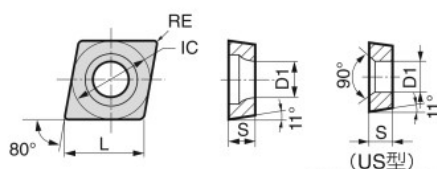


**CP 80° 菱形
11° ポジティブ
穴つき**



材種選択ガイド A2、A3

チッププレーカ選択ガイド  B10~被削材別インサート材種選択ガイド A10~

● : 連続切削 第一推突
○ : 連続切削 第二推突

 : 一般切削 第一推奨
 : 一般切削 第二推奨
 : 断続切削 第一推奨
 : 断続切削 第二推奨

寸法 (mm)	切刃長L	9.7	厚さS	3.18
	内接円IC	9.525	穴径D1	4.4

寸法	切刃長L	9.7	厚さS	3.18
(mm)	内接円IC	9.525	穴径D1	4.4

スミボロン(CBN)インサート L45 スミダイヤ(PCD)インサート M11

適用内径ホルダ E15、E16[illegible]

CP	09T3		
寸法 (mm)	切刃長L	9.7	厚さS
	内接円IC	9.525	穴径D1
			4.4

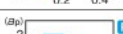
寸法	切刃長L	9.7	厚さS	3.97
(mm)	内接円IC	9.525	穴径D1	4.4

推奨用途	P 鋼	M ステンレス鋼	K 鋳鉄	N 非鉄金属	S 難削材	H 高硬度材
	●	●	●	○	○	○
	●	●	●	○	○	○
	●	●	●	○	○	○
	●	●	●	○	○	○
	●	●	●	○	○	○
	●	●	●	○	○	○
	●	●	●	○	○	○
	●	●	●	○	○	○
	●	●	●	○	○	○
	●	●	●	○	○	○
	●	●	●	○	○	○
	●	●	●	○	○	○
	●	●	●	○	○	○
	●	●	●	○	○	○
	●	●	●	○	○	○
	●	●	●	○	○	○
	●	●	●	○	○	○
	●	●	●	○	○	○
	●	●	●	○	○	○
	●	●	●	○	○	○
	●	●	●	○	○	○
	●	●	●	○	○	○
	●	●	●	○	○	○
	●	●	●	○	○	○
	●	●	●	○	○	○
	●	●	●	○	○	○
	●	●	●	○	○	○
	●	●	●	○	○	○
	●	●	●	○	○	○
	●	●	●	○	○	○
	●	●	●	○	○	○
	●	●	●	○	○	○
	●	●	●	○	○	○
	●	●	●	○	○	○
	●	●	●	○	○	○
	●	●	●	○	○	○
	●	●	●	○	○	○
	●	●	●	○	○	○
	●	●	●	○	○	○
	●	●	●	○	○	○
	●	●	●	○	○	○
	●	●	●	○	○	○
	●	●	●	○	○	○
	●	●	●	○	○	○
	●	●	●	○	○	○
	●	●	●	○	○	○
	●	●	●	○	○	○
	●	●	●	○	○	○
	●	●	●	○	○	○
	●	●	●	○	○	○
	●	●	●	○	○	○
	●	●	●	○	○	○
	●	●	●	○	○	○
	●	●	●	○	○	○
	●	●	●	○	○	○
	●	●	●	○	○	○
	●	●	●	○	○	○
	●	●	●	○	○	○
	●	●	●	○	○	○
	●	●	●	○	○	○
	●	●	●	○	○	○
	●	●	●	○	○	○
	●	●	●	○	○	○
	●	●	●	○	○	○
	●	●	●	○	○	○
	●	●	●	○	○	○
	●	●	●	○	○	○
	●	●	●	○	○	○
	●	●	●	○	○	○
	●	●	●	○	○	○
	●	●	●	○	○	○
	●	●	●	○	○	○
	●	●	●	○	○	○
	●	●	●	○	○	○
	●	●	●	○	○	○
	●	●	●	○	○	○
	●	●	●	○	○	○
	●	●	●	○	○	○
	●	●	●	○	○	○
	●	●	●	○	○	○
	●	●	●	○	○	○
	●	●	●	○	○	○
	●	●	●	○	○	○
	●	●	●	○	○	○
	●	●	●	○	○	○
	●	●	●	○	○	○
	●	●	●	○	○	○
	●	●	●	○	○	○
	●	●	●	○	○	○
	●	●	●	○	○	○
	●	●	●	○	○	○
	●	●	●	○	○	○
	●	●	●	○	○	○
	●	●	●	○	○	○
	●	●	●	○	○	○
	●	●	●	○	○	○
	●	●	●	○	○	○
	●	●	●	○	○	○
	●	●	●	○	○	○
	●	●	●	○	○	○
	●	●	●	○	○	○
	●	●	●	○	○	○
	●	●	●	○	○	○
	●	●	●	○	○	○
	●	●	●	○	○	○
	●	●	●	○	○	○
	●	●	●	○	○	○
	●	●	●	○	○	○
	●	●	●	○	○	○
	●	●	●	○	○	○
	●	●	●	○	○	○
	●	●	●	○	○	○
	●	●	●	○	○	○
	●	●	●	○	○	○
	●	●	●	○	○	○
	●	●	●	○	○	○
	●	●	●	○	○	○
	●	●	●	○	○	○
	●	●	●	○	○	○
	●	●	●	○	○	○
	●	●	●	○	○	○
	●	●	●	○	○	○
	●	●	●	○	○	○
	●	●	●	○	○	○
	●	●	●	○	○	○
	●	●	●	○	○	○
	●	●	●	○	○	○
	●	●	●	○	○	○
	●	●	●	○	○	○
	●	●	●	○	○	○
	●	●	●	○	○	○
	●	●	●	○	○	○
	●	●	●	○	○	○
	●	●	●	○	○	○
	●	●	●	○	○	○
	●	●	●	○	○	○
	●	●	●	○	○	○
	●	●	●	○	○	○
	●	●	●	○	○	○
	●	●	●	○	○	○
	●	●	●	○	○	○
	●	●	●	○	○	○
	●	●	●	○	○	○
	●	●	●	○	○	○
	●	●	●	○	○	○
	●	●	●	○	○	○
	●	●	●	○	○	○
	●	●	●	○	○	○
	●	●	●	○	○	○
	●	●	●	○	○	○
	●	●	●	○	○	○
	●	●	●	○	○	○
	●	●	●	○	○	○
	●	●	●	○	○	○
	●	●	●	○	○	○
	●	●	●	○	○	○
	●					

コーティング

コーデット	サーメット
-------	-------

超硬合金

	形状	適用領域	型番	コーナー 半径 RE	AC8015P AC8025P AC8035P AC810P AC820P AC830P AC6020M AC6030M AC6040M AC610M AC630M AC4010K AC4015K AC420K AC405K AC415K AC503U AC5015S AC5025S AC510U AC520U AC1030U AC630U ACZ150 T1500Z T3000Z T1000A T1500A ST10P ST20E A30 G10E EH510 EH520 H1
仕上切削	FX  15° *1		CPGT 09T308L-FX	0.8	
	US  10°		CPMT 09T308N-US	0.8	●

*1：写真は左勝手です。

寸法 (mm)	切刃長L	12.9	厚さS	4.76
	内接円IC	12.7	穴径D1	5.5

寸法 (mm)	切刃長L	12.9	厚さS	4.76
	内接円IC	12.7	穴径D1	5.5

[illegible]

コーティング

コーデッド	サーメット
サーメット	

超硬合金

	形状	適用領域	型番	コーナー 半径 RE	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	EH530
仕上 軽切削	 SD 	(g)  (f) 0 0.2 0.4	CPGT 120402N-SD 120404N-SD 120408N-SD	0.2 0.4 0.8																		●	●	●							●								
	 US 	(g)  (f) 0 0.2 0.4	CPMH 120408N-US	0.8											●																			●	●				