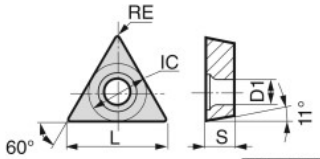
三角形ポジティブインサート

刃先交換インサート

TP 三角形 11°ポジティブ 穴つき



材種選択ガイド ☞A2、A3
チップブレーカ選択ガイド ☞B10～
被削材別インサート材種選択ガイド ☞A10～

●：連続切削 第一推奨 ○：連続切削 第二推奨
●：一般切削 第一推奨 ○：一般切削 第二推奨
✖：断続切削 第一推奨 ✖：断続切削 第二推奨

TP■■1102●●

寸法(mm)	切刃長L	11.0	厚さS	2.38
	内接円IC	6.35	穴径D1	2.8

スミボロン(CBN)インサート ☞L74　スミダイヤ(PCD)インサート ☞M18
適用内径ホルダ ☞E50

推奨用途：P鋼 / Mステンレス鋼 / K鋳鉄 / N非鉄金属 / S難削材 / H高硬度材

コーティング：コーテッドサーメット / サーメット　超硬合金

	形状	適用領域	型番	コーナー半径RE	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
仕上切削	FY	P	TPGT 110202R-FY	0.2																										●	●							
			110202L-FY	0.2																										●	●							
			110204R-FY	0.4																										●	●							
			110204L-FY	0.4																										●	●							
			110208R-FY	0.8																											●							
			110208L-FY	0.8																											●							
アルミ用	AY	N	TPGT 110202R-AY	0.2																																		●
			110202L-AY	0.2																																		●
			110204R-AY	0.4																																		●
			110204L-AY	0.4																																		●

＊1：写真は左勝手です。

TP■■1103●●

寸法(mm)	切刃長L	11.0	厚さS	3.18
	内接円IC	6.35	穴径D1	3.4

スミボロン(CBN)インサート ☞L75～　スミダイヤ(PCD)インサート ☞M18
スミダイヤバインダレスインサート ☞M28　適用内径ホルダ ☞E50～E53

推奨用途：P鋼 / Mステンレス鋼 / K鋳鉄 / N非鉄金属 / S難削材 / H高硬度材

コーティング：コーテッドサーメット / サーメット　超硬合金

	形状	適用領域	型番	コーナー半径RE	AC8015P	AC8025P	AC8035P	AC810P	AC820P	AC830P	AC6020M	AC6030M	AC6040M	AC610M	AC630M	AC4010K	AC4015K	AC420K	AC405K	AC415K	AC503U	AC5015S	AC5025S	AC510U	AC520U	AC1030U	AC530U	ACZ150	T1500Z	T3000Z	T1000A	T1500A	ST10P	ST20E	A30	G10E	EH510	EH520	H1
仕上切削	FB	P	TPMT 110302N-FB	0.2																							●		●	●	●	●						
			110304N-FB	0.4																							●		●	●	●	●						
			110308N-FB	0.8																							●		●	●	●	●						
	LU	P	TPMT 110302N-LU	0.2									●								—						●		●		●	●						
			110304N-LU	0.4	●	●		●	●			●	●		●						—						●		●	●	●	●						
			110308N-LU	0.8	●	●		●	●			●	●		●						—						●		●	●	●	●						
	FK	P	TPMT 110308N-FK	0.8																											●	●						
	FC	P	TPGT 110302MN-FC	< 0.2																		●	●		●	●	●				●	●						
			110304MN-FC	< 0.4																		●	●		●	●	●				●	●						
	FX	P	TPGT 110302R-FX	0.2																		●	●		●	●	●											
			110302L-FX	0.2																		●	●		●	●	●											
			110304R-FX	0.4																		●	●		●	●	●											
			110304L-FX	0.4																		●	●		●	●	●											
			110308R-FX	0.8																		●	●		●	●	●											
			110308L-FX	0.8																		●	●		●	●	●											

＊1：写真は左勝手です。

コーナー半径 RE が「<」で表記されているものは、マイナス公差となっております。