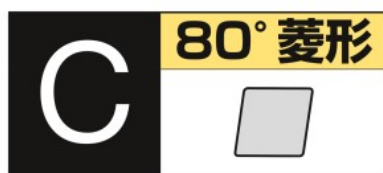


スミボロンインサート

刃先交換インサート



CCGN0401 ●●● ノンコート			
寸法 (mm)	内接円	4.76	穴径
	厚さ	1.59	—

適用ホルダ：特型ホルダ

ワンユースインサート／7°ポジティブタイプ（穴なし）

(推奨用途凡例) 連続切削 ●：第一推奨 ○：第二推奨 一般切削 ●：第一推奨 ○：第二推奨 断続切削 ✱：第一推奨 ✱：第二推奨

推奨用途	K 鋳鉄	S 難削材	H 高硬度材	焼結部品	その他
	●	○	○	○	○

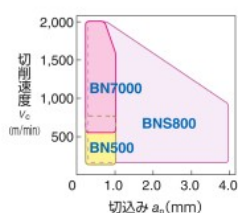
ノンコートスミボロン

形状	刃先仕様	型番	包装単位	コーナー数	コーナー半径	切刃長	BNX10	BNX20	BNX25	BN1000	BN2000	BN350	BN500	BN7000	BN700	BN7500	BN5800	NCB100
	標準	NU-CCGN 040104 040108	1	1	0.4 0.8	2.5 2.4				●	●							
		T-NU-CCGN 040104 040108	10	1	0.4 0.8	2.5 2.4				●	●							
	S01235	NU-CCGN 040104HS 040108HS	1	1	0.4 0.8	2.5 2.4				●	●							

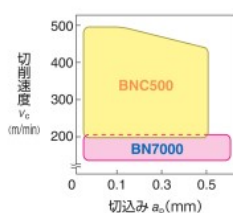
※BNX25は、NS型(NS-CCGN)でご用命ください。※ワンユースインサートは切込み0.5mm以下でご使用ください。

スミボロン適用領域マップ

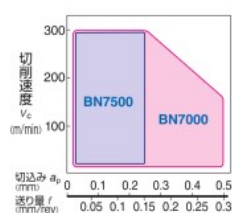
① ねずみ鋳鉄



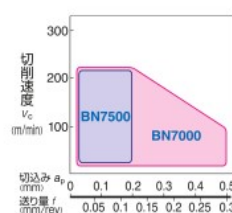
② ダクタイル鋳鉄



③ 一般焼結合金



④ 高密度焼入焼結合金



⑤ チタン合金

