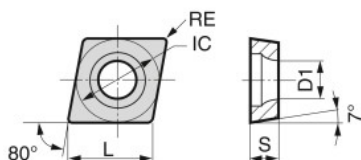
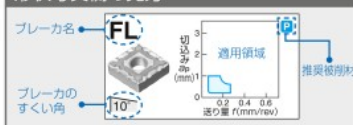


CC 80° 菱形
7° ポジティブ
穴つき



形状写真欄の見方



●：連續切削 第一推獎
○：連續切削 第二推獎

 : 一般切削 第一推奨
 : 一般切削 第二推奨

 : 断続切削 第一推奨
 : 断続切削 第二推奨

CC 09T3				
寸法 (mm)	切刃長L	9.7	厚さS	3.97
	内接円IC	9.525	穴径D1	4.4

スミボロン(CBN)インサート L40~ スミダイヤ(PCD)インサート M11 スミダイヤバインダレスインサート M28

適用外径ホルダ ■ C10、D13、D17、D22、D23 適用内径ホルダ ■ E12～E14

コーティング

コーデットサーキット

超硬合金

[illegible]

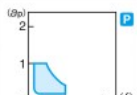
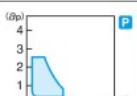
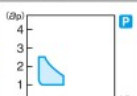
*1：写真は左勝手です。

寸法 (mm)	切刃長L	12.9	厚さS	4.76
	内接円IC	12.7	穴径D1	5.5

コーティング

コーデット	サーメット
サーメット	サーメット

超硬合金

	形状	適用領域	型番	コーナー 半径 RE	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1			
仕上切削	FP		CCMT 120404N-FP 120408N-FP	0.4 0.8																																						
	SU		CCMT 120404N-SU 120408N-SU	0.4 0.8	●	●	●	●	●	●	●																															
軽切削	SC		CCMT 120408N-SC	0.8	●			●																											●							