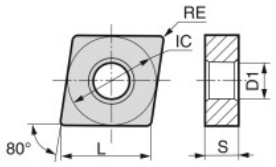
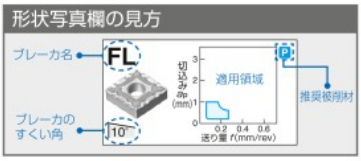
イゲタロイ

80°菱形ネガティブインサート

刃先交換インサート

CN 80°菱形 ネガティブ 穴つき





●：連続切削 第一推奨
○：連続切削 第二推奨
●：一般切削 第一推奨
◔：一般切削 第二推奨
✖：断続切削 第一推奨
☼：断続切削 第二推奨

CN■■0903●●

寸法(mm)				
	切刃長L	9.7	厚さS	3.18
	内接円IC	9.525	穴径D1	3.81

適用外径ホルダ ☞C8　適用内径ホルダ ☞E17～E19

推奨用途	P 鋼	M ステンレス鋼	K 鋳鉄	N 非鉄金属	S 難削材	H 高硬度材
	●	●	☼		●	
	●	☼	●		●	
	✖	☼	✖		✖	
	○		○		◔	
	◔	☼	◔		☼	
	☼	●			☼	
	◔	●	●			
	✖	☼	✖			
	○		○			
	◔	☼	◔			
	☼	●				
	◔	●	●			
	☼	☼	☼			
	●					
	✖	☼	✖			
	◔	☼	◔			
	☼	☼	☼			
	●					
	✖	☼	✖			
	●	☼	●			
	●	☼	●			
				●		

| | 形状 | 適用領域 | 型番 | コーナー半径 RE | コーティング | | | | |