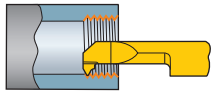


CoroTurn® XS インサートバー

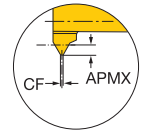
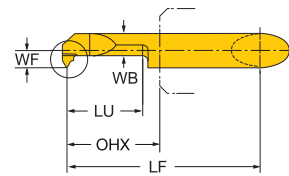
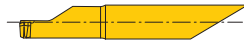
ねじ切り加工



公差：  
RE = ± 0.02  
LF = ± 0.02

芯高：  
+ 0.05/0

図は右勝手を示す



**P M N S**

インサートバー サイズ	ピッチ mm	山数/ インチ	型番	GC 1025	寸法, mm									
					DCON	DMIN1	LU	CF	WB	WF	LF	OHX	APMX	
<b>V形状 60° (仕上げ刃なし)</b>														
	4	0.50	48-56	CXS-04TH050VM-4215R/L	●	4	4.2	15	0.06	2.95	1.95	32.3	18	0.27
		0.75	36-40	CXS-05TH070VM-5115R	●	5	5.1	15	0.09	3.65	2.35	37.3	18	0.4
	5	0.50	48-56	CXS-05TH050VM-5215R	●	5	5.2	15	0.06	3.75	2.45	37.3	18	0.27
		1.00	24-28	CXS-05TH100VM-4815R/L	●	5	4.8	15	0.12	3.55	2.25	37.3	18	0.55
6	1.00	24-28	CXS-06TH100VM-6215R/L	●	6	6.2	15	0.12	3.55	2.95	37.3	18	0.55	
	1.25	20-24	CXS-06TH125VM-6215R/L	●	6	6.2	15	0.15	3.55	2.95	37.3	18	0.68	
	1.50	16-20	CXS-06TH150VM-6215R/L	●	6	6.2	15	0.18	3.55	2.95	37.3	18	0.81	
<b>メートル 60°</b>														
	4	0.50		CXS-04TH050MM-4215R	●	4	4.2	15	0.06	3.45	1.95	32.3	18	0.27
		0.70		CXS-04TH070MM-4215R	●	4	4.2	15	0.08	3.25	1.9	32.3	18	0.38
		0.80		CXS-04TH080MM-4015R	●	4	4	15	0.1	3	1.85	32.3	18	0.43
	5	0.50		CXS-05TH050MM-5215R	●	5	5.2	15	0.06	4.45	2.45	37.3	18	0.27
0.75			CXS-05TH075MM-5115R	●	5	5.1	15	0.09	4.15	2.4	37.3	18	0.41	
6	1.00		CXS-05TH100MM-4815R	●	5	4.8	15	0.12	3.55	2.25	37.3	18	0.54	
	1.25		CXS-06TH100MM-6215R	●	6	6.2	15	0.12	5.05	2.95	37.3	18	0.54	
	1.50		CXS-06TH125MM-6215R	●	6	6.2	15	0.15	4.8	2.95	37.3	18	0.68	
6	1.50		CXS-06TH150MM-6215R	●	6	6.2	15	0.18	4.5	2.95	37.3	18	0.81	
	1.75		CXS-06TH175MM-6215R	●	6	6.2	15	0.21	4.3	2.95	37.3	18	0.95	
	2.00		CXS-06TH200MM-6215R	●	6	6.2	15	0.25	4.1	2.95	37.3	18	1.08	
<b>ユニファイ 60° (UN)</b>														
	4	32		CXS-04TH320UN-4015R	●	4	4	15	0.1	2.95	1.85	32.3	18	0.43
		28		CXS-04TH280UN-4015R	●	4	4	15	0.11	0.49	1.85	32.3	18	0.49
		24		CXS-04TH240UN-4215R	●	4	4.2	15	0.13	3.05	1.95	32.3	18	0.57
	5	20		CXS-05TH200UN-5215R	●	5	5.2	15	0.16	3.95	2.45	37.3	18	0.69
6	18		CXS-06TH180UN-6215R	●	6	6.2	15	0.18	4.85	2.45	37.3	18	0.76	
	16		CXS-06TH160UN-6215R	●	6	6.2	15	0.2	4.75	2.95	37.3	18	0.86	
<b>NPT 60°</b>														
	6	27		CXS-06TH27NT-6215R	●	6	6.2	15	-	3.95	2.95	37.3	18	1.60
		18		CXS-06TH18NT-6215L	○	6	6.2	15	-	3.95	2.95	37.3	18	1.60
		18		CXS-06TH18NT-6215R	●	6	6.2	15	-	3.95	2.95	37.3	18	1.60
<b>ウィットワース 55°</b>														
	5	28		CXS-05TH28WH-5215R	●	5	5.2	15	-	3.75	2.45	37.3	18	0.58
		26		CXS-05TH26WH-5215R	○	5	5.2	15	-	3.75	2.45	37.3	18	0.63
		24		CXS-05TH24WH-5215R	○	5	5.2	15	-	3.75	2.45	37.3	18	0.68
	6	28		CXS-06TH28WH-6215R	●	6	6.2	15	-	3.95	2.95	37.3	18	0.58
22			CXS-06TH22WH-6215R	○	6	6.2	15	-	3.95	2.95	37.3	18	0.74	
20			CXS-06TH20WH-6215R	○	6	6.2	15	-	3.95	2.95	37.3	18	0.81	
19		CXS-06TH19WH-6215L	○	6	6.2	15	-	3.95	2.95	37.3	18	0.86		
19		CXS-06TH19WH-6215R	●	6	6.2	15	-	3.95	2.95	37.3	18	0.86		
<b>ISO 台形 30°</b>														
	6	1.50		CXS-06TH150TR-6220R	●	6	6.2	20	0.47	4.9	2.95	37.6	23	0.9
		2.00		CXS-06TH200TR-6220R	●	6	6.2	20	0.95	4.55	2.95	37.6	23	1.25
	7	3.00		CXS-07TH300TR-7230R	●	7	7.2	30	0.96	4.55	3.45	52.25	23	1.75

R = 右勝手、L = 左勝手

●=標準在庫  
○=受注生産品

アダプタ D37

切削条件 D42

旋削用チップ  
外径用バイト  
内径用バイト  
突切り溝入れ工具  
ねじ切り工具  
小型旋盤用工具  
フライス工具  
超硬エンドミル  
穴あけタップ工具  
ツリンシステム  
一般技術情報  
工具索引