13	5680 049-05 (15IP/10IP)	5322 390-11	5322 389-11	5512 032-05
266R/LKF-20-16-R	5513 020-13	5680 049-05 (15IP/10IP)	5322 390-11	5322 389-11	5512 032-05
266R/LKF-25-16-R	5513 020-13	5680 049-05 (15IP/10IP)	5322 390-11	5322 389-11	5512 032-05
266RKF-20-22	5513 020-07	5680 043-14 (20IP)	—	—	—
266R/LKF-25-22	5513 020-26	5680 043-14 (20IP)	5322 380-11	5322 379-11	5512 032-04
266R/LKF-25-22-R	5513 020-26	5680 043-14 (20IP)	5322 380-11	5322 379-11	5512 032-04
266R/LKF-32-22	5513 020-26	5680 043-14 (20IP)	5322 380-11	5322 379-11	5512 032-04
266R/LKF-40-22	5513 020-26	5680 043-14 (20IP)	5322 380-11	5322 379-11	5512 032-04
266R/LKF-50-22	5513 020-26	5680 043-14 (20IP)	5322 380-11	5322 379-11	5512 032-04
266R/LKF-40-27	5513 020-66	5680 043-15 (25IP)	5322 388-11	5322 387-11	5512 032-03

1) オプションのシムについては、C32 ページをご参照ください。

小径加工には、C27ページ T-MAX U-Lock®、D章CoroCut® MB、CoroTurn® XSもあります

適用チップ C11

切削条件 C39

トルクレンチ B113

