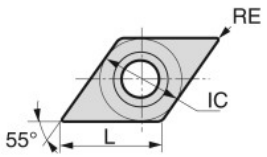
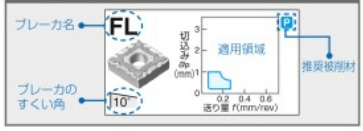
55°菱形ポジティブインサート

刃先交換インサート

DC 55°菱形 7°ポジティブ 穴つき



形状写真欄の見方



●：連続切削 第一推奨　○：連続切削 第二推奨
●：一般切削 第一推奨　◔：一般切削 第二推奨
✖：断続切削 第一推奨　☼：断続切削 第二推奨

DC■■0702●●

寸法(mm)	切刃長L	7.7	厚さS	2.38
	内接円IC	6.35	穴径D1	2.8

推奨用途：P鋼 / Mステンレス鋼 / K鋳鉄 / N非鉄金属 / S難削材 / H高硬度材

スミボロン(CBN)インサート L52, L53　スミダイヤ(PCD)インサート M12　スミダイヤバインダレスインサート M28
適用外径ホルダ C15、D14、D18、D19、D24、D25　適用内径ホルダ E22～E26

| | | | | | コーナー半径RE | コーティング | | | | |