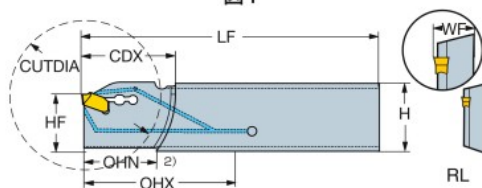


突切り加工用 CoroCut® QD ブレード (シングルエンドタイプ)

油穴つき 右勝手
強化ブレード

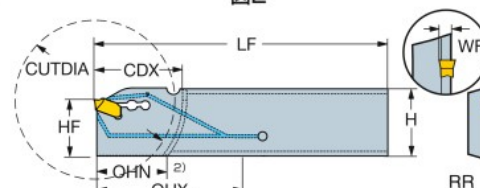
QD-RL..C..D

図1



QD-RR..C..D

図2



加工用途	シート ブレードの サイズ 芯高 ¹⁾		図	寸法、mm 最大 切込み										推奨 クーラント圧	適用チップ
	SSC	型番		CDX	WF	H	HF	LF	OHN	OHX	CUTDIA	クーラント	CP		
													Bar		
	E(2.0)	21	QD-RL1E26C21D	1	26	1.8	25.9	21.4	110	17.0	26	52	○	70	QD-NE-0200
		21	QD-RR1E26C21D	2	26	8.3	25.9	21.4	110	26.0	50	52	○	70	QD-NE-0200
	F(2.5)	21	QD-RL1F26C21D	1	26	2.3	25.9	21.4	110	17.0	26	52	○	70	QD-NF-0250
	G(3.0)	21	QD-RL1G33C21D	1	33	8.3	25.9	21.4	110	33.0	50	66	○	70	QD-NG-0300
		21	QD-RR1G26C21D	2	26	8.3	25.9	21.4	110	26.0	50	52	○	70	QD-NG-0300
		21	QD-RR1G33C21D	2	33	8.3	25.9	21.4	110	33.0	50	66	○	70	QD-NG-0300

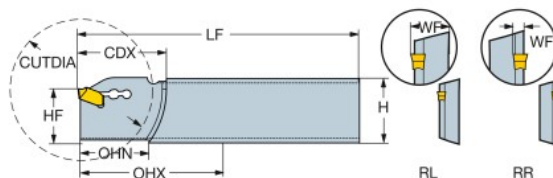
SSC = チップの SSC (シートサイズ) に合わせてください。

1) ツールブロックとアダプタの芯高とあわせてください。

2) 内部給油のためには、突出し量を OHN と OHX の間にしてください。

油穴なし 右勝手
強化ブレード

QD-RR/L..D



加工用途	シート サイズ	ブレードの 芯高 ¹⁾	型番	寸法、mm 最大 切込み	CDX	WF	H	HF	LF	OHN	OHX	CUTDIA	クーラント	適用チップ
	SSC													MIID
	G(3.0)	21	QD-RL1G33-21D	33	8.3	25.9	21.4	110	33.0	50	66	×		QD-NG-0300
		21	QD-RR1G26-21D	26	2.7	25.9	21.4	110	26.0	50	52	×		QD-NG-0300
		21	QD-RR1G33-21D	33	2.7	25.9	21.4	110	33.0	50	66	×		QD-NG-0300

SSC = チップの SSC (シートサイズ) に合わせてください。

1) ツールブロックとアダプタの芯高とあわせてください。