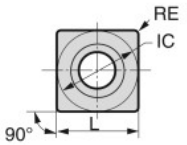
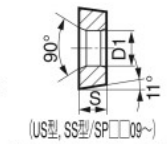
イゲタロイ

正方形ポジティブインサート

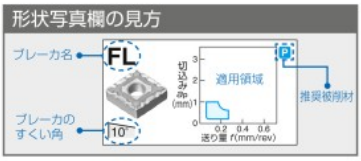
刃先交換インサート

SP 正方形 11°ポジティブ 穴つき





(US型, SS型/SP□□09~)



●：連続切削 第一推奨
○：連続切削 第二推奨
●：一般切削 第一推奨
◔：一般切削 第二推奨
✖：断続切削 第一推奨
✲：断続切削 第二推奨

SP■■0903●●

寸法 (mm)				
	切刃長L	9.525	厚さS	3.18
	内接円IC	9.525	穴径D1	3.4

スミダイヤ(PCD)インサート ☞M14
適用内径ホルダ ☞E42

推奨用途	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	AC Z150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
	コーティング																								コーテッドサーメット		サーメット		超硬合金						
P 鋼	●	●	✖	○	◔	✲		◔			◔							✲			✲	●	✲		●	✖	●	●							
M ステンレス鋼			✲			✲	●	●	✖	○	◔							✲			✲	●	✲												
K 鋳鉄		✲			✲							●	●	✖	○	◔		✲			✲	●					●								
N 非鉄金属																																			●
S 難削材																	●	✖	◔	✲	✲														
H 高硬度材																	●																		

	形状	適用領域	型番	コーナー半径 RE	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	AC Z150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
仕上切削	FB 20°		SPMT 090304N-FB	0.4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	●	●	●	●	●	—	—	—	—	—	—
			090308N-FB	0.8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	●	●	●	●	●	—	—	—	—	—	—
	LU 15°		SPMT 090304N-LU	0.4	●	●		●	●		●	●			●						—				—		—		●	●	●						
			090308N-LU	0.8	●	●		●	●		●	●			●						—				—		—		●	●	●						
仕上～軽切削	SD 0° *1		SPGT 090302R-SD	0.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	●		●	●						
			090302L-SD	0.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	●		●	●						
			090304R-SD	0.4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	●		●	●				●		
			090304L-SD	0.4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	●	●	●	●				●		
			090308R-SD	0.8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	●		●	●				●		
			090308L-SD	0.8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	●	●	●	●				●		
軽切削	LB 15°		SPMT 090304N-LB	0.4		●	●		●	●	●	●	●								—				—		—		●	●		●					
			090308N-LB	0.8		●	●		●	●	●	●	●								—				—		—		●	●		●					
	SS 5° *2		SPMH 090308N-SS	0.8											●						—				—		—		—	—	—	—		●			—
	US 10° *2		SPMH 090308N-US	0.8											●						—				—		—		—	—	—	—		●			—
			SPGW 090300	0.0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																						
			090304	0.4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—																				●		
軽～中切削	SF 0° *3		SPMT 090304N-SF	0.4		●	●		●	●											—				—		—		—	—	—	—					—
			090308N-SF	0.8		●	●		●	●											—				—		—		—	—	—	—					—

*1:写真は左勝手です。
*2:穴径D1=4.4となります。
*3:穴径D1=3.3となります。