

フライス工具 型番の見方

CoroMill® チップ
型番の見方

R	390	-	11	T3	12	M	-	P	L	W
1	2		3	4	5	6		7	8	9

1 チップの勝手 R = 右勝手 L = 左勝手	2 主コード 例：390= CoroMill® 390	3 チップ幅 例：11=11 mm
4 チップ厚さ、Smm 例：T3 S = 3.97 04 S = 4.76 06 S = 6.33	5 コーナ R 例：12 = 1.2 mm	6 チップ等級 E = 研磨級 (IC:±0.025, m:±0.025, s:±0.025) K = 研磨級 (IC:±0.05~±0.15, m:±0.013, s:±0.025) M = ダイレクトプレス (IC:±0.05~±0.15, m:±0.08~±0.2, s:±0.13) H = 研磨級 (IC:±0.013, m:±0.013, s:±0.025)
7 被削材別 適用領域 P M K N S H	8 加工内容 L = 軽切削 M = 中 H = 重 T = ターンミリング	9 ワイパーチップ W = ワイパーチップ

CoroMill® カッター
型番の見方

R	A	390	-	063	Q	22	L	-	11	M	050
1	2	3		4	5	6	7		8	9	10

1 タイプ R = 右勝手	2 ミリ/インチ A = インチ なし = ミリ	3 主コード 例：390 = CoroMill® 390
4 カッター径 例：063 = 63 mm	5 取付けのタイプ A = 円筒シャンク (ミリ) B = ウェルドンシャンク (ミリ) C = Coromant Capto® D = 円筒シャンク (インチ) EH = コロマントEH J = FMA アーバ取付け M = ウェルドンシャンク (インチ) N = ウィッスルノッチ (インチ) Q = アーバ取付け (ミリ) O = 円筒シャンク (インチ) R = アーバ取付 (インチ) S = キー溝付き穴 T = ねじ式カップリング W = ウィッスルノッチ (ミリ) HA = HSK タイプ A	
6 カップリングサイズ 22 = 22 mm		
7 エクストラロング L = エクストラロング	9 刃数 L = コースピッチ (刃数少) M = クロスピッチ (刃数中) H = エキストラクロスピッチ (刃数多)	10 長さ、LF 例：050 = 50 mm
8 チップサイズ 11 = 11 mm (LE)		