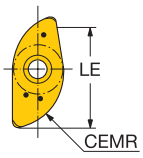
CoroMill® R216 ボールエンドミル用チップ　倣いフライス加工

中心刃および外周刃

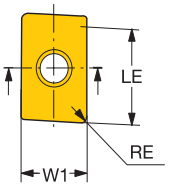
M-M

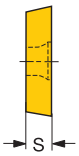
E-M



シャンク保護用チップ

M





★=推奨材種　☆=補助材種

中心刃および外周刃

	4220	4230	4240	2030	2040	3330	3220	3040	1010	1020	1040	1130	K15W	K20D	K20W	S30T	S40T	530	H10	H10F	H13A	SM30	
P 鋼	★	★	★	☆	☆			☆	☆			★						★				☆	
M ステンレス鋼		☆	☆	★	★						★	☆				☆	☆	☆				☆	
K 鋳鉄	☆	☆	☆			★	★	★	☆	★			★	☆	★						☆		
N 非鉄												☆						☆	★	☆	★		
S 耐熱合金				★	★						★	☆				★	★			★	☆		
H 高硬度鋼	★							☆	★			☆						☆					

	カッター径	型番	LE	S	CEMR
中	10	R216-10 02 E-M	8.6	1.70	4.9
	12	R216-12 02 E-M	10.8	2.38	5.9
		R216-12 02 M-M	10.8	2.38	6.0
	16	R216-16 03 E-M	14.4	3.18	7.8
		R216-16 03 M-M	14.4	3.18	8.0
	20	R216-20 T3 E-M	17.9	3.97	9.8
		R216-20 T3 M-M	17.9	3.97	10.0
	25	R216-25 04 E-M	22.3	4.76	12.3
		R216-25 04 M-M	22.3	4.76	12.5
	30	R216-30 06 E-M	26.9	6.35	14.7
		R216-30 06 M-M	26.9	6.35	15.0
	32	R216-32 06 E-M	28.6	6.35	15.7
		R216-32 06 M-M	28.6	6.35	16.0
	40	R216-40 07 E-M	36.5	7.94	19.7
		R216-40 07 M-M	36.5	7.94	20.0
	50	R216-50 07 E-M	44.6	7.94	24.6
		R216-50 07 M-M	44.6	7.94	25.0

●=標準在庫

R216-10 02 E-M
E = 精密研磨
M = ダイレクトプレス

シャンク保護用チップ

	型番	P GC 4240	M GC 4240	K GC 4240	LE	L	W1	RE	S
中	APMT 16 04 08-M	●	●	●	16.0	16.4	9.2	0.8	4.76

●=標準在庫

カッター E102　切削条件 E182　材種 E196