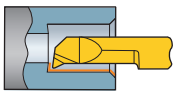
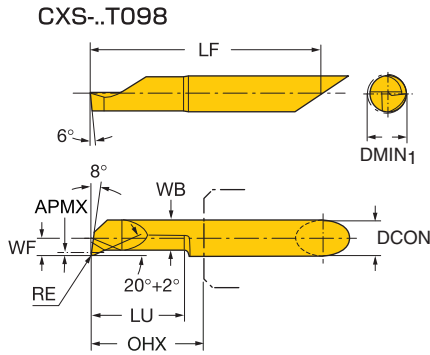


CoroTurn® XS インサートバー

旋削加工



切込み角：  
98°  
公差：  
RE = ± 0.02  
LF = ± 0.02  
芯高：  
+ 0.05/0



図は右勝手を示す



インサートバー サイズ	型番	GC 1025	寸法、mm									
			DCON	最小加工径 DMIN1	LU	RE	WB	WF	LF	OHX	APMX	
4	CXS-04T098-00-0301L	○	4	0.3	1.2	-	0.19	0.10	27.25	13.0	0.06	
	CXS-04T098-00-0301R	●	4	0.3	1.2	-	0.19	0.10	27.25	13.0	0.06	
	CXS-04T098-00-0401L	○	4	0.4	1.6	-	0.28	0.15	27.25	13.0	0.07	
	CXS-04T098-00-0401R	●	4	0.4	1.6	-	0.28	0.15	27.25	13.0	0.07	
	CXS-04T098-00-0502L	○	4	0.5	2.0	-	0.37	0.20	27.25	13.0	0.08	
	CXS-04T098-00-0502R	●	4	0.5	2.0	-	0.37	0.20	27.25	13.0	0.08	
	CXS-04T098-00-0602L	○	4	0.6	2.5	-	0.46	0.25	27.25	13.0	0.09	
	CXS-04T098-00-0602R	●	4	0.6	2.5	-	0.46	0.25	27.25	13.0	0.09	
	CXS-04T098-00-0703L	○	4	0.7	3.5	-	0.55	0.30	27.25	13.0	0.10	
	CXS-04T098-00-0703R	●	4	0.7	3.5	-	0.55	0.30	27.25	13.0	0.10	
	CXS-04T098-00-0804L	○	4	0.8	4.0	-	0.64	0.35	27.25	13.0	0.10	
	CXS-04T098-00-0804R	●	4	0.8	4.0	-	0.64	0.35	27.25	13.0	0.10	
	CXS-04T098-00-0905L	○	4	0.9	5.0	-	0.73	0.40	27.25	13.0	0.10	
	CXS-04T098-00-0905R	●	4	0.9	5.0	-	0.73	0.40	27.25	13.0	0.10	
	CXS-04T098-03-2710R/L	○	4	2.7	10.0	0.03	2.10	1.20	27.30	13.0	0.20	
	CXS-04T098-03-3210R/L	○	4	3.2	10.0	0.03	2.60	1.50	27.30	13.0	0.20	
	CXS-04T098-03-4210R/L	○	4	4.2	10.0	0.03	3.50	2.00	27.30	13.0	0.30	
	CXS-04T098-05-1004L	○	4	1.0	4.0	0.05	0.65	0.45	26.25	12.0	0.10	
	CXS-04T098-05-1004R	●	4	1.0	4.0	0.05	0.65	0.45	26.25	12.0	0.10	
	CXS-04T098-05-1006L	○	4	1.0	6.0	0.05	0.65	0.45	26.25	12.0	0.10	
	CXS-04T098-05-1006R	●	4	1.0	6.0	0.05	0.65	0.45	26.25	12.0	0.10	
	CXS-04T098-05-1706L	○	4	1.7	6.0	0.05	1.05	0.70	26.25	12.0	0.20	
	CXS-04T098-05-1706R	●	4	1.7	6.0	0.05	1.05	0.70	26.25	12.0	0.20	
	CXS-04T098-05-1709L	○	4	1.7	9.0	0.05	1.05	0.70	26.25	12.0	0.20	
	CXS-04T098-05-1709R	●	4	1.7	9.0	0.05	1.05	0.70	26.25	12.0	0.20	
	CXS-04T098-05-2206L	○	4	2.2	6.0	0.05	1.55	0.95	26.25	12.0	0.20	
	CXS-04T098-05-2206R	●	4	2.2	6.0	0.05	1.55	0.95	26.25	12.0	0.20	
	CXS-04T098-05-2209L	○	4	2.2	9.0	0.05	1.55	0.95	26.25	12.0	0.20	
	CXS-04T098-05-2209R	●	4	2.2	9.0	0.05	1.55	0.95	26.25	12.0	0.20	
	CXS-04T098-05-2710L	○	4	2.7	10.0	0.05	2.05	1.20	27.25	13.0	0.20	
	CXS-04T098-05-2710R	●	4	2.7	10.0	0.05	2.05	1.20	27.25	13.0	0.20	
	CXS-04T098-05-2715L	○	4	2.7	15.0	0.05	2.05	1.20	32.25	18.0	0.20	
CXS-04T098-05-2715R	●	4	2.7	15.0	0.05	2.05	1.20	32.25	18.0	0.20		
CXS-04T098-05-3215L	○	4	3.2	15.0	0.05	2.55	1.45	32.25	18.0	0.20		
CXS-04T098-05-3215R	●	4	3.2	15.0	0.05	2.55	1.45	32.25	18.0	0.20		
CXS-04T098-05-3220L	○	4	3.2	20.0	0.05	2.55	1.45	37.25	23.0	0.20		
CXS-04T098-05-3220R	●	4	3.2	20.0	0.05	2.55	1.45	37.25	23.0	0.20		
CXS-04T098-05-4215L	○	4	4.2	15.0	0.05	3.45	1.95	32.25	18.0	0.30		
CXS-04T098-05-4215R	●	4	4.2	15.0	0.05	3.45	1.95	32.25	18.0	0.30		
CXS-04T098-05-4220L	○	4	4.2	20.0	0.05	3.45	1.95	37.25	23.0	0.30		
CXS-04T098-05-4220R	●	4	4.2	20.0	0.05	3.45	1.95	37.25	23.0	0.30		
CXS-04T098-05-4225R/L	○	4	4.2	25.0	0.05	3.45	1.95	42.25	28.0	0.30		

R = 右勝手、L = 左勝手  
● = 標準在庫  
○ = 受注生産品  
次ページへ

アダプタ D37 | 切削条件 D42

旋削用チップ  
外径用バイト  
内径用バイト  
突切り溝入れ工具  
ねじ切り工具  
小型旋盤用工具  
フライス工具  
超硬エンドミル  
穴あけタップ工具  
ツリーダシステム  
一般技術情報  
工具索引