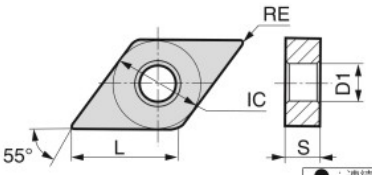
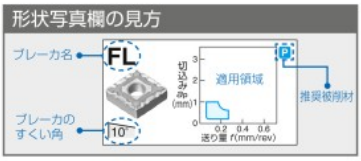
55°菱形ネガティブインサート

刃先交換インサート

DN 55°菱形 ネガティブ 穴つき





●：連続切削 第一推奨
○：連続切削 第二推奨
●：一般切削 第一推奨
◔：一般切削 第二推奨
✖：断続切削 第一推奨
☼：断続切削 第二推奨

DN■■1504●●

寸法(mm)				
	切刃長L	15.5	厚さS	4.76
	内接円IC	12.7	穴径D1	5.16

推奨用途：P鋼 / Mステンレス鋼 / K鋳鉄 / N非鉄金属 / S難削材 / H高硬度材

スミボロン(CBN)インサート L46～
スミダイヤ(PCD)インサート M12
スミダイヤバインダレスインサート M28
セラミックスインサート B128
適用外径ホルダ C11、C12
適用内径ホルダ E27～E29

	形状	適用領域	型番	コーナー半径RE	コーティング AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	AC2150	コーテッドサーメット T1500Z	T3000Z	サーメット T1000A	T1500A	超硬合金 ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
中切削	UX		DNMG 150404N-UX	0.4	●	●	●	●	●	●												●	●	●														
			150408N-UX	0.8	●	●	●	●	●	●												●	●	●														
			150410N-UX	1.0																																	
			150412N-UX	1.2	●	●	●	●	●	●												●	●	●														
	UG		DNMG 150404N-UG	0.4			●			●																												
			150408N-UG	0.8		●	●			●																												
			150412N-UG	1.2		●	●			●																												
			150416N-UG	1.6																																	
	EG		DNMG 150404N-EG	0.4	●	●	●				●	●	●		●							●	●	●	●											●	●	
			150408N-EG	0.8	●	●	●				●	●	●		●							●	●	●	●											●	●	
			150412N-EG	1.2	●	●	●				●	●	●		●							●	●	●	●											●	●	
	UM		DNMG 150404R-UM	0.4																								●			●						
			150404L-UM	0.4																								●			●						
			150408R-UM	0.8																								●			●						
			150408L-UM	0.8																								●			●						
	UM		DNGG 150404R-UM	0.4																										●	●	●			●			
			150404L-UM	0.4																										●	●	●			●			
			150408R-UM	0.8																										●	●	●			●			
			150408L-UM	0.8																										●	●				●			
			150412R-UM	1.2																																		
			150412L-UM	1.2																																		
			DNMA 150404	0.4												●	●	●	●	●																		
			150408	0.8												●	●	●	●	●																		
			150412	1.2												●	●	●	●	●																		
			DNGA 150402	0.2																	●																	
			150404	0.4																	●	●	●	●						●					●			
			150408	0.8																	●									●					●			
			150412	1.2																																		
中～粗切削	MU		DNMG 150408N-MU	0.8	●	●	●	●	●	●		●		●	●							●	●	●	●		●											
			150412N-MU	1.2	●	●	●	●	●	●		●			●							●	●	●	●		●											
			150416N-MU	1.6		●	●		●	●												●	●		●		●											
	EM		DNMG 150408N-EM	0.8	●	●	●				●	●	●									●	●															
			150412N-EM	1.2	●	●	●				●	●	●									●	●															
			150416N-EM	1.6		●	●				●	●	●									●	●															
	ME		DNMG 150408N-ME	0.8	●	●	●	●	●	●						●	●																					
			150412N-ME	1.2	●	●	●	●	●	●						●	●																					
			150416N-ME	1.6		●										●	●																					
	MX		DNMG 150408N-MX	0.8		●	●		●	●																												
			150412N-MX	1.2		●	●		●	●																												
			150416N-MX	1.6																																		