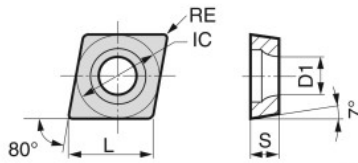


# 80°菱形ポジティブインサート

刃先交換インサート

**CP** **80°菱形**  
**11°ポジティブ**  
**穴つき**



材質選択ガイド **A2, A3**

チップブレード選択ガイド **B10~**

被削材別インサート材質選択ガイド **A10~**

●: 連続切削 第一推奨  
○: 連続切削 第二推奨  
●: 一般切削 第一推奨  
○: 一般切削 第二推奨  
✳: 断続切削 第一推奨  
✳: 断続切削 第二推奨

**CP** **0602**

寸法 (mm)	切刃長L	6.4	厚さS	2.38
	内接円IC	6.35	穴径D1	2.8

推奨用途	P 鋼	M ステンレス鋼	K 鋳鉄	N 非鉄金属	S 難削材	H 高硬度材	コーティング	コーティング サーマット	超硬合金
	●	●	●	●	●	●	●	●	●

形状	適用領域	型番	コーナー半径 RE	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1			
仕上切削 FX US	[Gp] 2 [f] 0.2 0.4	CPGT 060204L-FX	0.4																																						
		CPMT 060204N-US	0.4																																						

**CP** **0802**

寸法 (mm)	切刃長L	8.0	厚さS	2.38
	内接円IC	7.94	穴径D1	3.4

推奨用途	P 鋼	M ステンレス鋼	K 鋳鉄	N 非鉄金属	S 難削材	H 高硬度材	コーティング	コーティング サーマット	超硬合金
	●	●	●	●	●	●	●	●	●

スミポロン(CBN)インサート **L44**    スミタイヤ(PCD)インサート **M11**

適用内径ホルダ **E15, E16**

形状	適用領域	型番	コーナー半径 RE	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1			
仕上切削 FB LU	[Gp] 2 [f] 0.2 0.4	CPMT 080204N-FB	0.4																																						
		CPMT 080204N-LU	0.4	●	●																																				
仕上・軽切削 SD	[Gp] 2 [f] 0.2 0.4	CPGT 080202N-SD	0.2																																						
		080204N-SD	0.4																																						
		080208N-SD	0.8																																						
軽切削 LB SU SS	[Gp] 2 [f] 0.2 0.4	CPMT 080204N-LB	0.4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																											
		CPMT 080204N-SU	0.4	●	●	●	●	●	●	●																															
		080208N-SU	0.8	●	●	●	●	●	●	●																															
		CPMT 080208N-SS	0.8																																						
軽中切削 MU	[Gp] 4 [f] 0.2 0.4 0.6	CPMW 080204	0.4																																						
		080208	0.8																																						
		CPMT 080204N-MU	0.4	●	●																																				
		080208N-MU	0.8	●	●																																				

\* 1: 穴径D1=4.8となります。

インサート  
B  
ネガティブ  
ポジティブ  
C  
D  
R  
S  
T  
V  
W  
インサート  
2000系  
2000系