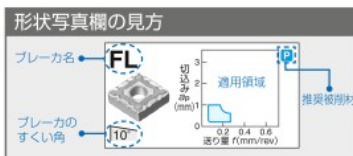
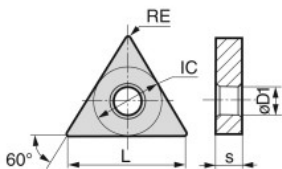


# 三角形ネガティブインサート

刃先交換インサート

**TN** **三角形**  
**ネガティブ**  
**穴つき**



● : 連続切削 第一推奨  
○ : 連続切削 第二推奨  
◎ : 一般切削 第一推奨  
⊙ : 一般切削 第二推奨  
⊛ : 断続切削 第一推奨  
⊜ : 断続切削 第二推奨

**TN** **0902**

寸法 (mm)	切刃長L	9.6	厚さS	2.38
	内接円IC	5.56	穴径D1	2.57

推奨用途	P鋼	Mステンレス鋼	K 鋳鉄	N 非鉄金属	S 難削材	H 高硬度材	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
------	----	---------	------	--------	-------	--------	---------	---------	---------	--------	--------	--------	---------	---------	---------	--------	--------	---------	---------	--------	--------	--------	--------	---------	---------	--------	--------	---------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	-------	-------	-----	------	-------	-------	----

形状	適用領域	型番	コーナー半径 RE	コーティング	コートサマメット	超硬合金
<b>GX</b>  軽切削 *1 : 写真は左勝手です。		TNGG 090204R-GX	0.4	●	●	●
		TNGG 090204L-GX	0.4	●	●	●
		TNGG 090208R-GX	0.8	●	●	●
		TNGG 090208L-GX	0.8	●	●	●

\*1 : 写真は左勝手です。

**TN** **1103**

寸法 (mm)	切刃長L	11.0	厚さS	3.18
	内接円IC	6.35	穴径D1	2.26

推奨用途	P鋼	Mステンレス鋼	K 鋳鉄	N 非鉄金属	S 難削材	H 高硬度材	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
------	----	---------	------	--------	-------	--------	---------	---------	---------	--------	--------	--------	---------	---------	---------	--------	--------	---------	---------	--------	--------	--------	--------	---------	---------	--------	--------	---------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	-------	-------	-----	------	-------	-------	----

適用外径ホルダ C28~C30

形状	適用領域	型番	コーナー半径 RE	コーティング	コートサマメット	超硬合金
<b>FT</b>  仕上切削 0°		TNGG 110302R-FT	0.2	●	●	●
		TNGG 110302L-FT	0.2	●	●	●
		TNGG 110304R-FT	0.4	●	●	●
		TNGG 110304L-FT	0.4	●	●	●
		TNGG 110308R-FT	0.8	●	●	●
		TNGG 110308L-FT	0.8	●	●	●
<b>GX</b>  軽切削 *1 : 写真は左勝手です。		TNGG 110302R-GX	0.2	●	●	●
		TNGG 110302L-GX	0.2	●	●	●
		TNGG 110304R-GX	0.4	●	●	●
		TNGG 110304L-GX	0.4	●	●	●
		TNGG 110308R-GX	0.8	●	●	●
 中切削		TNMA 110304	0.4	●	●	●
		TNMA 110308	0.8	●	●	●
 中切削		TNGA 110302	0.2	●	●	●
		TNGA 110304	0.4	●	●	●
		TNGA 110308	0.8	●	●	●

\*1 : 写真は左勝手です。

インサート

B

ネガティブ  
ポジティブ

C

D

R

S

T

V

W

セリシヤンス  
Z1000